



AKTIONSZEITRAUM: 03.11. – 19.12.2025

Walter Dreh- und Stechwerkzeuge für die Kleinteilfertigung



**Ihr
Preisvorteil**

60%

auf Trägerwerkzeuge ab
einer Bestellung von mind.
10 oder 20 Wende-
schneidplatten

Ihre Vorteile:

- 70 % weniger Werkzeugwechselzeit beim Plattenwechsel
in der Maschine mit SmartLock
- Umfassendes Werkzeugprogramm für Kleinteilfertigung
- Maximale Produktivität und Standzeit
durch verschleißfeste Tiger-tec® Sorten
- Höhere Standzeiten auch bei hitzebeständigen Werkstoffen
durch Präzisionskühlung



Erfolg vervielfachen – mit vier Schneiden.

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

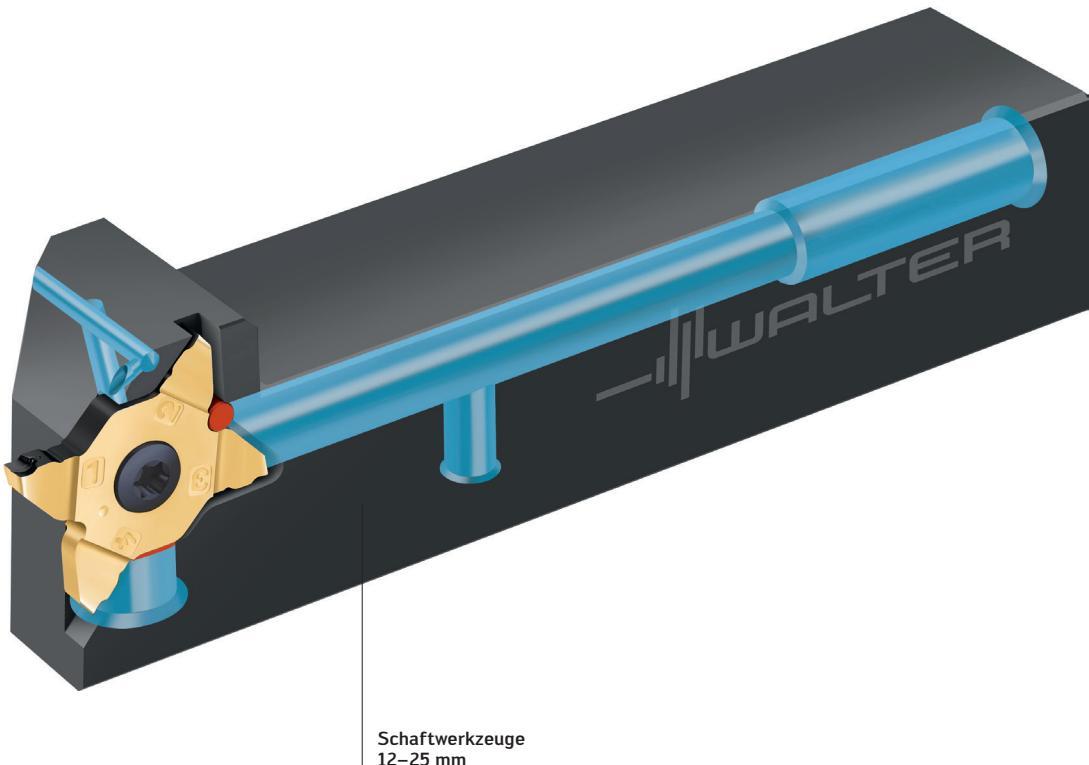
- 4 präzisionsgeschliffene Schneiden $\pm 0,02$ mm
- Stechbreiten 0,50–5,65 mm
- Bis zu 6 mm Stechtiefe
- Ein Schneideeinsatz für rechte und linke Werkzeughalter

DIE ANWENDUNG

- Einstechen, Abstechen, Formstechen, Stech- und Gewindedrehen
- Wo es auf hohe Genauigkeit und kleine Durchmesser ankommt
- Einsatzgebiete: Langdreh- und Mehrspindel-Maschinen, Dreihautomaten, Maschinen mit Walter Capto™ Schnittstelle

DIE WERKZEUGE

- Ein- und Abstechwerkzeug mit Präzisionskühlung
- Stabile, selbstausrichtende, tangentiale Plattenklemmung
- Verfügbare Werkzeuge:
 - Schaftgrößen: 10 × 10, 12 × 12, 16 × 16, 20 × 20 mm



Walter Cut MX-System

Abb.: G3011-C-P, G3011-P



Produktvideo ansehen:
www.youtube.com/walterWerkzeugs

IHRE VORTEILE

- Hohe Anwenderfreundlichkeit durch selbstausrichtende, tangentiale Schraubenklemmung
- Hohe Flexibilität: Alle Schneidenvarianten sind im gleichen Halter einsetzbar

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

DIE GEOMETRIEN

Ein- und Abstechen

GD8:



- Einstech-operationen
- Gerade Schneide für „ebenen“ Nutgrund

CF5:



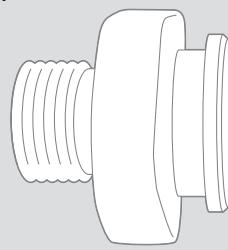
- Ein- und Abstech-operationen
- Sehr gute Spankontrolle

Weitere Sonderformen erhältlich über:

Walter  **express**

ANWENDUNGSBEISPIEL

Einstechen in rostfreiem Stahl – Anschlussstück



Werkstoff: X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)

Werkzeug: G3011-C3R-MX22-2-P

Wendeschneidplatte: MX22-2E200N02-CF5

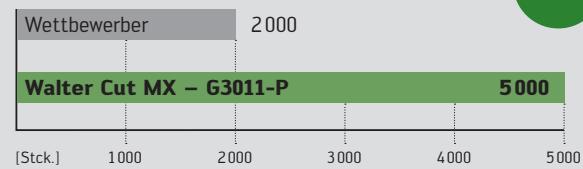
Sorte: WSM23S

Schnittdaten:

	Wettbewerber Fünfschneidige Stechplatte	Walter Vierschneidige Stechplatte
v_c (m/min)	144	144
f (mm)	0,05	0,05
Stechtiefe (mm)	1,5	1,5
Standzeit (Stck.)	2000	5000

Vergleich: Standmenge [Stck.]

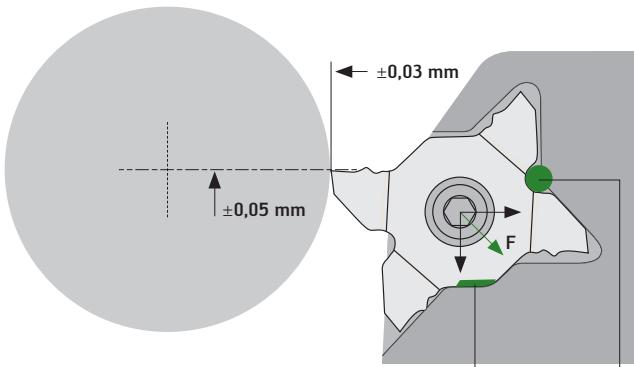
+150 %



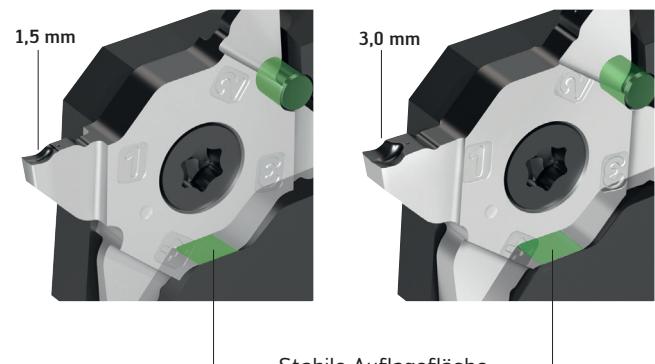
DIE TECHNOLOGIE

Höchste Wechselgenauigkeit
und Anwenderfreundlichkeit

Höchste Stabilität und Genauigkeit
Stabile, breite Auflagefläche im Halter,
unabhängig von der Schneidbreite



Durch Anziehen der Schraube wird die Platte gegen Anlageflächen und Passtift gezogen

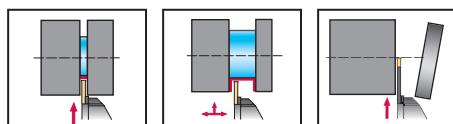


Schaftwerkzeug - Radiales Einstechen

G3011

– Schraubklemmung

Walter Cut



Details	Bezeichnung	s mm	T _{max}	h mm	b mm	f ₁	Schneideplatten		Bestellmenge
							Mindest-bestellmenge	Aktionspreis	
	G3011-1212L-MX22-2	0.5-3.3	6	12	12	10.3	10	€52,80	
	G3011-1212L-MX22-2-P	0.5-3.3	6	12	12	10.3	20	€78,80	
	G3011-1212R-MX22-2	0.5-3.3	6	12	12	10.3	10	€52,80	
	G3011-1212R-MX22-2-P	0.5-3.3	6	12	12	10.3	20	€78,80	
	G3011-1616L-MX22-2	0.5-3.3	6	16	16	14.2	10	€55,20	
	G3011-1616L-MX22-2-P	0.5-3.3	6	16	16	14.3	20	€82,80	
	G3011-1616R-MX22-2	0.5-3.3	6	16	16	14.2	10	€55,20	
	G3011-1616R-MX22-2-P	0.5-3.3	6	16	16	14.3	20	€82,80	
	G3011-2020L-MX22-2	0.5-3.3	6	20	20	18.3	10	€63,60	
	G3011-2020L-MX22-2-P	0.5-3.3	6	20	20	18.3	20	€95,20	
	G3011-2020R-MX22-2	0.5-3.3	6	25	25	18.3	10	€63,60	
	G3011-2020R-MX22-2-P	0.5-3.3	6	25	25	18.3	20	€95,20	

Absender:

Firma: _____
 Name: _____
 Straße / Hausnr. _____
 PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!
 ➔ auftrag@schaetze-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Dieter Schätzle GmbH & Co. KG
 Präzisionswerkzeuge
 Unter Haßlen 12
 78532 Tuttlingen-Möhringen

Fon: 07462 9465-0 · Fax: 07462 9465-50

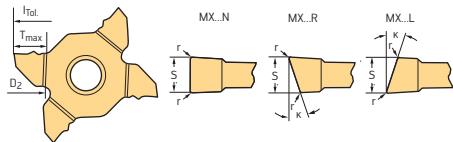
Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
 Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnlich, Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Einstechen und Abstechen –

Wendeschneidplatten MX

Tiger-tec® Gold



WSM23G

P	M	K	N	S	H	O
● ●	● ●			● ●		

Details	Bezeichnung	s mm	r mm	f mm	Bestellmenge
	MX22-2E080N01-CF5 WSM23G	0.8	0.1	0.02 - 0.05 mm	
	MX22-2E100N01-CF5 WSM23G	1	0.1	0.03 - 0.07 mm	
	MX22-2E100N01-GD8 WSM23G	1	0.1	0.03 - 0.06 mm	
	MX22-2E100R10-CF5 WSM23G	1	0.05	0.02 - 0.04 mm	
	MX22-2E150N01-CF5 WSM23G	1.5	0.1	0.03 - 0.10 mm	
	MX22-2E150R10-CF5 WSM23G	1.5	0.05	0.03 - 0.06 mm	
	MX22-2E170N02-CF5 WSM23G	1.7	0.2	0.04 - 0.12 mm	
	MX22-2E200N02-CF5 WSM23G	2	0.2	0.04 - 0.14 mm	
	MX22-2E200N02-GD8 WSM23G	2	0.2	0.04 - 0.10 mm	
	MX22-2E200R6-CF5 WSM23G	2	0.1	0.04 - 0.12 mm	
	MX22-2E250N02-CF5 WSM23G	2.5	0.2	0.04 - 0.16 mm	

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)

**Die abgebildeten Wendeplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.
Die Promotion gilt für alle Wendeplatten, die in die angebotenen Halter passen.**

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ auftrag@schaetze-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Dieter Schätzle GmbH & Co. KG

Präzisionswerkzeuge

Unter Haßlen 12

78532 Tuttlingen-Möhringen

Fon: 07462 9465-0 · Fax : 07462 9465-50

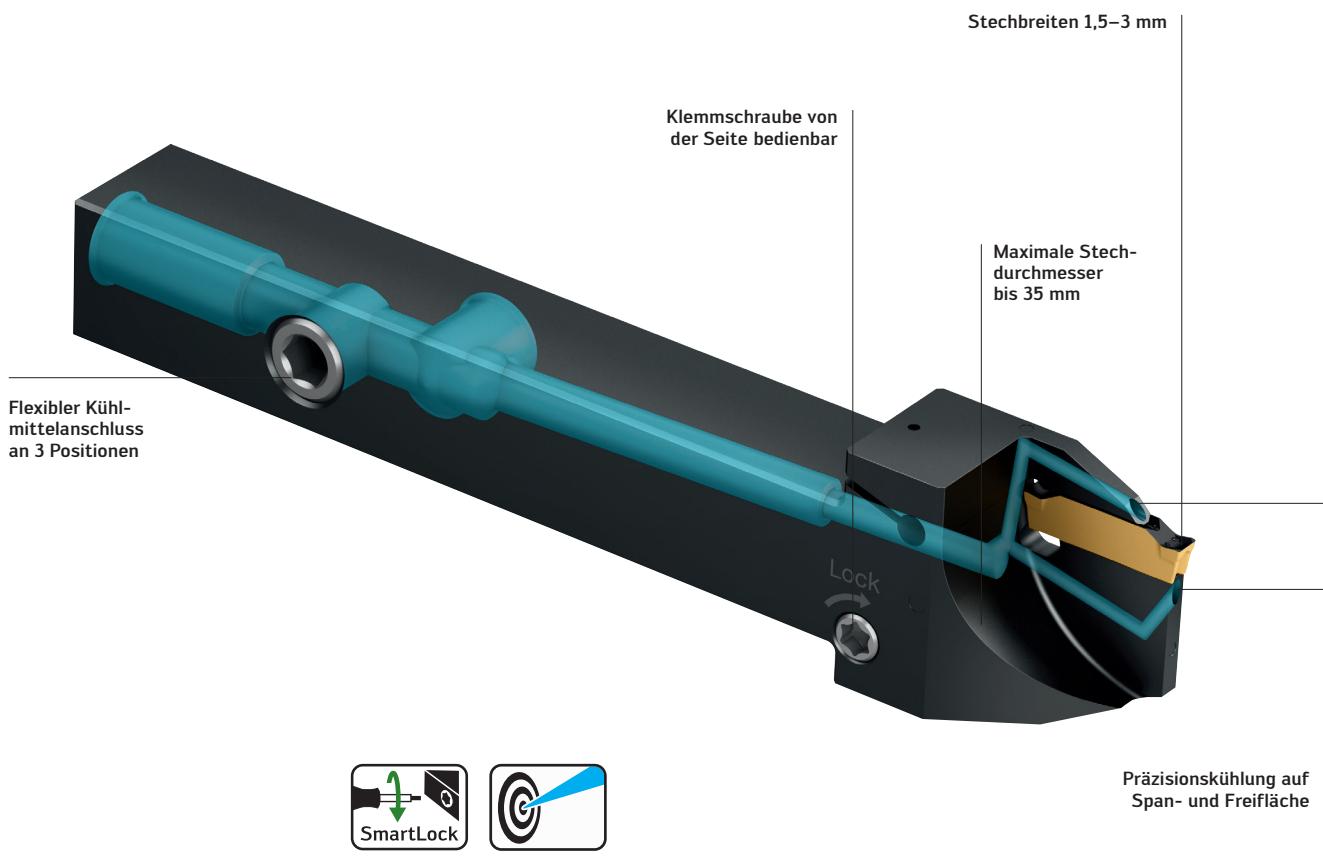
Patentiertes Abstechsystem mit SmartLock.

DAS WERKZEUG

- Patentiertes Ein- und Abstechwerkzeug G4014-P / DX18 mit Präzisionskühlung
- Seitliche Schraubenspannung für einfachen Plattenwechsel
- Neue Klemmmethode: 30 % höhere Spannkräfte im Vergleich zu marktüblichen Werkzeugen
- Patentierter Formschluss an der hinteren Plattenanlage
- Schaftgrößen: 10 × 10, 12 × 12, 16 × 16, 20 × 20 mm

DIE WENDESCHNEIDPLATTE

- Zweischneidige DX18-Schneideinsätze mit zweitem Prisma
- Stechbreiten: 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 mm
- Spanformer-Geometrien: CE4, CF5, CF6 und GD6
- Universalsorte WSM33G



Powered by

Tiger-tec®Gold

Walter Abstechsystem G4014-P / DX18

Abb.: G4014-1616R-3T17DX18-P

IHRE VORTEILE

- Prozesssicher durch patentiertes Formschluss-Design (keine falsche Montage des Schneideinsatzes, insbesondere bei kleinen Stechbreiten)
- 70 % weniger Werkzeugwechselzeit durch einfachen Plattenwechsel in der Maschine
- Erhöhte Schnittparameter und Standzeit dank neuer Plattenklemmung
- Maximale Produktivität und Standzeit durch neue Sorten-Generation Tiger-tec® Silver PVD

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen. Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

ANWENDUNGSBEISPIEL

Achse Ø 10 mm – Abstechen



DIE ANWENDUNG

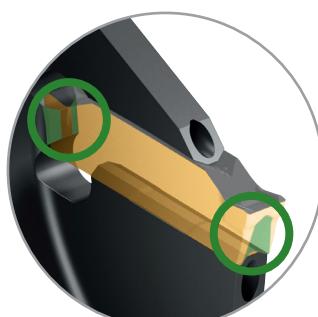
- Langdreh- und Mehrspindel-Maschinen bis 150 bar Kühlmitteldruck
- Grat- und butzenarmes Abstechen (durch 6°, 7° und 15° schräge Abstechplatten)
- Ein- und Abstechen entlang der Haupt- oder Abgreifspindel bis Ø 35 mm für flexiblen Einsatz
- Für wechselnde Bauteile (da Werkzeugbedienung umbaubar)

DIE TECHNOLOGIE

Erhöhtes Plattendesign
schützt den Spannfinger
und erzielt kurze Späne



Der patentierte Form-schluss im Plattsitz
verhindert falschen
Einbau



Werkstoff: X8CrNiS18-9 (DIN 1.4305)

Werkzeug: G4014.1616R-2T17DX18-P

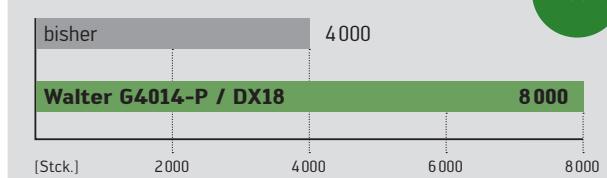
Wendeschneidplatte: DX18-1E200N02-CF5

Sorte: WSM33S

Schnittdaten:

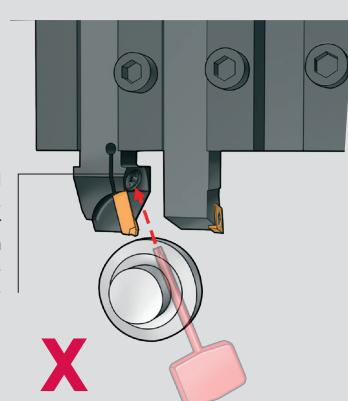
	bisher	NEU
G1011.1616R-	G4014.1616R-	
2T15GX16-P	2T17DX18-P	
GX16-1E200N02-CF5	DX18-1E200N02-CF5	
WSM33S	WSM33S	
v_c (m/min)	80	80
f (mm)	0,12	0,12
Stechbreite (mm)	2	2
Stechtiefe (mm)	5	5

Vergleich: Standmenge [Stck.]



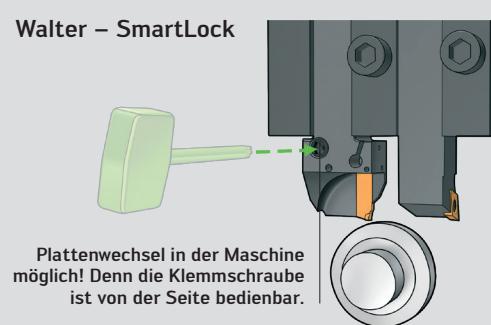
DER WENDESCHNEIDPLATTEN-WECHSEL

Wettbewerber



Kein Plattenwechsel
in der Maschine möglich.
Hier muss der Halter
ausgebaut werden, um
die Klemmschraube zu
bedienen.

Walter – SmartLock



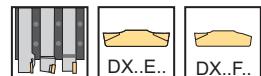
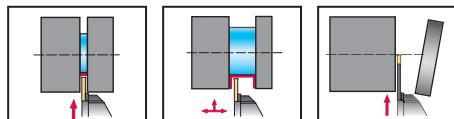
Plattenwechsel in der Maschine
möglich! Denn die Klemmschraube
ist von der Seite bedienbar.

Schaftwerkzeug - Radiales Einstechen

G4014

– Seitliche Schraubklemmung

Walter Cut



Details	Bezeichnung	s mm	D _{max}	h mm	b mm	f ₁	Schneideplatten Mindest-bestellmenge	Aktionspreis	Bestellmenge
	G4014-1212L-1.5T12DX18	1.5	25	12	12	11.4	10	€58,00	
	G4014-1212L-2T12DX18	2	25	12	12	11.2	10	€58,00	
	G4014-1212R-1.5T12DX18	1.5	25	12	12	11.4	10	€58,00	
	G4014-1212R-2T12DX18	2	25	12	12	11.2	10	€58,00	
	G4014-1616L-2T12DX18	2	25	16	16	15.2	10	€60,80	
	G4014-1616L-2T17DX18	2	35	16	16	15.2	10	€66,00	
	G4014-1616L-3T17DX18	3	35	16	16	14.8	10	€60,80	
	G4014-1616R-2T12DX18	2	25	16	16	15.2	10	€60,80	
	G4014-1616R-2T17DX18	2	35	16	16	15.2	10	€66,00	
	G4014-1616R-3T17DX18	3	35	16	16	14.8	10	€60,80	
	G4014-2020L-2T17DX18	2	35	20	20	19.2	10	€69,60	
	G4014-2020L-3T17DX18	3	35	20	20	18.8	10	€69,60	
	G4014-2020R-2T17DX18	2	35	20	20	19.2	10	€69,60	
	G4014-2020R-3T17DX18	3	35	20	20	18.8	10	€69,60	
	G4014-1212L-2T12DX18-P	2	25	12	12	11.2	20	€86,80	
	G4014-1212R-2T12DX18-P	2	25	12	12	11.2	20	€86,80	
	G4014-1616L-2T12DX18-P	2	25	16	16	15.2	20	€91,20	
	G4014-1616L-2T17DX18-P	2	35	16	16	15.2	20	€91,20	
	G4014-1616L-3T17DX18-P	3	35	16	16	14.8	20	€91,20	
	G4014-1616R-2T12DX18-P	2	25	16	16	15.2	20	€91,20	
	G4014-1616R-2T17DX18-P	2	35	16	16	15.2	20	€91,20	
	G4014-1616R-3T17DX18-P	3	35	16	16	14.8	20	€91,20	

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ auftrag@schaetze-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Dieter Schätzle GmbH & Co. KG
Präzisionswerkzeuge
Unter Haßlen 12
78532 Tuttlingen-Möhringen

Fon: 07462 9465-0 · Fax: 07462 9465-50

Absender:

Firma: _____

Name: _____

Straße / Hausnr.: _____

PLZ / Ort: _____

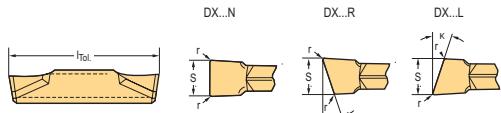
Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnlich, Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Einstechen und Abstechen – Wendeschneidplatten

DX

Tiger-tec® Gold



WSM33G

P	M	K	N	S	H	O
● ●	● ●			● ●		

Details	Bezeichnung	s mm	r mm	f mm	Stechdrehen		Bestellmenge
					ap mm	Steckdrehen	
	DX18-1E150N01-CF6 WSM33G	1.5	0.15	0.03 - 0.12 mm	-		
	DX18-1E150R10-CF6 WSM33G	1.5	0	0.03 - 0.12 mm	-		
	DX18-2E200N02-CE4 WSM33G	2	0.2	0.06 - 0.17 mm	-		
	DX18-2E200N02-CF5 WSM33G	2	0.2	0.04 - 0.14 mm	-		
	DX18-2E200N02-CF6 WSM33G	2	0.2	0.03 - 0.14 mm	-		
	DX18-2E200N02-UD4 WSM33G	2	0.2	0.10 - 0.18 mm	0.3 - 1.2 mm		
	DX18-2E200N02-UF4 WSM33G	2	0.2	0.10 - 0.18 mm	0.3 - 1.2 mm		
	DX18-2E200R6-CF5 WSM33G	2	0.2	0.03 - 0.12 mm	-		
	DX18-2E200R6-CF6 WSM33G	2	0.2	0.03 - 0.14 mm	-		
	DX18-3E300N02-CE4 WSM33G	3	0.2	0.08 - 0.27 mm	-		
	DX18-3E300N02-CF5 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.25 mm	-		
	DX18-3E300N02-CF6 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.23 mm	-		
	DX18-3E300N03-UD4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.23 mm	0.4 - 2.0 mm		
	DX18-3E300N03-UF4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.23 mm	0.2 - 2.0 mm		

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innen gekühltes Trägerwerkzeug (-P)

Die abgebildeten Wendeplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.

Die Promotion gilt für alle Wendeplatten, die in die angebotenen Halter passen.

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ auftrag@schaetze-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Dieter Schätzle GmbH & Co. KG

Präzisionswerkzeuge

Unter Haßlen 12

78532 Tuttlingen-Möhingen

Fon: 07462 9465-0 · Fax : 07462 9465-50

Doppelt verzahnt – doppelt sicher.

**NEU
2024**

DAS WERKZEUG

- Groov-tec™ GD Stechwerkzeug G5011
- Beidseitig bedienbare Wendeschneidplatten-Spannung
- 2 Stechtiefen: 12 und 21 mm für optimale Werkzeugstabilität
- Schaftgrößen: 16×16, 20×20, 25×25 mm

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

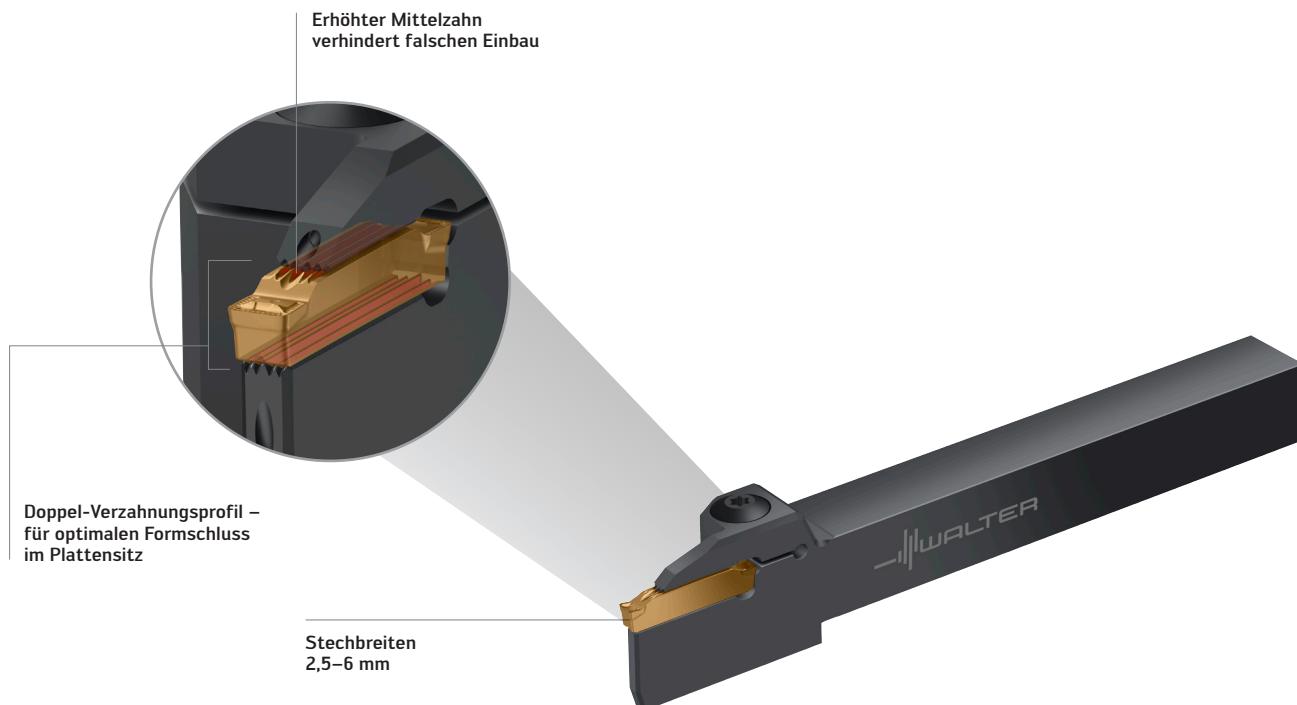
- Zweiseitige GD26-Schneideinsätze mit Doppel-Verzahnungsprofil (zum Patent angemeldet)
- Stechbreiten: 3,0 / 4,0 / 5,0 mm

DIE GEOMETRIE

- Ab- und Einstechen: CE4, CF5, CF6, GD6 und GD3
- Stechdrehen: UD4 und UF4

DIE SORTE

- Universalsorte WSM33G
- Für Stahl, nichtrostende Stähle und schwer zerspanbare Werkstoffe



Powered by
Tiger-tec® Gold

Groov-tec™ GD Stechsystem

Abb.: G5011-2525R-5T216D26-P

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnlich, Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

Stechen

DIE TECHNOLOGIE

- Neues Wendeschneidplatten-Design mit Doppel-Verzahnungsprofil. Schneideinsatz GD26 und Werkzeugkörper (Plattensitz) sind passgenau miteinander verzahnt. Der Formschluss nimmt seitliche Kräfte beim Längsdrehen bis zum Abstechen besser auf.
- Herkömmliche Systeme (z.B. mit Doppel-Prisma) sind im Vergleich deutlich weniger stabil.

Groov-tec™ GD



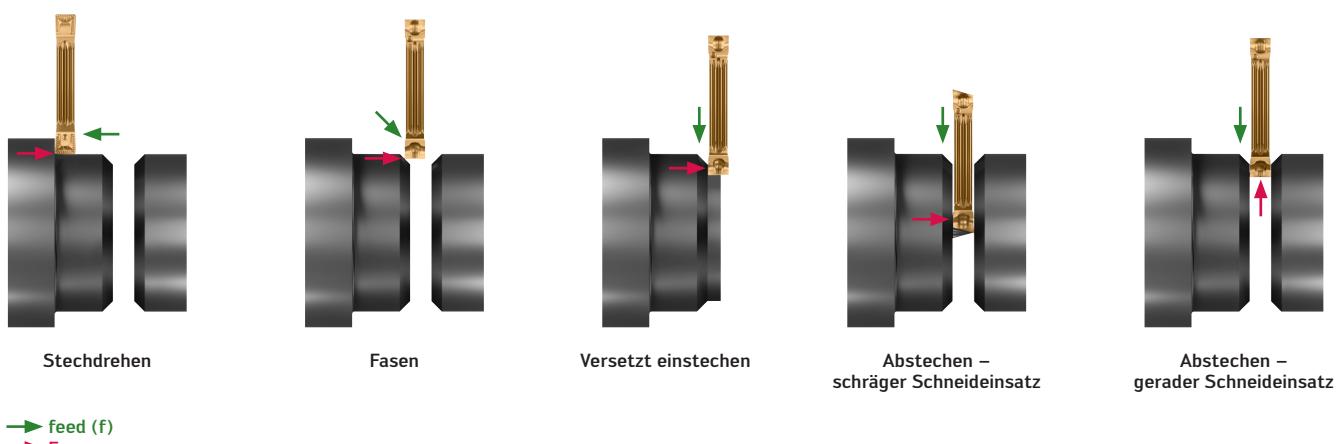
Stechplatten bisher



DIE ANWENDUNG

- Radial Ein- und Abstechen, Stechdrehen und Kopierdrehen bis 26 mm Stechtiefe
- Universeller Einsatz auf Drehmaschinen aller Art

Mehr Stabilität in allen Anwendungen – mit Groov-tec™ GD



IHRE VORTEILE

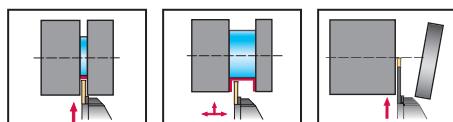
- Stabiles Groov-tec™ GD Verzahnungsprofil für max. Prozesssicherheit und 50% höhere Lebensdauer
- Höhere Schnittparameter dank Doppel-Verzahnungsprofil und Präzisionskühlung
- Maximale Produktivität und Standzeit durch verschleißfeste Tiger-tec® Gold Sorten

Schaftwerkzeug - Radiales Einstechen

G5011

– Schraubklemmung

Groov-tec™ GD



Ihr
Preisvorteil

60%

Unter Verwendung
des Aktionscodes
PA_039



Details	Bezeichnung	s mm	T _{max}	h mm	b mm	f ₁	Schneideplatten Mindest-bestellmenge	Aktionspreis	Bestellmenge	
									Aktionspreis	Bestellmenge
	G5011-1616L-3T21GD26	3	21	16	16	14.8	10	€55,20		
	G5011-1616R-3T21GD26	3	21	16	16	14.8	10	€55,20		
	G5011-1616R-4T21GD26	4	21	16	16	14.3	10	€55,20		
	G5011-2020L-3T12GD26	3	12	20	20	18.8	10	€63,60		
	G5011-2020L-4T12GD26	4	12	20	20	18.3	10	€63,60		
	G5011-2020L-5T21GD26	5	21	20	20	17.9	10	€63,60		
	G5011-2020R-3T12GD26	3	12	20	20	18.8	10	€63,60		
	G5011-2020R-4T12GD26	4	12	20	20	18.3	10	€63,60		
	G5011-2020R-5T21GD26	5	21	20	20	17.9	10	€63,60		
	G5011-2525L-3T12GD26	3	12	25	25	23.8	10	€68,00		
	G5011-2525L-3T21GD26	3	21	25	25	23.8	10	€68,00		
	G5011-2525L-4T12GD26	4	12	25	25	23.3	10	€68,00		
	G5011-2525L-5T12GD26	5	12	25	25	22.9	10	€68,00		
	G5011-2525R-3T12GD26	3	12	25	25	23.8	10	€68,00		
	G5011-2525R-3T21GD26	3	21	25	25	23.8	10	€68,00		
	G5011-2525R-4T12GD26	4	12	25	25	23.3	10	€68,00		
	G5011-2525R-5T12GD26	5	12	25	25	22.9	10	€68,00		
	G5011-2020L-3T21GD26-P	3	21	20	20	18.8	20	€95,20		
	G5011-2020L-5T12GD26-P	5	12	20	20	17.9	20	€95,20		
	G5011-2020R-3T21GD26-P	3	21	20	20	18.8	20	€95,20		
	G5011-2020R-5T12GD26-P	5	12	20	20	17.9	20	€95,20		
	G5011-2525L-3T21GD26-P	3	21	25	25	23.8	20	€101,60		
	G5011-2525R-3T21GD26-P	3	21	25	25	23.8	20	€101,60		

Absender:

Firma: _____
 Name: _____
 Straße / Hausnr.: _____
 PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ auftrag@schaetze-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Dieter Schätzle GmbH & Co. KG
 Präzisionswerkzeuge
 Unter Haßlen 12
 78532 Tuttlingen-Möhringen

Fon: 07462 9465-0 · Fax: 07462 9465-50

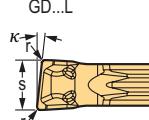
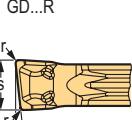
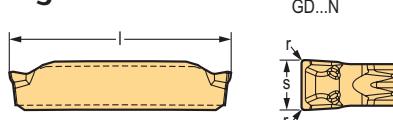
Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
 Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnlich, Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Einstechen und Abstechen – Schneidplatten

GD

Tiger-tec® Gold



WSM33G

P	M	K	N	S	H	O
● ●	● ●			● ●		



Details	Bezeichnung	s mm	r mm	f mm	Stechdrehen		Bestellmenge
					ap mm	Steckdrehen	
	GD26-3E300N02-CE4 WSM33G	3	0.2	0.08 - 0.30 mm	-		
	GD26-3E300N02-CF5 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.28 mm	-		
	GD26-3E300N02-CF6 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.26 mm	-		
	GD26-3E300N02-UF4 WSM33G	3	0.2	0.09 - 0.26 mm	0.1 - 1.5 mm		
	GD26-3E300N03-UD4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.26 mm	0.4 - 2.0 mm		
	GD26-3E300N03-UF4 WSM33G	3	0.3	0.09 - 0.26 mm	0.2 - 2.0 mm		
	GD26-3E300R6-CF5 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.25 mm	-		
	GD26-3E300R6-CF6 WSM33G	3	0.2	0.06 - 0.23 mm	-		
	GD26-4E400N02-CF5 WSM33G	4	0.2	0.08 - 0.30 mm	-		
	GD26-4E400N02-UF4 WSM33G	4	0.2	0.09 - 0.30 mm	0.1 - 2.8 mm		
	GD26-4E400N03-CE4 WSM33G	4	0.3	0.10 - 0.32 mm	-		
	GD26-4E400N03-UD4 WSM33G	4	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.9 - 2.8 mm		
	GD26-4E400N08-UF4 WSM33G	4	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.4 - 2.8 mm		
	GD26-5E500N04-UD4 WSM33G	5	0.4	0.12 - 0.35 mm	0.5 - 3.0 mm		
	GD26-5E500N04-UF4 WSM33G	5	0.4	0.10 - 0.35 mm	0.2 - 3.0 mm		
	GD26-5E500N08-UD4 WSM33G	5	0.8	0.12 - 0.35 mm	0.9 - 3.0 mm		
	GD26-5E500N08-UF4 WSM33G	5	0.8	0.10 - 0.35 mm	0.4 - 3.0 mm		

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)

**Die abgebildeten Wendeplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.
Die Promotion gilt für alle Wendeplatten, die in die angebotenen Halter passen.**

Absender:

Firma: _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ auftrag@schaetze-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Dieter Schätzle GmbH & Co. KG

Präzisionswerkzeuge

Unter Haßlen 12

78532 Tuttlingen-Möhringen

Fon: 07462 9465-0 · Fax : 07462 9465-50

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnlich, Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Maximale Schärfe für höchste Präzision.

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

- Tangential montierte WT26-Wendeschneidplatten zum Bearbeiten von Präzisions-Drehteilen
- Scharfe Schneidkanten für optimale Bearbeitungsergebnisse bei geringen Vorschüben
- Präzisionsgeschliffene Schneidkante und Spanmulde für höchste Genauigkeit

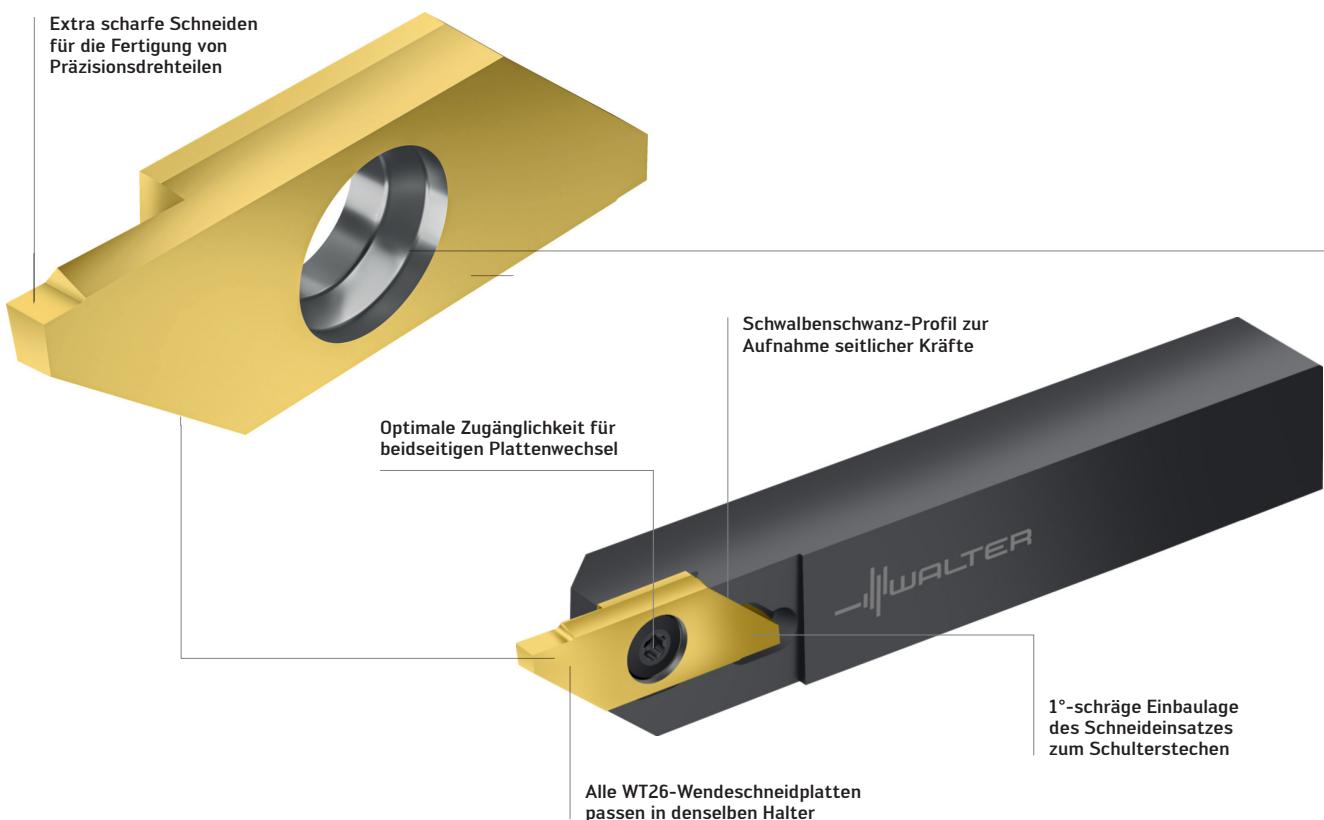
DAS WERKZEUG

- Ab Werkstück-Ø 1 mm – für Langdreh- und Mehrspindel-Maschinen
- Präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatten und Halter
- Von beiden Seiten zugängliche Wendeschneidplatten-Schraube für einfachen Plattenwechsel
- Schaftgrößen: 10 × 10, 12 × 12 und 16 × 16 mm

DIE SORTE

WSM23X

- Hauptanwendung: Stahl ISO P25, nichtrostender Stahl ISO M25, schwer zerspanbare Werkstoffe ISO S25, Nichteisen-Metalle ISO N25
- PVD-Allround-Sorte zum Ab-/Einstechen und Drehen mit mittleren bis geringen v_c und a_p



Wendeschneidplatte WT26 & Präzisionshalter W2011

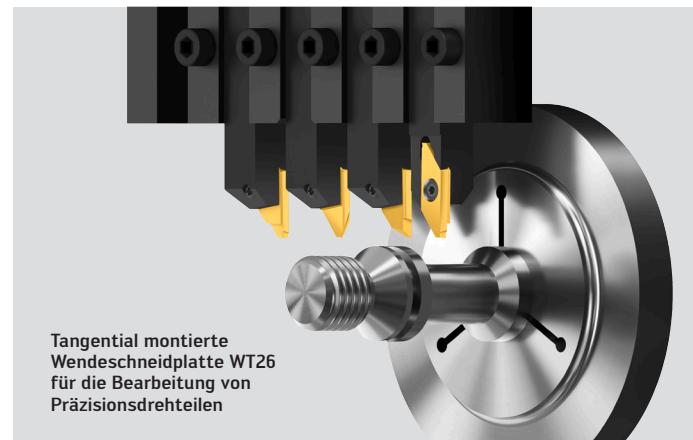
Abb.: WT26-R150N00-CD8
Abb.: W2011-1212R-WT26

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnlich, Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

DIE ANWENDUNG

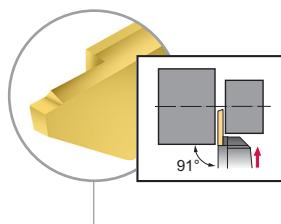
- Ab- und Einstechen, Vorwärts- und Rückwärtsdrehen; Gewindedrehen auf Langreh- und Mehrspindel-Maschinen
- Einstechen entlang hoher Schultern dank 1°-schräger Einbaurlage des Schneideinsatzes
- Bauteile mit hoher Genauigkeit

Walter Lösungen für Langdrehmaschinen

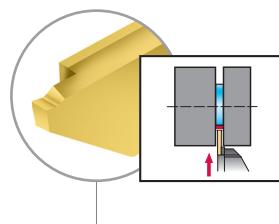


DIE GEOMETRIEN

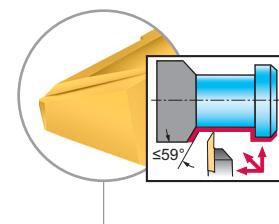
Spanformer-Geometrie CD8
zum Abstechen



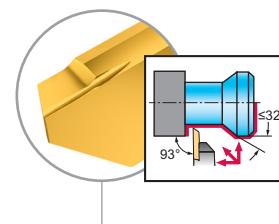
Spanformer-Geometrie GD8
zum Einstechen



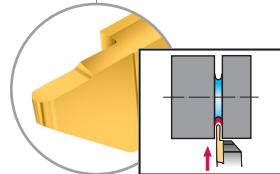
Spanformer-Geometrie VG8
zum Rückwärts- und Kopierdrehen



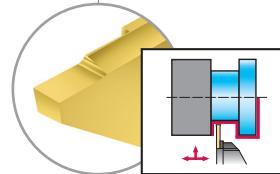
Spanformer-Geometrie DG8
zum Vorwärts-Drehen



Spanformer-Geometrie RA8
zum Radius-Einstechen



Spanformer-Geometrie UA8
zum Einstechen und Längsdrehen



ISO Teilprofil-Gewindegeometrie
ISO Vollprofil-Gewindegeometrie

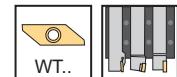
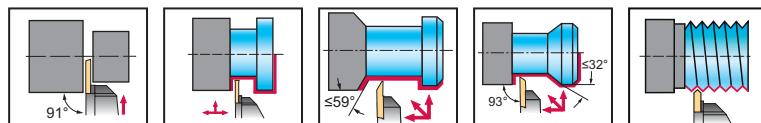
IHRE VORTEILE

- Hohe Flexibilität: alle WT26-Wendeschneidplattentypen im gleichen Halter einsetzbar
- Anwenderfreundlich durch beidseitig bedienbare, tangentiale Schraubenklemmung
- Höchste Genauigkeit und Standzeiten durch präzisionsgeschliffene, scharfe Wendeschneidplatten

Schaftwerkzeug – Radialstechen

W2011

- Schraubenklemmung
- Für Langdrehautomaten



Werkzeug	Bezeichnung	s mm	T _{max} mm	h mm	b mm	f mm	Schneideplatten Mindest-bestellmenge		Aktionspreis	Bestellmenge
	W2011-1010L-WT26	0.5-3.0	8.5	10	10	10	10		€42,00	
	W2011-1010R-WT26	0.5-3.0	8.5	10	10	10	10		€42,00	
	W2011-1212L-WT26	0.5-3.0	8.5	12	12	12	10		€42,00	
	W2011-1212R-WT26	0.5-3.0	8.5	12	12	12	10		€42,00	
	W2011-1616L-WT26	0.5-3.0	8.5	16	16	16	10		€42,00	
	W2011-1616R-WT26	0.5-3.0	8.5	16	16	16	10		€42,00	

Vierkantschaft

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ auftrag@schaetze-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Dieter Schätzle GmbH & Co. KG

Präzisionswerkzeuge

Unter Haßlen 12

78532 Tuttlingen-Möhringen

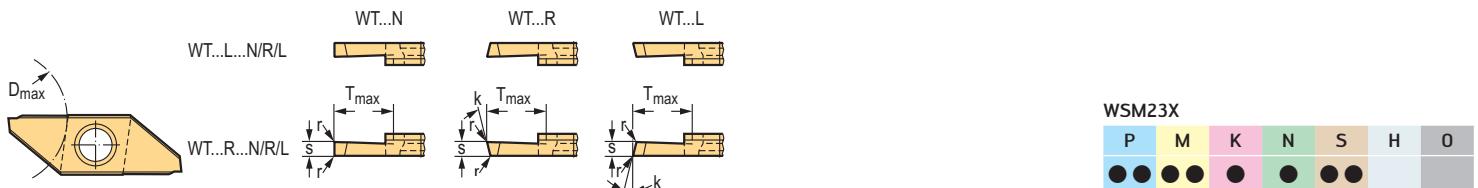
Fon: 07462 9465-0 · Fax: 07462 9465-50

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnlich, Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Ein- und Abstechen – Schneideinsätze

WT26



Details	Bezeichnung	S mm	T _{max} mm	r mm	f mm	Stechdrehen a _P mm	Bestellmenge
	WT26-L070N00-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	
	WT26-L070R15-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	
	WT26-L100N00-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	
	WT26-L100R15-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	
	WT26-L150N00-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	
	WT26-L150R15-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-L200N00-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-L200R15-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	
	WT26-R070N00-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	
	WT26-R070R15-CD8 WSM23X	0.7	4.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	
	WT26-R100N00-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	
	WT26-R100R15-CD8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	
	WT26-R150N00-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	
	WT26-R150R15-CD8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-R200N00-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-R200R15-CD8 WSM23X	2	8.5	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-L050N00-GD8 WSM23X	0.5	1.3	0.05	0.02 - 0.06 mm	-	
	WT26-L075N00-GD8 WSM23X	0.75	2.5	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	
	WT26-L100N00-GD8 WSM23X	1	2.7	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	
	WT26-L150N00-GD8 WSM23X	1.5	3.7	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	
	WT26-L200N00-GD8 WSM23X	2	3.7	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-R050N00-GD8 WSM23X	0.5	1.3	0.05	0.02 - 0.06 mm	-	
	WT26-R075N00-GD8 WSM23X	0.75	2.5	0.05	0.02 - 0.07 mm	-	
	WT26-R100N00-GD8 WSM23X	1	2.7	0.05	0.02 - 0.10 mm	-	
	WT26-R125N00-GD8 WSM23X	1.25	2.7	0.05	0.02 - 0.12 mm	-	
	WT26-R150N00-GD8 WSM23X	1.5	3.7	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	
	WT26-R175N00-GD8 WSM23X	1.75	3.7	0.05	0.02 - 0.13 mm	-	
	WT26-R200N00-GD8 WSM23X	2	3.7	0.05	0.02 - 0.14 mm	-	
	WT26-R250N00-GD8 WSM23X	2.5	3.7	0.05	0.02 - 0.16 mm	-	
	WT26-L200N00-UA8 WSM23X	2	8.2	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 3.0 mm	
	WT26-R100N00-UA8 WSM23X	1	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 1.5 mm	
	WT26-R150N00-UA8 WSM23X	1.5	6.3	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 1.5 mm	
	WT26-R200N00-UA8 WSM23X	2	8.2	0.05	0.02 - 0.14 mm	0.1 - 3.0 mm	
	WT26-R250N00-UA8 WSM23X	2.5	8.2	0.05	0.02 - 0.16 mm	0.1 - 3.0 mm	

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)

Die abgebildeten Wendeplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.

Die Promotion gilt für alle Wendeplatten, die in die angebotenen Halter passen.

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ auftrag@schaetze-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Dieter Schätzle GmbH & Co. KG

Präzisionswerkzeuge

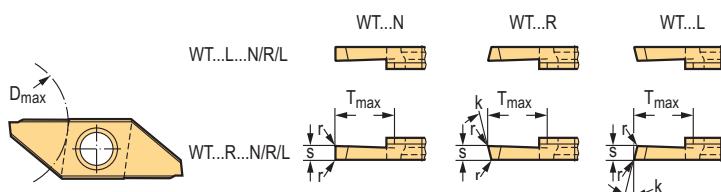
Unter Haßlen 12

78532 Tuttlingen-Möhringen

Fon: 07462 9465-0 · Fax : 07462 9465-50

Ein- und Abstechen – Schneideinsätze

WT26



WSM23X

P	M	K	N	S	H	O
● ●	● ●	●	●	● ●	● ●	

Details	Bezeichnung	Stechdrehen					Bestellmenge
		s mm	T _{max} mm	r mm	f mm	a _p mm	
	WT26-L125N06-RA8 WSM23X	1,25	5	0,625	0,02 - 0,12 mm	0,1 - 0,6 mm	
	WT26-L160N08-RA8 WSM23X	1,6	7,5	0,8	0,02 - 0,14 mm	0,1 - 0,8 mm	
	WT26-R300L003-DG8 WSM23X	3		0,03	0,02 - 0,10 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300L005-DG8 WSM23X	3		0,05	0,02 - 0,13 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300L010-DG8 WSM23X	3		0,1	0,02 - 0,14 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300L020-DG8 WSM23X	3		0,2	0,02 - 0,16 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300R003-VG8 WSM23X	3		0,03	0,02 - 0,10 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300R005-VG8 WSM23X	3		0,05	0,02 - 0,13 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300R010-VG8 WSM23X	3		0,1	0,02 - 0,14 mm	0,1 - 4,0 mm	
	WT26-R300R020-VG8 WSM23X	3		0,2	0,02 - 0,16 mm	0,1 - 4,0 mm	

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)

Details	Bezeichnung	r mm	p mm	Ha mm	Bestellmenge	
	WT26-R-ER-AG60 WSM23X	0.05	0.35-2mm	1.5		
	WT26-R-ER-AG60R WSM23X	0.05	0.35-1mm	0.75		
	WT26-L-EL-AG60 WSM23X	0.05	0.35-2mm	1.5		
	WT26-R-ER1.00ISO WSM23X	0.14	1mm	0.72		
	WT26-R-ER1.50ISO WSM23X	0.22	1.5mm	1.08		

**Die abgebildeten Wendeplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.
Die Promotion gilt für alle Wendeplatten, die in die angebotenen Halter passen.**

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ auftrag@schaetze-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Dieter Schätzle GmbH & Co. KG

Präzisionswerkzeuge

Unter Haßlen 12

78532 Tuttlingen-Möhringen

Fon: 07462 9465-0 · Fax: 07462 9465-50

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnlich, Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

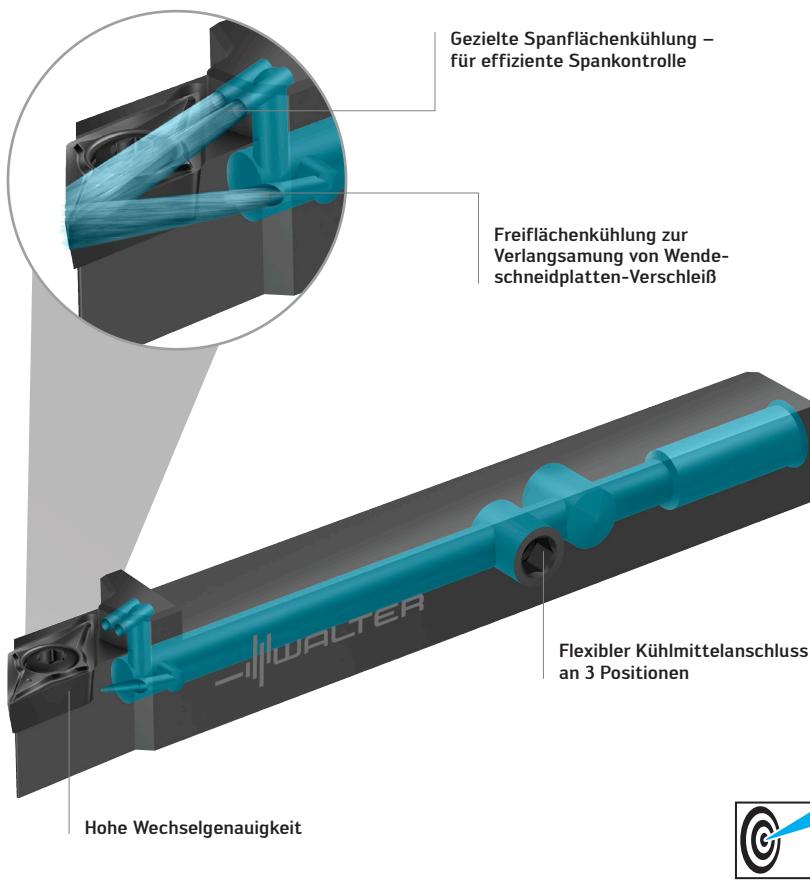
walter-tools.com



Standzeiten auf Langdrehmaschinen verlängern – mit »Präzisionskühlung«.

DAS WERKZEUG

- Langdrehhalter mit Span- und Freiflächenkühlung
- Kurzes Kopfmaß: für kurze Einspannung und hohe Stabilität
- Schaftabmessungen: 10×10, 12×12 und 16×16 mm
- Schäfte mit neutraler Anstellung SDNCN...
- Wendeschneidplatten: CCGT06..., CCGT09..., DCGT07..., DCGT11..., und VCGT11...



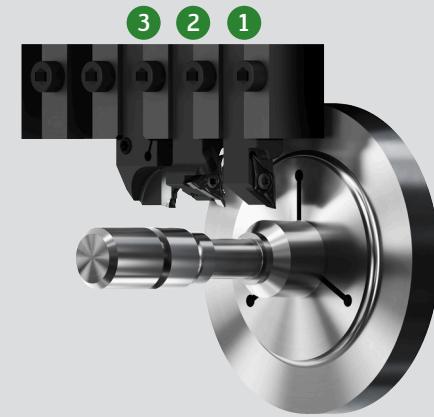
Walter Turn Langdrehhalter

Abb.: SDJCR1212J11-S-P

DIE ANWENDUNG

- Langdreh- und Mehrspindelmaschinen bis 150 bar Kühlmitteldruck
- Präzisionsdrehteile mit hoher Genauigkeit
- Längs-, Plan- und Kopierdrehen von Bauteilen mit kleinem Durchmesser

Walter Lösungen für Langdrehmaschinen



IHRE VORTEILE

- Weniger Stillstände durch Spannester dank zielgerichteter Spanflächenkühlung
- Hohe Wechselgenauigkeit; weniger Korrekturen auch bei enger Toleranz
- Höhere Standzeiten auch bei hitzebeständigen Werkstoffen durch gekühlte Schneidkante
- Bessere Oberflächengüten als mit Wechselkopfsystemen, da höhere Stabilität

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen. Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

Wirtschaftlich – mit starker Performance auf ISO M/S.

PROGRAMM

- FM5, NMS, NRS-Geometrie in den Grundformen CNMG, CNGG, DNMG, DNMG und WNMG
- WL25-Wendeschneidplatten mit FM4- oder MM4-Geometrie in der Sorte WSM01
- FL2, FM2, FM4- FM6- und MM4-Geometrie in den Grundformen CCMT, CCGT, DCMT, DCGT, SCMT, SCGT, VCMT und VCGT

DIE SORTE

- PVD-HiPIMS-TiAlN-beschichtete Sorte WSM01 für Nichtrostenden Stahl (ISO M01) oder schwer zerspanbare Werkstoffe (ISO S01)
- Sehr glatte Spanfläche für geringe Reibung

DIE ANWENDUNG

FM5-Geometrie

- Bearbeitungsparameter $f: 0,10\text{--}0,60\text{ mm}$, $a_p: 0,3\text{--}3,0\text{ mm}$
- Schlichten von Rostfrei-Werkstoffen und Superlegierungen

FM6-Geometrie

- Bearbeitungsparameter $f: 0,08\text{--}0,32\text{ mm}$, $a_p: 0,3\text{--}2,5\text{ mm}$
- Universelle Geometrie für die Schlicht- bis mittlere Bearbeitung

MM4-Geometrie

- Bearbeitungsparameter $f: 0,08\text{--}0,32\text{ mm}$, $a_p: 0,4\text{--}3,5\text{ mm}$
- Bearbeitung langspanender Materialien

Kopierdrehsystem WL25

- Kopierdrehen von Einstichen bis 30° , 50° (W1011/W1211) und $72,5^\circ$ (W1010/W1210)
- Ablösung der ISO-Wendeschneidplatten VBMT, VCMT, DCMT

Dünne TiAlN-Beschichtung –
exzellente Anbindung auf
scharfen Schneidkanten

Feinstkornsubstrat –
hohe Härte gegen abrasiven
und Freiflächenverschleiß

Oberflächenvergleich:



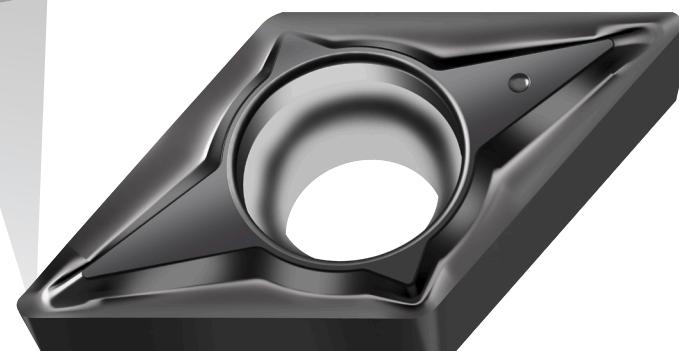
Standard-PVD-Verfahren:
verstärkte Droplet-Bildung



HiPIMS-PVD-Verfahren:
extrem glatte Oberfläche



HiPIMS-Oberfläche und Struktur
eines Haars im direkten Vergleich



Wendeschneidplatten in der Sorte WSM01

Abb.: DNMG150604-FM5 WSM01
WL25-VC0704N-MM4 WSM01

IHRE VORTEILE

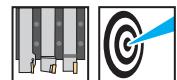
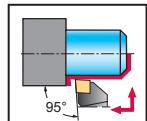
- Höchste Standzeit bei Werkstoffen mit hoher Festigkeit
- Beste Oberflächengüten durch HiPIMS-Beschichtung
- Hochqualitative Werkstücke über eine lange Standzeit

Schaftwerkzeug - Schraubenspannung

SCLC, SDJC, SVJB

– Präzisionskühlung
– für Swiss Machining

Walter Turn



Werkzeug

Bezeichnung		h mm	b mm	f mm	Schneideplatten Mindest- bestellmenge	Aktionspreis	Bestellmenge
SCLCL1010H06-S-P		6.45 mm	10	10	20	€90,40	
SCLCL1212J09-S-P		9.67 mm	12	12	20	€90,40	
SCLCL1616X09-S-P		9.67 mm	16	16	20	€90,40	
SCLCR1010H06-S-P		6.45 mm	10	10	20	€90,40	
SCLCR1212J09-S-P		9.67 mm	12	12	20	€90,40	
SCLCR1616X09-S-P		9.67 mm	16	16	20	€90,40	
<hr/>							
Vierkantschaft							
<hr/>							
SDJCL1010H07-S-P		7.75 mm	10	10	20	€90,40	
SDJCL1212J07-S-P		7.75 mm	12	12	20	€90,40	
SDJCL1212J11-S-P		11.63 mm	12	12	20	€90,40	
SDJCL1616X11-S-P		11.63 mm	16	16	20	€90,40	
SDJCR1010H07-S-P		7.75 mm	10	10	20	€90,40	
SDJCR1212J07-S-P		7.75 mm	12	12	20	€90,40	
SDJCR1212J11-S-P		11.63 mm	12	12	20	€90,40	
SDJCR1616X11-S-P		11.63 mm	16	16	20	€90,40	
<hr/>							
SVJBL							
<hr/>							
SVJBL1010H11-S-P		11.07 mm	10	10	20	€90,40	
SVJBL1212J11-S-P		11.07 mm	12	12	20	€90,40	
SVJBL1616X11-S-P		11.07 mm	16	16	20	€90,40	
SVJBR1010H11-S-P		11.07 mm	10	10	20	€90,40	
SVJBR1212J11-S-P		11.07 mm	12	12	20	€90,40	
SVJBR1616X11-S-P		11.07 mm	16	16	20	€90,40	

Absender:

Firma: _____

Name: _____

Straße / Hausnr.: _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ auftrag@schaetze-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Dieter Schätzle GmbH & Co. KG

Präzisionswerkzeuge

Unter Haßlen 12

78532 Tuttlingen-Möhringen

Fon: 07462 9465-0 · Fax: 07462 9465-50

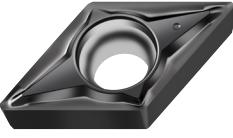
Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnlich, Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Wendeschneidplatten Drehen - positiv

CCMT/CCGT/DCGT/DCMT/VBMT/VCGT

WSM01							WSM20S							WEP10C						
P	M	K	N	S	H	O	P	M	K	N	S	H	O	P	M	K	N	S	H	O
●	● ●		●	● ●	●		●	● ●		● ●				● ●	●	●		●		

Details	Bezeichnung	r mm	f mm	Stechdrehen			Bestellmenge
				aP mm	Steckdrehen	Bestellmenge	
	CCGT060202-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm			
	CCGT060202-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm			
	CCGT060204-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm			
	CCGT060204-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 3.0 mm			
	CCGT09T302-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm			
	CCGT09T302-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm			
	CCGT09T304-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm			
	CCGT09T304-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 4.0 mm			
	CCGT09T308-FM2 WSM01	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.3 - 3.0 mm			
	CCGT09T308-MN2 WSM01	0.8	0.10 - 0.35 mm	0.8 - 4.0 mm			
	CCMT060204-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.20 mm	0.4 - 2.0 mm			
	CCMT060208-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.25 mm	0.5 - 2.0 mm			
	CCMT09T304-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.4 - 3.0 mm			
	CCMT09T308-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.32 mm	0.5 - 3.0 mm			
	DCGT070202-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm			
	DCGT070202-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm			
	DCGT070204-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm			
	DCGT070204-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 2.5 mm			
	DCGT11T301M-FP2 WEP10C	0.07	0.02 - 0.06 mm	0.5 - 1.5 mm			
	DCGT11T301-MN2 WSM01	0.1	0.02 - 0.06 mm	0.1 - 1.5 mm			
	DCGT11T302-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm			
	DCGT11T302M-FP2 WEP10C	0.17	0.05 - 0.12 mm	0.5 - 2.0 mm			
	DCGT11T302-MN2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm			
	DCGT11T304-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm			
	DCGT11T304M-FP2 WEP10C	0.37	0.08 - 0.25 mm	0.6 - 3.0 mm			
	DCGT11T304-MN2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm			
	DCGT11T308-FM2 WSM01	0.8	0.10 - 0.30 mm	0.3 - 3.0 mm			
	DCGT11T308-MN2 WSM01	0.8	0.10 - 0.35 mm	0.8 - 3.5 mm			
	DCMT070204-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.20 mm	0.4 - 2.0 mm			
	DCMT070208-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.25 mm	0.5 - 2.0 mm			
	DCMT11T302-MM4 WSM20S	0.2	0.04 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm			
	DCMT11T304-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.4 - 3.0 mm			
	DCMT11T308-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.32 mm	0.5 - 3.0 mm			
	VBMT110304-MM4 WSM20S	0.4	0.08 - 0.20 mm	0.4 - 1.5 mm			
	VBMT110308-MM4 WSM20S	0.8	0.12 - 0.25 mm	0.5 - 1.5 mm			
	VCGT110301M-FP2 WEP10C	0.07	0.02 - 0.06 mm	0.1 - 1.5 mm			
	VCGT110302-FM2 WSM01	0.2	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm			
	VCGT110302M-FP2 WEP10C	0.17	0.05 - 0.12 mm	0.2 - 2.0 mm			
	VCGT110304-FM2 WSM01	0.4	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm			
	VCGT110304M-FP2 WEP10C	0.37	0.08 - 0.25 mm	0.2 - 2.5 mm			

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)

Die abgebildeten Wendeplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.

Die Promotion gilt für alle Wendeplatten, die in die angebotenen Halter passen.

Name:

Straße / Hausnr.:

PLZ / Ort:

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ auftrag@schaetze-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Dieter Schätze GmbH & Co. KG

Präzisionswerkzeuge

Unter Haßlen 12

78532 Tuttlingen-Möhingen

Fon: 07462 9465-0 · Fax : 07462 9465-50

Klein – mit großer Stabilität und Wirtschaftlichkeit.

NEU IM PROGRAMM

Wendeschneidplatten WL17

- Neutrale, rechte und linke Ausführung

Werkzeuge für WL17

- W1011-S-P: Außendrehhalter für Langdrehautomaten
- W1210 / W1211: Bohrstangen

Werkzeuge für WL25

- W1010-C: Walter Capto™ Werkzeuge
- W1211: QuadFit-Wechselköpfe und Inch-Bohrstangen

DAS WERKZEUG

- Kopierdrehsystem mit WL-Formschluss an Halter und Wendeschneidplatte
- 50 % höhere Wechselgenauigkeit (im Vgl. zu ISO-Wendeschneidplatten)
- Neutrale, rechte und linke Platten im selben Werkzeug einsetzbar

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

- 3-schneidige, positive Wendeschneidplatten mit WL-Formschluss
- FP4-, MP4-, FM4- und MM4-Geometrie mit 35°-Spitzenwinkel

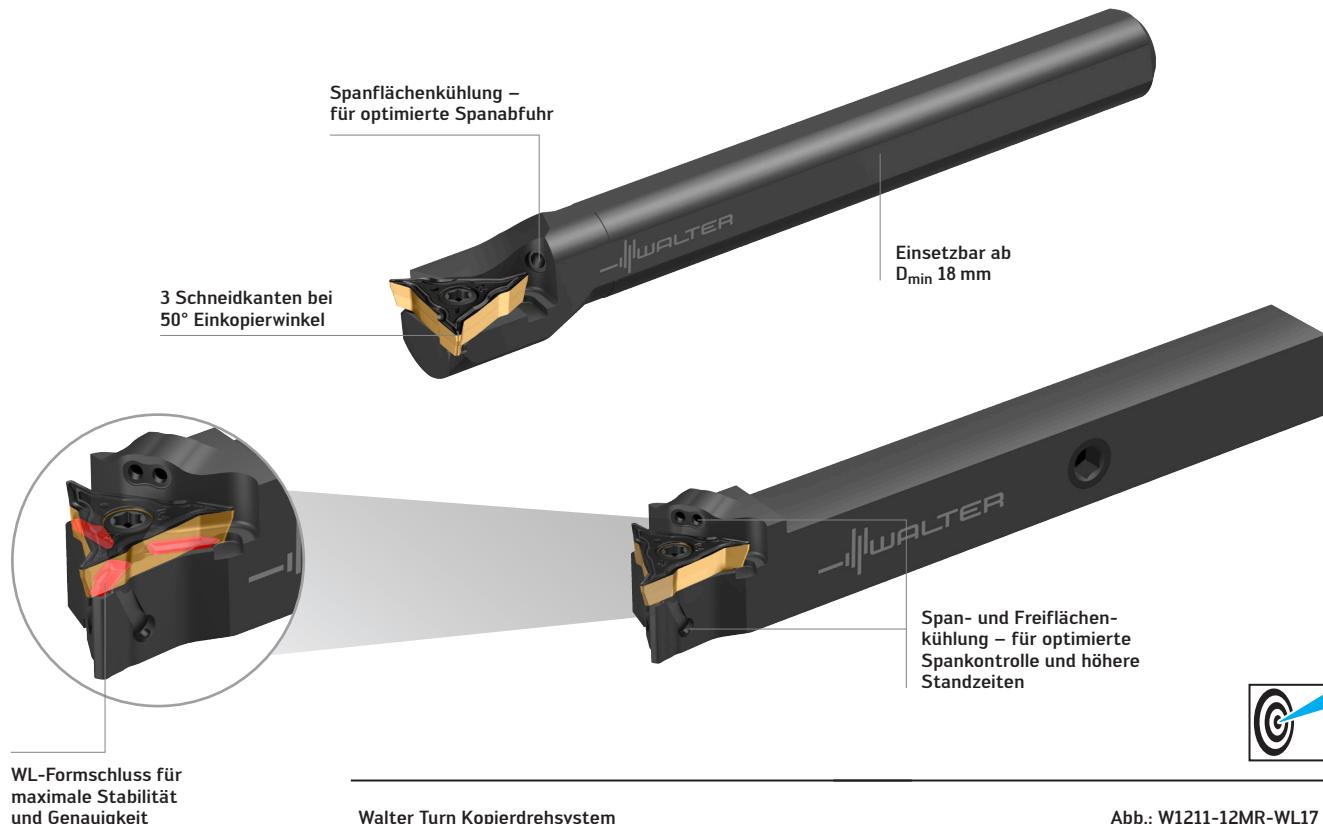


Abb.: W1211-12MR-WL17
Abb.: W1011-1212R-WL17-P

IHRE VORTEILE

- Hohe Maßhaltigkeit durch formschlüssige, stabile WL-Verbindung
- Höchste Standzeit durch Möglichkeit zum Vorwärts- und Rückwärts-Drehen
- Wirtschaftlich: weniger Werkzeugkosten durch 3 Schneidkanten

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

DIE ANWENDUNG

- Kopierdrehen von Einstichen bis zu 30° bzw. 50°
- Vorwärts- und Rückwärts-Drehbearbeitungen
- Bauteile mit hoher Genauigkeit
- Ablösung von ISO-Wendeschneidplatten VBMT, VCMT, DCMT (mit nur 2 Schneidkanten und geringerer Stabilität)

W1011-S-P

- Langdreh- und Mehrspindel-Maschinen bis 150 bar Kühlmitteldruck

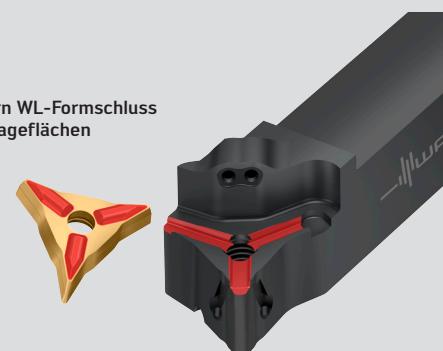
W1210 / W1211

- Innenkopierdrehen, Plandrehen und Axial-Einstechen

DIE TECHNOLOGIE



Walter Turn W1011-P
Kopierdrehwerkzeug
ermöglicht Vorwärts-
und Rückwärts-Drehen –
und nutzt 2 Schneidkanten
und höhere Vorschübe

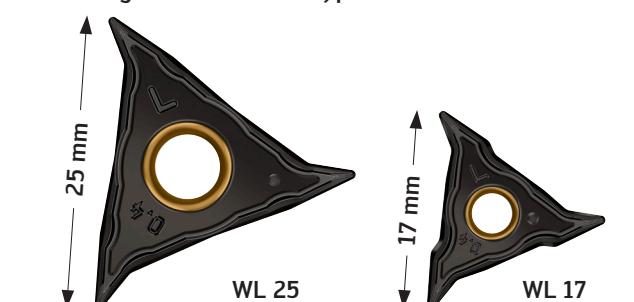


Walter Turn WL-Formschluss
mit 3 Auflageflächen

Wendeschneidplatten-Typen und -Anwendungen



Größenvergleich der Plättentypen

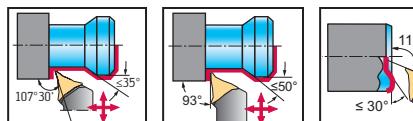


Schaftwerkzeuge - Kopierdrehsystem

W1010 / W1011...-P

– Präzisionskühlung
– Mit WL-Formschluss

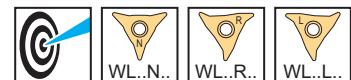
Walter Turn



Ihr
Preisvorteil

60%

Unter Verwendung
des Aktionscodes
PA_039



Werkzeug

Bezeichnung		h mm	b mm	f mm	Schneideplatten Mindest- bestellmenge	Aktionspreis	Bestellmenge
	W1011-1616L-WL25	25 mm	16	16	20	€48,80	
	W1011-1616R-WL25	25 mm	16	16	20	€48,80	
	W1011-2020L-WL25	25 mm	20	20	25	€54,80	
	W1011-2020R-WL25	25 mm	20	20	25	€54,80	
	W1011-2525L-WL25	25 mm	25	25	32	€59,20	
	W1011-2525R-WL25	25 mm	25	25	32	€59,20	
	W1011-1212L-WL17-S-P	17 mm	12	12	20	€90,40	
	W1011-1212R-WL17-S-P	17 mm	12	12	20	€90,40	
	W1011-1616L-WL17-S-P	17 mm	16	16	20	€90,40	
	W1011-1616R-WL17-S-P	17 mm	16	16	20	€90,40	
	W1011-2020L-WL17-P	17 mm	20	20	25	€103,20	
	W1011-2020R-WL17-P	17 mm	20	20	25	€103,20	
	W1010-1616N-WL17-P	17 mm	16	16	8.4	€90,40	
	W1010-2020N-WL25-P	25 mm	20	20	10	€103,20	
	W1010-2525N-WL25-P	25 mm	25	25	12.5	€108,80	
Vierkantschaft							

Absender:

Firma: _____

Name: _____

Straße / Hausnr.: _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ auftrag@schaetze-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Dieter Schätzle GmbH & Co. KG

Präzisionswerkzeuge

Unter Haßlen 12

78532 Tuttlingen-Möhringen

Fon: 07462 9465-0 · Fax: 07462 9465-50

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnlich, Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

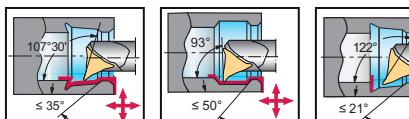
walter-tools.com

Bohrstange – Kopierdrehsystem

W1211

– Doppelte innere Kühlmittelzufuhr

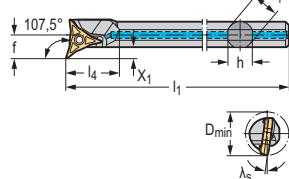
Walter Turn



Werkzeug

Bezeichnung		d ₁ mm	D _{min} mm	f mm	Schneideplatten Mindest-bestellmenge	Aktionspreis	Bestellmenge
W1211-12ML-WL17		17 mm	12	18	10	€70,00	
W1211-12MR-WL17		17 mm	12	18	10	€70,00	
W1211-16RL-WL17		17 mm	16	20	11	€70,00	
W1211-16RR-WL17		17 mm	16	20	11	€70,00	

Zylinderschaft mit Spannfläche



Absender:

Firma: _____
Name: _____
Straße / Hausnr. _____
PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ auftrag@schaetze-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Dieter Schätzle GmbH & Co. KG
Präzisionswerkzeuge
Unter Haßlen 12
78532 Tuttlingen-Möhringen

Fon: 07462 9465-0 · Fax: 07462 9465-50

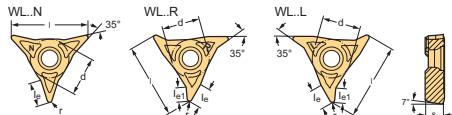
Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnlich, Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com

Wendeschneidplatten-Kopierdrehsystem

WL...-VC...

Tiger-tec® Silver



WSM20S

P	M	K	N	S	H	O
●	●●			●●		

Werkzeug

Bezeichnung	r = mm	f mm	Stechdrehen aP mm	Bestellmenge
WL17-VC0502L-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 1,2 mm	
WL17-VC0504L-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 1,8 mm	
WL17-VC0508L-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 1,8 mm	
WL25-VC0702L-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 2,0 mm	
WL25-VC0704L-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 2,0 mm	
WL25-VC0704L-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,5 mm	
WL25-VC0708L-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 2,0 mm	
WL25-VC0708L-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,32 mm	0,5 - 2,5 mm	
WL17-VC0502R-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 1,2 mm	
WL17-VC0504R-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 1,8 mm	
WL17-VC0508R-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 1,8 mm	
WL25-VC0702R-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 2,0 mm	
WL25-VC0704R-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 2,0 mm	
WL25-VC0704R-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,5 mm	
WL25-VC0708R-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 2,0 mm	
WL25-VC0708R-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,32 mm	0,5 - 2,5 mm	
WL17-VC0502N-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 1,2 mm	
WL17-VC0504N-FM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,20 mm	0,1 - 1,8 mm	
WL17-VC0504N-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,0 mm	
WL17-VC0508N-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 1,8 mm	
WL17-VC0508N-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,30 mm	0,5 - 2,0 mm	
WL25-VC0702N-FM4 WSM20S	0,2	0,04 - 0,15 mm	0,1 - 2,0 mm	
WL25-VC0704N-FM4 WSM20S	0,4	0,05 - 0,20 mm	0,1 - 2,0 mm	
WL25-VC0704N-MM4 WSM20S	0,4	0,08 - 0,25 mm	0,4 - 2,5 mm	
WL25-VC0708N-FM4 WSM20S	0,8	0,08 - 0,25 mm	0,2 - 2,0 mm	
WL25-VC0708N-MM4 WSM20S	0,8	0,12 - 0,32 mm	0,5 - 2,5 mm	

Mindestbestellmenge 10 Schneideinsätze bzw. 20 für ein innengekühltes Trägerwerkzeug (-P)

**Die abgebildeten Wendeplatten zeigen nur einen Auszug des Produktsortimentes.
Die Promotion gilt für alle Wendeplatten, die in die angebotenen Halter passen.**

Absender:

Firma _____

Name: _____

Straße / Hausnr. _____

PLZ / Ort: _____

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

→ auftrag@schaetze-werkzeuge.de

In Kooperation mit:

Dieter Schätzle GmbH & Co. KG

Präzisionswerkzeuge

Unter Haßlen 12

78532 Tuttlingen-Möhringen

Fon: 07462 9465-0 · Fax: 07462 9465-50

Die Aktion ist bis 19.12.2025 gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen.
Kundenvorteil (60 %) bereits berücksichtigt. Abbildungen ähnlich, Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

walter-tools.com





Dieter Schätze GmbH & Co. KG

Präzisionswerkzeuge

Unter Haßlen 12

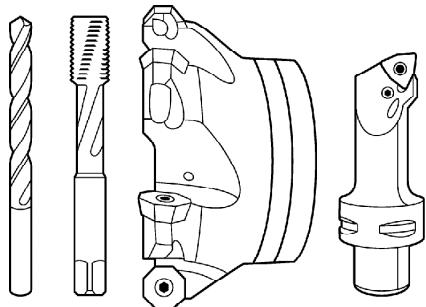
78532 Tuttlingen-Möhringen

Fon: 07462 9465-0

Fax : 07462 9465-50

auftrag@schaetze-werkzeuge.de

www.schaetze-werkzeuge.de



www.walter-tools.com