

ORANGE LINE  
**HPC-SCHAFTFRÄSER**  
AKTION  
**2026**

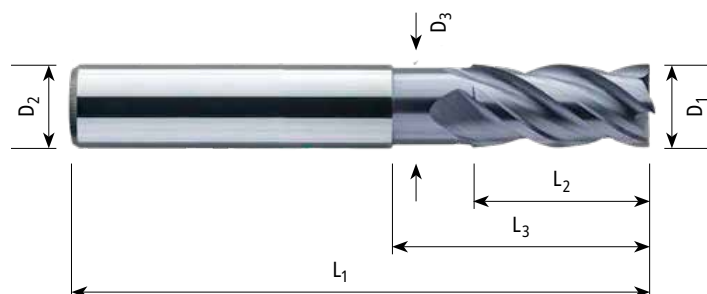
# VHM HPC-Schaftfräser

**Ohne Hals:** SBF10001 | lang  
SBF10011 | kurz

**Mit Hals:** SBF10101 | lang

**Im Set (4 Fräser):** SBF20001 | lang  
SBF20011 | kurz

**Im Set (4 Fräser):** SBF20101 | lang



## Artikelnummer

**SBF10001**  
**SBF10011**  
**SBF20001**  
**SBF20011**

**SBF10101**  
**SBF20101**

## Technische Daten

Beschichtung	AlTiN
Material	HM Feinst-Korn
Drallwinkel $\lambda$	35°   38°
Spanwinkel $\gamma$	4°
Anzahl Schneiden	4
Stirn	$b_{x45^\circ}$

## Materialgruppe

Stahl bis $R_m$ 1100 N/mm <sup>2</sup>	●●●●
Inox	●●●
NE-Metalle	●●
Gusseisen	●●●
Titan	●●●
Harte Werkstoffe	

**SBF10001** | ohne Hals | lang | beschichtet | mit Glattschaft

Artikelnummer	$D_1$ h10	$D_2$ h6		$L_1$	$L_2$		$b_{x45^\circ}$ mm	Preis
<b>SBF10001060</b>	6	6		57	16		0,15	9,54 €
<b>SBF10001080</b>	8	8		64	20		0,15	12,47 €
<b>SBF10001100</b>	10	10		73	26		0,15	16,14 €
<b>SBF10001120</b>	12	12		83	28		0,15	26,30 €

**SBF10011** | ohne Hals | kurz | beschichtet | mit Glattschaft

Artikelnummer	$D_1$ h10	$D_2$ h6		$L_1$	$L_2$		$b_{x45^\circ}$ mm	Preis
<b>SBF10011120</b>	12	12		73	26		0,15	20,96 €

**SBF10101** | mit Hals | lang | beschichtet | mit Glattschaft

Artikelnummer	$D_1$ h10	$D_2$ h6	$D_3$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$b_{x45^\circ}$ mm	Preis
<b>SBF10101060</b>	6	6	5,5	57	16	21	0,15	12,16 €
<b>SBF10101080</b>	8	8	7,4	64	20	27	0,15	15,09 €
<b>SBF10101100</b>	10	10	9,2	73	26	32	0,15	18,97 €
<b>SBF10101120</b>	12	12	11	83	28	38	0,15	29,55 €

**Set | ohne Hals**

Artikelnummer	$D_1$	Preis
<b>SBF20001</b> (lang)	6 + 8 + 10 + 12	62,36 €
<b>SBF20011</b> (kurz)	6 + 8 + 10 + 12	57,64 €

**Set | mit Hals**

Artikelnummer	$D_1$	Preis
<b>SBF20101</b> (lang)	6 + 8 + 10 + 12	68,12 €

Aktion: Nur so lange der Vorrat reicht. | Alle Preise verstehen sich rein netto, zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Es gelten ausschließlich unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche Sie auf [www.schaetzle-werkzeuge.de](http://www.schaetzle-werkzeuge.de) finden. | Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte. Eine Anpassung in speziellen Einzelfällen ist zu empfehlen. | Ggf. wird zusätzlich ein Rohstoffteuerungszuschlag berechnet. Wir behalten uns vor, den Zuschlag jederzeit anzupassen. | Abbildungen ähnlich. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.