

— KOMPETENZ IN DER ZERSPANUNG

**Nicht nur besser,
sondern Gold.**

Produktinnovationen

Fräsen



Tiger-tec[®]Gold

SIE HABEN HOHE ERWARTUNGEN – WIR HOHE STANDZEITEN.

Glatte Spanfläche für bestes Reibungsverhalten

Optimale Verschleißerkennung auf Span- und Freifläche



Stabile Schneidkante für maximale Prozesssicherheit

Neueste Beschichtungstechnologie für hohe Standzeiten und Schnittdaten

Tiger-tec® Gold

Es sind Ihre Herausforderungen, die uns in die Lage versetzen, eigene Erwartungen zu übertreffen

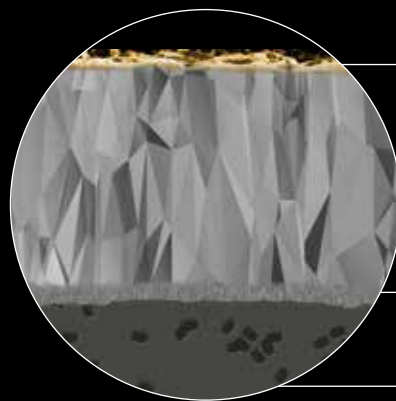
Als innovatives Unternehmen werden wir oft gefragt, wie es uns gelingt, wieder und wieder faszinierende, oft bahnbrechende Produkte und Technologien zu etablieren. Die Antwort beginnt mit einer Frage, die wir an uns selbst richten: Wie können wir bei Walter dazu beitragen, Ihre Zerspanung noch effizienter zu gestalten?

Unsere Antwort lautet: Indem wir Ihre Ziele zu den unseren machen. Denn Ihr Produkt ist der beste Ausgangspunkt für unsere Entwicklungsarbeit.

Und das Resultat dieser Entwicklungsstrategie kann sich sehen lassen: Mit Tiger-tec® Gold stellen wir Ihnen eine neue Technologie zur Verfügung, die höchste Anforderungen an die Zerspanung erfüllt.



WIE WIRD AUS EINER ÜBERLEGENEN SCHICHT EINE PERFEKTE BESCHICHTUNG? MIT ÜBERRAGENDEN EIGENSCHAFTEN.



Schematische Darstellung

TiN
Bestes Reibungsverhalten
und Verschleißerkennung

TiAlN
Widerstand gegen Abrasion, Kammrisse,
plastische Deformation, Oxidation

TiN
Gute Schichtanbindung

HM-Substrat
Hohe Zähigkeit

Tiger-tec® Gold wurde entwickelt, um Ihre Fertigung noch sicherer und effizienter zu machen

Die neue Wendeplattensorte von Walter besteht im Kern aus einem besonders zähen Hartmetallsubstrat. Der äußere Bereich umfasst zwar weit weniger Material, ist dafür aber umso interessanter: Neben der Geometrie der Wendeplatte ist es die Beschichtung, die den entscheidenden Unterschied macht.

Mit der neuen Fräsorte WKP35G setzen Sie schon heute auf die Technologie der Zukunft. Denn sie wird mit dem innovativen Ultra Low Pressure-Verfahren (ULP-CVD) hergestellt.

Die überragenden Eigenschaften von Tiger-tec® Gold basieren auf mehreren zusammenhängenden Faktoren

Allen voran die extrem stabile und widerstandsfähige TiAlN-Schicht mit einem sehr hohen Aluminiumanteil. Diese liegt direkt unter dem Top-Layer aus TiN und schützt das Substrat gegen Abrasion, Kammrisse, plastische Deformation und Oxidation. Der prägnante, goldfarbene Top-Layer ermöglicht eine hervorragende Verschleißerkennung und überzeugt mit sehr gutem Reibungsverhalten. Zwischen dem Hartmetallsubstrat und der TiAlN-Schicht liegt eine weitere, feine TiN-Lage, die für eine sehr gute Schichtanbindung sorgt.



Walter BLAXX Heptagon-Fräser M3024, Ø 80 mm
mit XNMU070508-F57 WKP35G

Erleben Sie eine neue Technologie-Plattform, die mit einer einzigartigen Beschichtung glänzt: Tiger-tec® Gold
Erfolgreiche Unternehmen setzen seit Jahren auf Walter Werkzeugsysteme. Jetzt machen sie gemeinsam mit Walter den nächsten Schritt.

Mit den neuen Tiger-tec® Gold Wendepplatten erreichen unsere leistungsstarken Fräswerkzeuge ein neues Produktivitätslevel.

Die Ergebnisse sprechen für sich: In breit angelegten Praxistests beweist Tiger-tec® Gold seine Überlegenheit mit beeindruckenden Werten:

- Deutlich höhere Standzeiten aufgrund des optimierten Verschleißverhaltens
- Höchste Schnittdaten durch geringe Verschleißmarken
- Maximale Prozesssicherheit aufgrund stabiler Schneidkante
- Optimale Verschleißerkennung durch goldfarbenen Top-Layer

DIE LEISTUNG BEEINDRUCKT, DIE LÖSUNG ÜBERZEUGT.

Weniger Verschleiß



Praxisbeispiel

Werkstück	Deckel Dreibackenfutter					
Material	40CrMnNiMo8-6-4, ISO P					
Werkzeug	Eckfräser M4132, Ø 50, Z4					
Wendeplatte	SDMT09T308-F57 WKP35G					
v_c	180 m/min					
f_z	0,16 mm					
v_f	733 mm/min					
a_p	2,5 mm					
a_e	35 mm					
Anzahl Bauteile		0	50	100	150	200

+ 200 %

Tiger-tec® Gold WKP35G

bisher

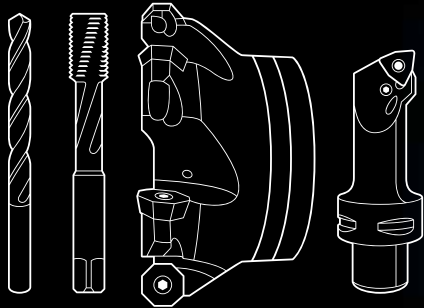
Weitere Anwendungsbeispiele

Material		Werkzeug / Wendeplatte	Standzeitsteigerung
Stahl	42CrMo4	F4042 / ADMT160608R-F56	+ 68 %
Guss, Kugelgraphit	GJS 600	F4033 / SNMX1205ANN-F57	+ 50 %
Guss, Vermiculargraphit	GJV 450	F5041 / LNHU090404R-L55T	+ 50 %
Stahl	52CrMoV4	F5041 / LNHU090404R-L55T	+ 60 %
Stahl	S355J2G3	F4042 / ADMT160608R-D56	+ 192 %

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Deutschland

www.walter-tools.com
www.tigertec-gold.walter



Walter Deutschland GmbH
Frankfurt, Deutschland
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG
Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter Austria GmbH
Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com
