

_ XTRA-TEC® XT – XTENDED TECHNOLOGY

Katalog Xtra-tec® XT

Fräsen



Werkzeug	Seite
Fräskörper	
M5130	3-10
M5137	11-12
M5008	13-14
M5004	15-18
M5009	19-22
M5011	23
M5012	24-25
M5468	26-33
M5460	34-35

Wendeschneidplatten für

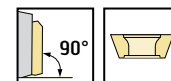
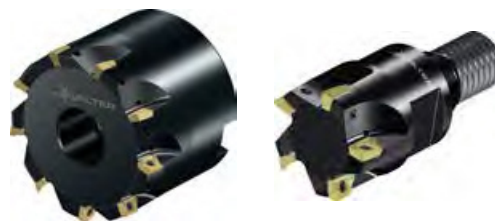
M5130	36-38
M5137	38
M5008	39
M5004	40
M5009/5011/5012	41-44
M5468	45-46
M5460	47

Eckfräser

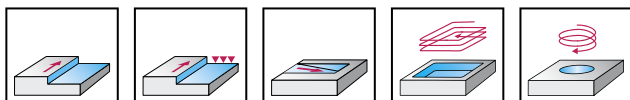
M5130 mm

AC .. 0602 .. R

Xtra-tec® XT



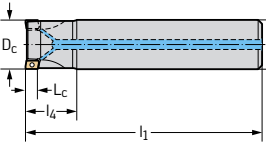
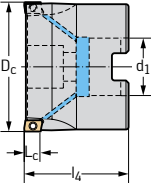
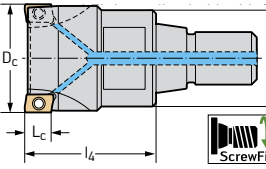
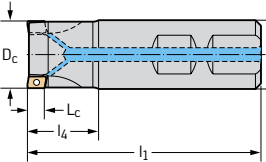
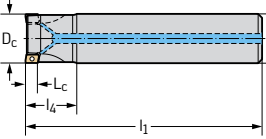
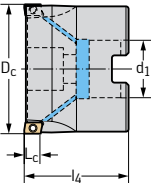
- 2 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug		Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
<p>ScrewFit</p>		M5130-010-T09-02-05	10	T09	20		5	2	0,02	2	AC .. 0602 .. R
		M5130-012-T09-03-05	12	T09	20		5	3	0,02	3	
		M5130-016-T14-03-05	16	T14	25		5	3	0,04	3	
		M5130-016-T14-04-05	16	T14	25		5	4	0,03	4	
		M5130-020-T18-04-05	20	T18	25		5	4	0,05	4	
		M5130-020-T18-05-05	20	T18	25		5	5	0,05	5	
		M5130-025-T22-05-05	25	T22	30		5	5	0,1	5	
		M5130-025-T22-07-05	25	T22	30		5	7	0,1	7	
		M5130-032-T28-06-05	32	T28	35		5	6	0,19	6	
		M5130-032-T28-08-05	32	T28	35		5	8	0,2	8	
<p>Cylindrical modular</p>		M5130-010-TC06-02-05	10	M6	20		5	2	0,01	2	AC .. 0602 .. R
		M5130-012-TC06-03-05	12	M6	20		5	3	0,01	3	
		M5130-016-TC08-03-05	16	M8	25		5	3	0,03	3	
		M5130-016-TC08-04-05	16	M8	25		5	4	0,03	4	
		M5130-020-TC10-04-05	20	M10	25		5	4	0,05	4	
		M5130-020-TC10-05-05	20	M10	25		5	5	0,05	5	
		M5130-025-TC12-05-05	25	M12	30		5	5	0,1	5	
		M5130-025-TC12-07-05	25	M12	30		5	7	0,1	7	
		M5130-032-TC16-06-05	32	M16	35		5	6	0,19	6	
		M5130-032-TC16-08-05	32	M16	35		5	8	0,2	8	
<p>DIN 1835 B</p>		M5130-010-W10-02-05	10	10	16	60	5	2	0,03	2	AC .. 0602 .. R
		M5130-010-W16-02-05	10	16	30	80	5	2	0,09	2	
		M5130-012-W12-03-05	12	12	19	65	5	3	0,05	3	
		M5130-012-W16-03-05	12	16	30	80	5	3	0,09	3	
		M5130-016-W16-03-05	16	16	21	70	5	3	0,09	3	
		M5130-016-W16-04-05	16	16	21	70	5	4	0,11	4	
		M5130-020-W20-04-05	20	20	24	75	5	4	0,16	4	
		M5130-020-W20-05-05	20	20	24	75	5	5	0,16	5	
		M5130-025-W25-05-05	25	25	26	85	5	5	0,29	5	
		M5130-025-W25-07-05	25	25	26	85	5	7	0,29	7	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
 <p>Cylindrical shank</p>	M5130-010-A10-02-05	10	10	16	60	5	2	0,04	2	AC .. 0602 .. R
	M5130-010-A16-02-05	10	16	30	80	5	2	0,1	2	
	M5130-012-A12-03-05	12	12	19	70	5	3	0,05	3	
	M5130-012-A16-03-05	12	16	30	80	5	3	0,09	3	
	M5130-014-A16-03-05	14	16	30	80	5	3	0,06	3	
	M5130-016-A16-03-05	16	16	21	90	5	3	0,12	3	
	M5130-016-A16-04-05	16	16	21	90	5	4	0,13	4	
	M5130-018-A16-03-05	18	16	21	90	5	3	0,13	3	
	M5130-020-A20-04-05	20	20	24	110	5	4	0,24	4	
	M5130-020-A20-05-05	20	20	24	110	5	5	0,24	5	
	M5130-022-A20-04-05	22	20	24	110	5	4	0,25	4	
	M5130-025-A25-05-05	25	25	26	120	5	5	0,42	5	
	M5130-025-A25-07-05	25	25	26	120	5	7	0,42	7	
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5130-032-B16-06-05	32	16	40		5	6	0,14	6	AC .. 0602 .. R
	M5130-032-B16-08-05	32	16	40		5	8	0,14	8	
	M5130-040-B16-07-05	40	16	40		5	7	0,27	7	
	M5130-040-B16-10-05	40	16	40		5	10	0,27	10	
	M5130-050-B22-09-05	50	22	40		5	9	0,42	9	
	M5130-050-B22-12-05	50	22	40		5	12	0,42	12	
	M5130-063-B22-11-05	63	22	40		5	11	0,54	11	
M5130-063-B22-14-05	63	22	40		5	14	0,54	14		
 <p>ScrewFit</p>	M5130.013-T09-03-05	0,500	T09	0,787		0,197	3	0,044	3	AC .. 0602 .. R
	M5130.015-T14-03-05	0,625	T14	0,984		0,197	3	0,071	3	
	M5130.015-T14-04-05	0,625	T14	0,984		0,197	4	0,099	4	
	M5130.019-T18-04-05	0,750	T18	0,984		0,197	4	0,11	4	
	M5130.019-T18-05-05	0,750	T18	0,984		0,197	5	0,132	5	
	M5130.026-T22-05-05	1,000	T22	1,181		0,197	5	0,212	5	
	M5130.026-T22-07-05	1,000	T22	1,181		0,197	7	0,243	7	
	M5130.031-T28-06-05	1,250	T28	1,378		0,197	6	0,421	6	
	M5130.031-T28-08-05	1,250	T28	1,378		0,197	8	0,443	8	
	M5130.038-T36-07-05	1,500	T36	1,378		0,197	7	0,765	7	
M5130.038-T36-10-05	1,500	T36	1,378		0,197	10	0,789	10		
 <p>DIN 1835 B</p>	M5130.013-W13-03-05	0,500	0,500	0,700	2,281	0,197	3	0,108	3	AC .. 0602 .. R
	M5130.015-W15-03-05	0,625	0,625	0,750	2,656	0,197	3	0,225	3	
	M5130.015-W15-04-05	0,625	0,625	0,750	2,656	0,197	4	0,198	4	
	M5130.019-W19-04-05	0,750	0,750	0,945	2,781	0,197	4	0,300	4	
	M5130.019-W19-05-05	0,750	0,750	0,945	2,781	0,197	5	0,302	5	
	M5130.026-W26-05-05	1,000	1,000	1,000	3,281	0,197	5	0,626	5	
	M5130.026-W26-07-05	1,000	1,000	1,000	3,281	0,197	7	0,642	7	
 <p>Cylindrical shank</p>	M5130.013-A13-03-05	0,500	0,500	0,750	2,531	0,197	3	0,119	3	AC .. 0602 .. R
	M5130.015-A15-03-05	0,625	0,625	0,750	3,566	0,197	3	0,315	3	
	M5130.015-A15-04-05	0,625	0,625	0,750	3,566	0,197	4	0,278	4	
	M5130.019-A19-04-05	0,750	0,750	1,000	4,250	0,197	4	0,461	4	
	M5130.019-A19-05-05	0,750	0,750	1,000	4,250	0,197	5	0,463	5	
	M5130.026-A26-05-05	1,000	1,000	1,000	4,750	0,197	5	0,963	5	
	M5130.026-A26-07-05	1,000	1,000	1,000	4,750	0,197	7	0,963	7	
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5130.051-B19-09-05	2,000	0,750	1,575		0,197	9	0,891	9	AC .. 0602 .. R
	M5130.051-B19-12-05	2,000	0,750	1,575		0,197	12	0,911	12	
	M5130.064-B26-11-05	2,500	1,000	1,575		0,197	11	1,444	11	
	M5130.064-B26-14-05	2,500	1,000	1,575		0,197	14	1,457	14	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Eckfräser

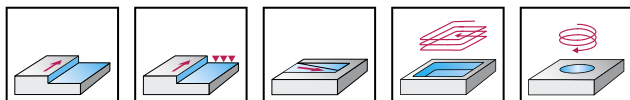
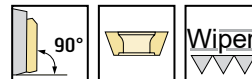
M5130 mm

BC .. 0903 .. R

Xtra-tec® XT




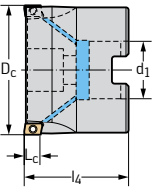
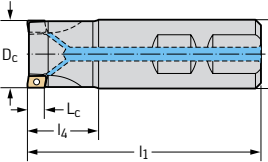
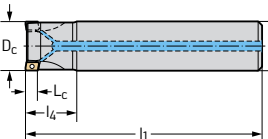
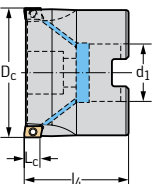
– 2 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
 ScrewFit	M5130-016-T14-02-09	16	T14	25		9	2	0,03	2	BC .. 0903 .. R
	M5130-020-T18-02-09	20	T18	30		9	2	0,05	2	
	M5130-020-T18-03-09	20	T18	30		9	3	0,05	3	
	M5130-025-T22-03-09	25	T22	35		9	3	0,09	3	
	M5130-025-T22-04-09	25	T22	35		9	4	0,09	4	
	M5130-032-T28-04-09	32	T28	40		9	4	0,18	4	
 Cylindrical modular	M5130-032-T28-05-09	32	T28	40		9	5	0,19	5	
	M5130-016-TC08-02-09	16	M8	25		9	2	0,03	2	BC .. 0903 .. R
	M5130-020-TC10-02-09	20	M10	30		9	2	0,05	2	
	M5130-020-TC10-03-09	20	M10	30		9	3	0,05	3	
	M5130-025-TC12-03-09	25	M12	35		9	3	0,1	3	
	M5130-025-TC12-04-09	25	M12	35		9	4	0,09	4	
 DIN 1835 B	M5130-032-TC16-04-09	32	M16	40		9	4	0,17	4	
	M5130-032-TC16-05-09	32	M16	40		9	5	0,18	5	
	M5130-016-W16-02-09	16	16	41	90	9	2	0,12	2	BC .. 0903 .. R
	M5130-020-W20-02-09	20	20	39	90	9	3	0,18	3	
	M5130-020-W20-03-09	20	20	39	90	9	3	0,18	3	
	M5130-025-W25-04-09	25	25	43	100	9	4	0,31	4	
 Cylindrical shank	M5130-032-W32-05-09	32	32	49	110	9	5	0,57	5	
	M5130-016-A16-02-09	16	16	41	180	9	2	0,25	2	BC .. 0903 .. R
	M5130-018-A16-02-09	18	16	41	180	9	2	0,26	2	
	M5130-020-A20-02-09	20	20	39	200	9	2	0,44	2	
	M5130-020-A20-03-09	20	20	39	200	9	3	0,44	3	
	M5130-022-A20-03-09	22	20	39	200	9	3	0,44	3	
	M5130-025-A25-03-09	25	25	43	200	9	3	0,68	3	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	M5130-025-A25-04-09	25	25	43	200	9	4	0,68	4	
	M5130-032-B16-03-09	32	16	40		9	3	0,12	3	BC .. 0903 .. R
	M5130-032-B16-06-09	32	16	40		9	6	0,12	6	
	M5130-040-B16-04-09	40	16	40		9	4	0,19	4	
	M5130-040-B16-06-09	40	16	40		9	6	0,21	6	
	M5130-040-B16-07-09	40	16	40		9	7	0,21	7	
	M5130-050-B22-05-09	50	22	40		9	5	0,32	5	
M5130-050-B22-07-09	50	22	40		9	7	0,49	7		

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	 kg	Anz WSP	Type
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5130-050-B22-08-09	50	22	40		9	8	0,34	8	BC .. 0903 .. R
	M5130-063-B22-07-09	63	22	40		9	7	0,5	7	
	M5130-063-B22-11-09	63	22	40		9	11	0,51	11	
 <p>DIN 1835 B</p>	M5130.015-W15-02-09	0,625	0,625	0,945	2,851	0,354	2	0,198	2	BC .. 0903 .. R
	M5130.019-W19-03-09	0,750	0,750	1,535	3,567	0,354	3	0,351	3	
	M5130.026-W26-03-09	1,000	1,000	1,181	3,462	0,354	3	0,624	3	
	M5130.026-W26-04-09	1,000	1,000	1,181	3,462	0,354	4	0,626	4	
 <p>Cylindrical shank</p>	M5130.015-A15-02-09	0,625	0,625	1,630	7,000	0,354	2	0,54	2	BC .. 0903 .. R
	M5130.019-A19-02-09	0,750	0,750	1,630	8,000	0,354	2	0,866	2	
	M5130.019-A19-03-09	0,750	0,750	1,630	8,000	0,354	3	0,869	3	
	M5130.026-A26-03-09	1,000	1,000	1,750	8,000	0,354	3	1,583	3	
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5130.051-B19-05-09	2,000	0,750	1,575		0,354	5	0,756	5	BC .. 0903 .. R
	M5130.051-B19-08-09	2,000	0,750	1,575		0,354	8	0,809	8	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

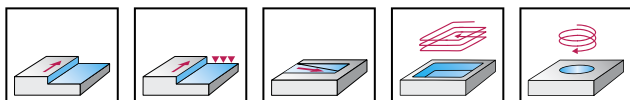
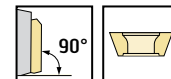
Eckfräser

M5130 mm

BC .. 1204 .. R
Xtra-tec® XT



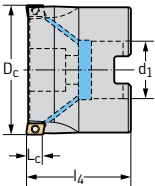
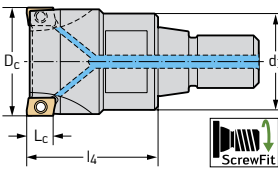
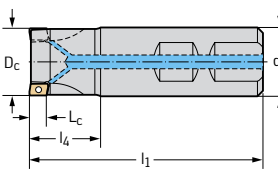
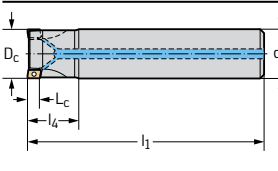
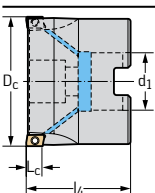
– 2 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
<p>ScrewFit</p>	M5130-025-T22-03-12	25	T22	35		12	3	0,09	3	BC .. 1204 .. R
	M5130-032-T28-03-12	32	T28	40		12	3	0,17	3	
	M5130-032-T28-04-12	32	T28	40		12	4	0,18	4	
	M5130-040-T36-03-12	40	T36	40		12	3	0,31	3	
	M5130-040-T36-05-12	40	T36	40		12	5	0,32	5	
	M5130-040-T36-06-12	40	T36	40		12	6	0,32	6	
<p>Cylindrical modular</p>	M5130-025-TC12-03-12	25	M12	35		12	3	0,08	3	BC .. 1204 .. R
	M5130-032-TC16-03-12	32	M16	40		12	3	0,16	3	
	M5130-032-TC16-04-12	32	M16	40		12	4	0,17	4	
	M5130-040-TC16-03-12	40	M16	40		12	3	0,21	3	
	M5130-040-TC16-06-12	40	M16	40		12	6	0,22	6	
	<p>DIN 1835 B</p>	M5130-025-W25-03-12	25	25	43	100	12	3	0,3	
M5130-032-W32-03-12		32	32	49	110	12	3	0,53	3	
M5130-032-W32-04-12		32	32	49	110	12	4	0,54	4	
M5130-040-W32-05-12		40	32	49	110	12	5	0,68	5	
M5130-040-W32-06-12		40	32	49	110	12	6	0,65	6	
<p>Cylindrical shank</p>		M5130-022-A20-02-12	22	20	38	200	12	2	0,45	2
	M5130-025-A25-02-12	25	25	38	200	12	2	0,71	2	
	M5130-025-A25-03-12	25	25	38	200	12	3	0,68	3	
	M5130-032-A32-03-12	32	32	39	250	12	3	1,4	3	
	M5130-032-A32-04-12	32	32	39	250	12	4	1,42	4	
	M5130-040-A32-05-12	40	32	44	250	12	5	1,51	5	
	M5130-040-A40-04-12	40	40	44	250	12	4	2,25	4	
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5130-040-B16-03-12	40	16	40		12	3	0,17	3	BC .. 1204 .. R
	M5130-040-B16-04-12	40	16	40		12	4	0,18	4	
	M5130-040-B16-05-12	40	16	40		12	5	0,19	5	
	M5130-040-B16-06-12	40	16	40		12	6	0,19	6	
	M5130-050-B22-03-12	50	22	40		12	3	0,32	3	
	M5130-050-B22-04-12	50	22	40		12	4	0,29	4	
	M5130-050-B22-06-12	50	22	40		12	6	0,46	6	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5130-050-B22-07-12	50	22	40		12	7	0,31	7	BC .. 1204 .. R
	M5130-063-B22-04-12	63	22	40		12	4	0,45	4	
	M5130-063-B22-05-12	63	22	40		12	5	0,47	5	
	M5130-063-B22-07-12	63	22	40		12	7	0,72	7	
	M5130-063-B22-08-12	63	22	40		12	8	0,5	8	
	M5130-063-B27-04-12	63	27	50		12	4	0,66	4	
	M5130-063-B27-05-12	63	27	50		12	5	0,67	5	
	M5130-063-B27-07-12	63	27	50		12	7	0,94	7	
	M5130-063-B27-08-12	63	27	50		12	8	0,71	8	
	M5130-080-B27-05-12	80	27	50		12	5	0,91	5	
	M5130-080-B27-06-12	80	27	50		12	6	0,94	6	
	M5130-080-B27-08-12	80	27	50		12	8	1,02	8	
M5130-080-B27-09-12	80	27	50		12	9	1	9		
 <p>ScrewFit</p>	M5130.026-T22-03-12	1,000	T22	1,378		0,472	3	0,187	3	BC .. 1204 .. R
	M5130.031-T28-03-12	1,250	T28	1,575		0,472	3	0,351	3	
	M5130.031-T28-04-12	1,250	T28	1,575		0,472	4	0,375	4	
	M5130.038-T36-06-12	1,500	T36	1,575		0,472	6	0,710	6	
	M5130.051-T45-06-12	2,000	T45	1,575		0,472	6	1,074	6	
	M5130.051-T45-07-12	2,000	T45	1,575		0,472	7	1,076	7	
 <p>DIN 1835 B</p>	M5130.019-W19-02-12	0,750	0,750	1,024	3,059	0,472	2	0,291	2	BC .. 1204 .. R
	M5130.026-W26-03-12	1,000	1,000	1,339	3,280	0,472	3	0,558	3	
	M5130.031-W31-04-12	1,250	1,250	1,417	3,697	0,472	4	1,030	4	
 <p>Cylindrical shank</p>	M5130.019-A19-02-12	0,750	0,750	1,030	7,530	0,472	2	0,816	2	BC .. 1204 .. R
	M5130.026-A26-03-12	1,000	1,000	1,500	8,000	0,472	3	1,572	3	
	M5130.031-A31-04-12	1,250	1,250	1,630	10,000	0,472	4	3,142	4	
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5130.038-B19-05-12	1,500	0,750	1,500		0,472	5	0,340	5	BC .. 1204 .. R
	M5130.038-B19-06-12	1,500	0,750	1,500		0,472	6	0,326	6	
	M5130.051-B19-04-12	2,000	0,750	1,575		0,472	4	0,644	4	
	M5130.051-B19-06-12	2,000	0,750	1,575		0,472	6	1,131	6	
	M5130.051-B19-07-12	2,000	0,750	1,575		0,472	7	0,758	7	
	M5130.064-B26-05-12	2,500	1,000	1,575		0,472	5	1,208	5	
	M5130.064-B26-08-12	2,500	1,000	1,575		0,472	8	1,202	8	
	M5130.076-B26-06-12	3,000	1,000	2,000		0,472	6	2,028	6	
	M5130.076-B26-08-12	3,000	1,000	2,000		0,472	8	2,205	8	
	M5130.076-B26-09-12	3,000	1,000	2,000		0,472	9	2,125	9	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

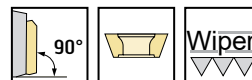
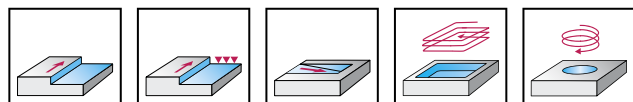
Eckfräser

M5130 mm

BC .. 1605 .. R
Xtra-tec® XT



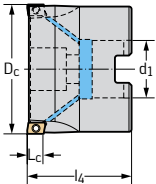
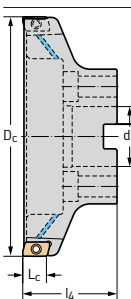
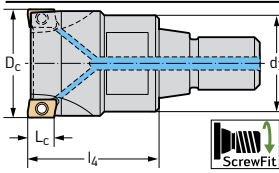
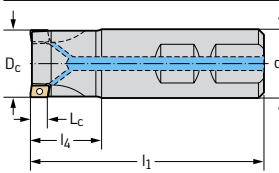
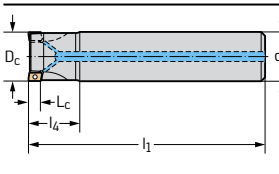
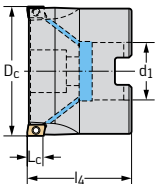
– 2 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
 ScrewFit	M5130-032-T28-03-15	32	T28	40		15	3	0,16	3	BC .. 1605 .. R
	M5130-040-T36-03-15	40	T36	40		15	3	0,31	3	
	M5130-040-T36-04-15	40	T36	40		15	4	0,31	4	
	M5130-050-T45-03-15	50	T45	40		15	3	0,45	3	
	M5130-050-T45-05-15	50	T45	40		15	5	0,43	5	
	M5130-050-T45-06-15	50	T45	40		15	6	0,45	6	
 Cylindrical modular	M5130-032-TC16-03-15	32	M16	40		15	3	0,15	3	BC .. 1605 .. R
	M5130-040-TC16-03-15	40	M16	40		15	3	0,21	3	
	M5130-040-TC16-04-15	40	M16	40		15	4	0,2	4	
 DIN 1835 B	M5130-025-W25-02-15	25	25	43	100	15	2	0,3	2	BC .. 1605 .. R
	M5130-032-W32-03-15	32	32	49	110	15	3	0,57	3	
 Cylindrical shank	M5130-025-A25-02-15	25	25	38	200	15	2	0,68	2	BC .. 1605 .. R
	M5130-028-A25-02-15	28	25	38	200	15	2	0,7	2	
	M5130-032-A32-03-15	32	32	39	250	15	3	1,43	3	
	M5130-035-A32-03-15	35	32	39	250	15	3	1,46	3	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	M5130-040-B16-03-15	40	16	40		15	3	0,15	3	BC .. 1605 .. R
	M5130-040-B16-04-15	40	16	40		15	4	0,14	4	
	M5130-042-B16-03-15	42	16	40		15	3	0,17	3	
	M5130-050-B22-03-15	50	22	40		15	3	0,31	3	
	M5130-050-B22-05-15	50	22	40		15	5	0,41	5	
	M5130-050-B22-06-15	50	22	40		15	6	0,44	6	
	M5130-054-B22-03-15	54	22	40		15	3	0,34	3	
	M5130-063-B22-04-15	63	22	40		15	4	0,43	4	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type		
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5130-063-B22-06-15	63	22	40		15	6	0,44	6	BC .. 1605 .. R		
	M5130-063-B22-07-15	63	22	40		15	7	0,45	7			
	M5130-063-B27-04-15	63	27	50		15	4	0,66	4			
	M5130-063-B27-06-15	63	27	50		15	6	0,86	6			
	M5130-063-B27-07-15	63	27	50		15	7	0,68	7			
	M5130-066-B27-04-15	66	27	50		15	4	0,72	4			
	M5130-080-B27-05-15	80	27	50		15	5	0,92	5			
	M5130-080-B27-07-15	80	27	50		15	7	0,95	7			
	M5130-080-B27-08-15	80	27	50		15	8	0,97	8			
	M5130-085-B27-05-15	85	27	50		15	5	1,03	5			
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5130-100-B32-05-15	100	32	50		15	5	1,55	5	BC .. 1605 .. R		
	M5130-100-B32-08-15	100	32	50		15	8	1,62	8			
	M5130-125-B40-07-15	125	40	63		15	7	4,06	7			
	M5130-125-B40-10-15	125	40	63		15	10	2,67	10			
	M5130-160-B40-08-15	160	40	63		15	8	2,88	8			
	M5130-160-B40-12-15	160	40	63		15	12	3,02	12			
	 <p>ScrewFit</p>	M5130.038-T36-03-15	1,500	T36	1,500		0,591	3	0,661		3	BC .. 1605 .. R
		M5130.038-T36-04-15	1,500	T36	1,500		0,591	4	0,701		4	
		M5130.051-T45-06-15	2,000	T45	1,575		0,591	6	1,016		6	
	 <p>DIN 1835 B</p>	M5130.026-W26-02-15	1,000	1,000	1,850	4,131	0,591	2	0,719		2	BC .. 1605 .. R
M5130.031-W31-03-15		1,250	1,250	1,500	3,781	0,591	3	1,012	3			
M5130.038-W31-04-15		1,500	1,250	1,730	4,008	0,591	4	1,261	3			
 <p>Cylindrical shank</p>	M5130.026-A26-02-15	1,000	1,000	1,850	8,350	0,591	2	1,607	2	BC .. 1605 .. R		
	M5130.031-A31-03-15	1,250	1,250	1,500	9,87	0,591	3	3,201	3			
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5130.051-B19-03-15	2,000	0,750	1,575		0,591	3	0,710	3	BC .. 1605 .. R		
	M5130.051-B19-05-15	2,000	0,750	1,575		0,591	5	0,661	5			
	M5130.051-B19-06-15	2,000	0,750	1,575		0,591	6	0,694	6			
	M5130.064-B26-04-15	2,500	1,000	1,575		0,591	4	1,096	4			
	M5130.064-B26-06-15	2,500	1,000	1,575		0,591	6	1,146	6			
	M5130.064-B26-07-15	2,500	1,000	1,575		0,591	7	1,131	7			
	M5130.076-B26-05-15	3,000	1,000	2,000		0,591	5	2,502	5			
	M5130.076-B26-07-15	3,000	1,000	2,000		0,591	7	2,008	7			
	M5130.076-B26-08-15	3,000	1,000	2,000		0,591	8	2,297	8			
	M5130.102-B38-05-15	4,000	1,500	2,500		0,591	5	5,269	5			
	M5130.102-B38-08-15	4,000	1,500	2,500		0,591	8	6,041	8			
	M5130.127-B38-07-15	5,000	1,500	2,500		0,591	7	7,542	7			
	M5130.127-B38-10-15	5,000	1,500	2,500		0,591	10	8,201	10			
	M5130.152-B38-08-15	6,000	1,500	2,500		0,591	8	10,437	8			
	M5130.152-B38-12-15	6,000	1,500	2,500		0,591	12	10,229	12			

Eckfräser

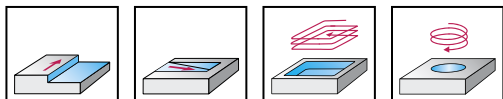
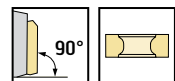
M5137 mm

TNMU11T304R

Xtra-tec® XT



- 6 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



M5137	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●●	●●	●●	●●		

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
	M5137-025-W25-03-05	25	25	40	96	5	3	0,3	3	TNMU11T304R
	M5137-032-W32-04-05	32	32	40	101	5	4	0,53	4	
	M5137-032-W32-05-05	32	32	40	101	5	5	0,53	5	
DIN 1835 B										
	M5137-040-B16-05-05	40	16	40		5	5	0,19	5	TNMU11T304R
	M5137-040-B16-06-05	40	16	40		5	6	0,19	6	
	M5137-050-B22-06-05	50	22	40		5	6	0,29	6	
	M5137-050-B22-08-05	50	22	40		5	8	0,29	8	
	M5137-063-B22-07-05	63	22	40		5	7	0,48	7	
	M5137-063-B22-09-05	63	22	40		5	9	0,48	9	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway										
	M5137.026-W26-03-05	1,000	1,000	1,181	3,462	0,197	3	0,639	3	TNMU11T304R
	M5137.031-W31-04-05	1,250	1,250	1,181	3,462	0,197	4	1,014	4	
	M5137.031-W31-05-05	1,250	1,250	1,181	3,462	0,197	5	0,992	5	
DIN 1835 B										
	M5137.038-B19-05-05	1,500	0,750	1,500		0,197	5	0,331	5	TNMU11T304R
	M5137.038-B19-06-05	1,500	0,750	1,500		0,197	6	0,617	6	
	M5137.051-B19-06-05	2,000	0,750	1,500		0,197	6	0,728	6	
	M5137.051-B19-08-05	2,000	0,750	1,500		0,197	8	0,728	8	
	M5137.064-B26-07-05	2,500	1,000	1,500		0,197	7	1,786	7	
	M5137.064-B26-09-05	2,500	1,000	1,500		0,197	9	1,146	9	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway										

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Eckfräser

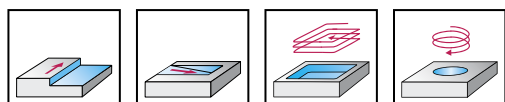
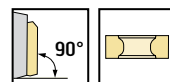
M5137 mm

TNMU160508R

Xtra-tec® XT



- 6 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5137	●●	●●	●●	●●	●●		

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5137-050-B22-04-08	50	22	40	8	4	0,26	4	TNMU160508R
	M5137-050-B22-05-08	50	22	40	8	5	0,25	5	
	M5137-063-B22-05-08	63	22	40	8	5	0,45	5	
	M5137-063-B22-07-08	63	22	40	8	7	0,42	7	
	M5137-080-B27-07-08	80	27	50	8	7	1,13	7	
	M5137-080-B27-09-08	80	27	50	8	9	0,94	9	
	M5137-100-B32-08-08	100	32	50	8	8	1,63	8	
	M5137-100-B32-11-08	100	32	50	8	11	1,62	11	
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5137.051-B19-04-08	2,000	0,750	1,500	0,315	4	0,639	4	TNMU160508R
	M5137.051-B19-05-08	2,000	0,750	1,500	0,315	5	0,617	5	
	M5137.064-B26-05-08	2,500	1,000	1,500	0,315	5	1,065	5	
	M5137.064-B26-07-08	2,500	1,000	1,500	0,315	7	1,014	7	
	M5137.076-B26-07-08	3,000	1,000	2,000	0,315	7	1,814	7	
	M5137.076-B26-09-08	3,000	1,000	2,000	0,315	9	1,764	9	
	M5137.102-B38-08-08	4,000	1,500	2,500	0,315	8	5,470	8	
	M5137.102-B38-11-08	4,000	1,500	2,500	0,315	11	5,445	11	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

High-Feed-Fräser

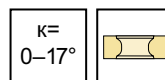
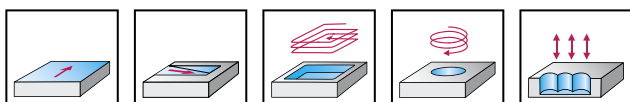
M5008 mm

ENMX08T316R

Xtra-tec® XT

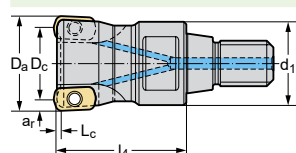


– 4 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



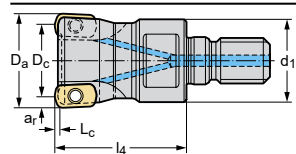
	P	M	K	N	S	H	O
M5008	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



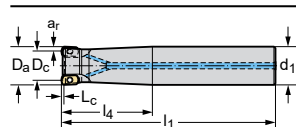
ScrewFit

Bezeichnung	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	a _r mm	Z	kg	Anz WSP	Type
M5008-016-T14-02-01	10,1	16	T14	25		1	2,9	2	0,03	2	ENMX08T316R
M5008-020-T18-03-01	14,1	20	T18	30		1	2,9	3	0,05	3	
M5008-020-T18-04-01	14,1	20	T18	30		1	2,9	4	0,05	4	
M5008-025-T22-04-01	19,1	25	T22	35		1	2,9	4	0,09	4	
M5008-025-T22-05-01	19,1	25	T22	35		1	2,9	5	0,09	5	
M5008-030-T28-04-01	24,1	30	T28	40		1	2,9	4	0,17	4	
M5008-030-T28-05-01	24,1	30	T28	40		1	2,9	5	0,17	5	
M5008-032-T28-05-01	26,1	32	T28	40		1	2,9	5	0,18	5	
M5008-032-T28-06-01	26,1	32	T28	40		1	2,9	6	0,18	6	
M5008-035-T28-05-01	29,1	35	T28	40		1	2,9	5	0,2	5	
M5008-035-T28-06-01	29,1	35	T28	40		1	2,9	6	0,2	6	
M5008-040-T36-06-01	34,1	40	T36	40		1	2,9	6	0,33	6	
M5008-040-T36-08-01	34,1	40	T36	40		1	2,9	8	0,32	8	
M5008-042-T36-06-01	36,1	42	T36	40		1	2,9	6	0,34	6	
M5008-042-T36-08-01	36,1	42	T36	40		1	2,9	8	0,33	8	



Cylindrical modular


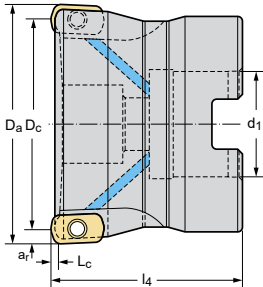
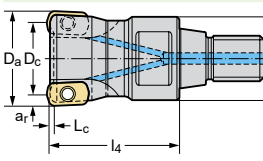
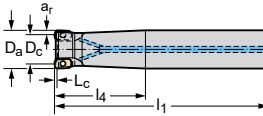
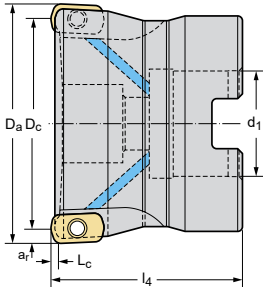
M5008-016-TC08-02-01	10,1	16	M8	25		1	2,9	2	0,03	2	ENMX08T316R
M5008-020-TC10-03-01	14,1	20	M10	30		1	2,9	3	0,04	3	
M5008-020-TC10-04-01	14,1	20	M10	30		1	2,9	4	0,04	4	
M5008-025-TC12-04-01	19,1	25	M12	35		1	2,9	4	0,08	4	
M5008-025-TC12-05-01	19,1	25	M12	35		1	2,9	5	0,08	5	
M5008-030-TC16-04-01	24,1	30	M16	40		1	2,9	4	0,16	4	
M5008-030-TC16-05-01	24,1	30	M16	40		1	2,9	5	0,16	5	
M5008-032-TC16-05-01	26,1	32	M16	40		1	2,9	5	0,17	5	
M5008-032-TC16-06-01	26,1	32	M16	40		1	2,9	6	0,17	6	
M5008-035-TC16-05-01	29,1	35	M16	40		1	2,9	5	0,19	5	
M5008-035-TC16-06-01	29,1	35	M16	40		1	2,9	6	0,2	6	
M5008-040-TC16-06-01	34,1	40	M16	40		1	2,9	6	0,22	6	
M5008-040-TC16-08-01	34,1	40	M16	40		1	2,9	8	0,23	8	
M5008-042-TC16-06-01	36,1	42	M16	40		1	2,9	6	0,24	6	
M5008-042-TC16-08-01	36,1	42	M16	40		1	2,9	8	0,25	8	



Cylindrical shank

M5008-016-A16-02-01	10	16	16	30	100	1	2,9	2	0,13	2	ENMX08T316R
M5008-020-A20-03-01	14,1	20	20	50	130	1	2,9	3	0,27	3	
M5008-020-A20-04-01	14,1	20	20	50	130	1	2,9	4	0,27	4	
M5008-025-A25-04-01	19,1	25	25	60	140	1	2,9	4	0,47	4	
M5008-025-A25-05-01	19,1	25	25	60	140	1	2,9	5	0,46	5	
M5008-032-A32-05-01	26,1	32	32	70	150	1	2,9	5	0,84	5	
M5008-032-A32-06-01	26,1	32	32	70	150	1	2,9	6	0,83	6	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₂ mm	l ₁ mm	L _c mm	a _r mm	Z	 kg	Anz WSP	Type
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5008-032-B16-05-01	26,1	32	16	40		1	2,9	5	0,13	5	ENMX08T316R
	M5008-032-B16-06-01	26,1	32	16	40		1	2,9	6	0,13	6	
	M5008-035-B16-05-01	29,1	35	16	40		1	2,9	5	0,14	5	
	M5008-035-B16-06-01	29,1	35	16	40		1	2,9	6	0,15	6	
	M5008-040-B16-06-01	34,1	40	16	40		1	2,9	6	0,2	6	
	M5008-040-B16-08-01	34,1	40	16	40		1	2,9	8	0,21	8	
	M5008-042-B16-06-01	36,1	42	16	40		1	2,9	6	0,23	6	
	M5008-042-B16-08-01	36,1	42	16	40		1	2,9	8	0,23	8	
	M5008-050-B22-07-01	44,1	50	22	40		1	2,9	7	0,36	7	
	M5008-050-B22-09-01	44,1	50	22	40		1	2,9	9	0,36	9	
	M5008-052-B22-07-01	46,1	52	22	40		1	2,9	7	0,38	7	
	M5008-052-B22-09-01	46,1	52	22	40		1	2,9	9	0,38	9	
	M5008-063-B22-08-01	57,1	63	22	40		1	2,9	8	0,52	8	
	M5008-063-B22-10-01	57,1	63	22	40		1	2,9	10	0,51	10	
M5008-066-B27-08-01	60,1	66	27	50		1	2,9	8	0,82	8		
M5008-066-B27-10-01	60,1	66	27	50		1	2,9	10	0,81	10		
 <p>ScrewFit</p>	M5008.015-T14-02-01	0,394	0,625	T14	0,984		0,039	0,114	2	0,064	2	ENMX08T316R
	M5008.019-T18-03-01	0,516	0,750	T18	1,181		0,039	0,114	3	0,099	3	
	M5008.026-T22-04-01	0,768	1,000	T22	1,378		0,039	0,114	4	0,201	4	
	M5008.026-T22-05-01	0,768	1,000	T22	1,378		0,039	0,114	5	0,196	5	
	M5008.031-T28-05-01	1,016	1,250	T28	1,575		0,039	0,114	5	0,408	5	
	M5008.031-T28-06-01	1,016	1,250	T28	1,575		0,039	0,114	6	0,397	6	
	M5008.038-T36-06-01	1,268	1,500	T36	1,575		0,039	0,114	6	0,705	6	
	M5008.038-T36-08-01	1,268	1,500	T36	1,575		0,039	0,114	8	0,69	8	
 <p>Cylindrical shank</p>	M5008.015-A15-02-01	0,394	0,625	0,625	1,000	4,000	0,039	0,114	2	0,295	2	ENMX08T316R
	M5008.019-A19-03-01	0,516	0,750	0,750	1,000	5,000	0,039	0,114	3	0,542	3	
	M5008.026-A26-04-01	0,768	1,000	1,000	1,000	5,500	0,039	0,114	4	1,107	4	
	M5008.026-A26-05-01	0,768	1,000	1,000	1,000	5,500	0,039	0,114	5	1,096	5	
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5008.038-B19-06-01	1,268	1,500	0,750	1,500		0,039	0,114	6	0,397	6	ENMX08T316R
	M5008.038-B19-08-01	1,268	1,500	0,750	1,500		0,039	0,114	8	0,384	8	
	M5008.051-B19-07-01	1,768	2,000	0,750	1,500		0,039	0,114	7	0,591	7	
	M5008.051-B19-09-01	1,768	2,000	0,750	1,500		0,039	0,114	9	0,584	9	
	M5008.064-B26-08-01	2,268	2,500	1,000	1,577		0,039	0,114	8	1,166	8	
	M5008.064-B26-10-01	2,268	2,500	1,000	1,577		0,039	0,114	10	1,146	10	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Octagon-Planfräser

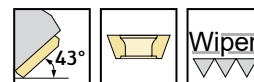
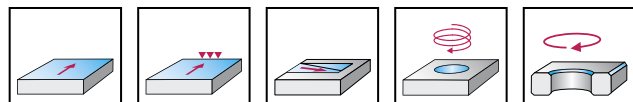
M5004

OD .. 0504 ..; ODHX0504ZZR

Xtra-tec® XT



- 8 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte

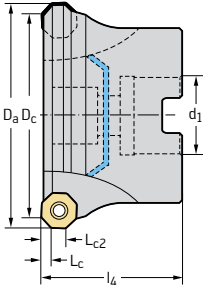
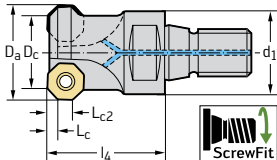
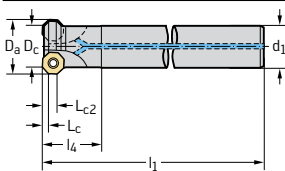
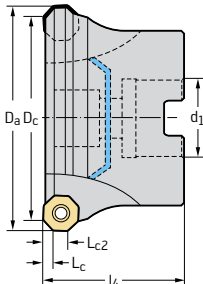


	P	M	K	N	S	H	O
M5004	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug

Bezeichnung	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	L _{c2} mm	Z	kg	Anz WSP	Type
M5004-032-T28-02-03	24	32	T28	40		3	8	2	0,16	2	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
M5004-040-T36-03-03	32	40	T36	40		3	8	3	0,3	3	
M5004-032-TC16-02-03	24	32	M16	40		3	8	2	0,15	2	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
M5004-032-A20-02-03	24	32	20	35	110	3	8	2	0,25	2	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
M5004-032-A25-02-03	24	32	25	35	150	3	8	2	0,51	2	
M5004-040-A20-03-03	32	40	20	35	110	3	8	3	0,28	3	
M5004-040-A25-03-03	32	40	25	35	150	3	8	3	0,59	3	
M5004-050-B16-04-03	42	50	16	40		3	8	4	0,38	4	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
M5004-050-B16-05-03	42	50	16	40		3	8	5	0,22	5	
M5004-052-B22-04-03	44	52	22	45		3	8	4	0,42	4	
M5004-052-B22-05-03	44	52	22	40		3	8	5	0,35	5	
M5004-058-B16-04-03	50	58	16	40		3	8	4	0,51	4	
M5004-058-B16-05-03	50	58	16	40		3	8	5	0,3	5	
M5004-063-B22-05-03	55	63	22	40		3	8	5	0,62	5	
M5004-063-B22-06-03	55	63	22	40		3	8	6	0,4	6	
M5004-063-B22-07-03	55	63	22	40		3	8	7	0,39	7	
M5004-066-B27-06-03	58	66	27	50		3	8	6	0,6	6	
M5004-066-B27-07-03	58	66	27	50		3	8	7	0,6	7	
M5004-071-B22-06-03	63	71	22	40		3	8	6	0,72	6	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	L _{c2} mm	Z	kg	Anz WSP	Type
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5004-071-B22-07-03	63	71	22	40		3	8	7	0,48	7	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
	M5004-080-B27-06-03	72	80	27	50		3	8	6	0,88	6	
	M5004-080-B27-07-03	72	80	27	50		3	8	7	1,16	7	
	M5004-080-B27-08-03	72	80	27	50		3	8	8	0,91	8	
	M5004-088-B27-07-03	80	88	27	50		3	8	7	1,05	7	
	M5004-088-B27-08-03	80	88	27	50		3	8	8	1,07	8	
	M5004-100-B32-08-03	92	100	32	50		3	8	8	1,59	8	
	M5004-100-B32-10-03	92	100	32	50		3	8	10	1,57	10	
	M5004-108-B32-08-03	100	108	32	50		3	8	8	1,77	8	
	M5004-108-B32-10-03	100	108	32	50		3	8	10	1,77	10	
	M5004-125-B40-10-03	117	125	40	63		3	8	10	3,07	10	
	M5004-125-B40-12-03	117	125	40	63		3	8	12	3	12	
 <p>ScrewFit</p>	M5004.031-T28-02-03	0,935	1,250	T28	1,575		0,118	0,315	2	0,359	2	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
	M5004.038-T36-03-03	1,185	1,500	T36	1,575		0,118	0,315	3	0,619	3	
 <p>Cylindrical shank</p>	M5004.038-A26-03-03	1,185	1,500	1,000	1,500	6,000	0,118	0,315	3	1,219	3	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
	M5004.046-A31-03-03	1,500	1,815	1,250	1,750	10,000	0,118	0,315	3	3,263	3	
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5004.059-B19-04-03	2,000	2,315	0,750	1,575		0,118	0,315	4	0,769	4	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
	M5004.059-B19-05-03	2,000	2,315	0,750	1,575		0,118	0,315	5	0,778	5	
	M5004.072-B19-06-03	2,500	2,815	0,750	1,575		0,118	0,315	6	1,054	6	
	M5004.072-B19-07-03	2,500	2,815	0,750	1,575		0,118	0,315	7	1,032	7	
	M5004.076-B26-07-03	2,685	3,000	1,000	1,575		0,118	0,315	7	1,400	7	
	M5004.084-B26-07-03	3,000	3,315	1,000	1,575		0,118	0,315	7	1,625	7	
	M5004.084-B26-08-03	3,000	3,315	1,000	1,575		0,118	0,315	8	1,731	8	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Octagon-Planfräser

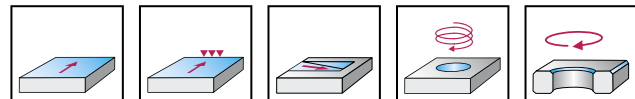
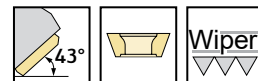
M5004

OD .. 0605 ..; ODHX0605ZZR

Xtra-tec® XT



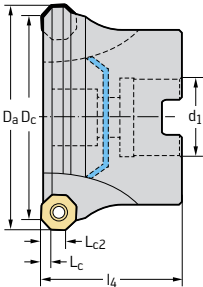
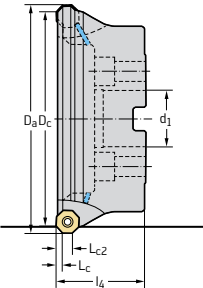
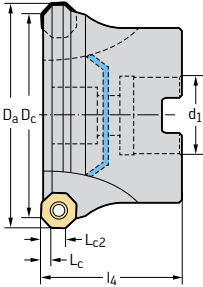
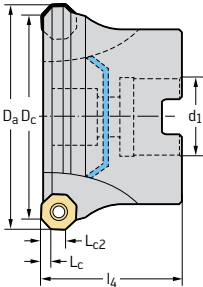
- 8 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



M5004	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	L _{c2} mm	Z	kg	Anz WSP	Type
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5004-050-B16-03-04	40	50	16	40	4	10	3	0,19	3	OD .. 0605 .. ODHX0605ZZR
	M5004-052-B22-03-04	42	52	22	45	4	10	3	0,29	3	
	M5004-060-B16-03-04	50	60	16	40	4	10	3	0,29	3	
	M5004-063-B22-04-04	53	63	22	40	4	10	4	0,38	4	
	M5004-063-B22-05-04	53	63	22	40	4	10	5	0,34	5	
	M5004-063-B22-06-04	53	63	22	40	4	10	6	0,35	6	
	M5004-066-B27-05-04	56	66	27	50	4	10	5	0,63	5	
	M5004-066-B27-06-04	56	66	27	50	4	10	6	0,83	6	
	M5004-073-B22-05-04	63	73	22	40	4	10	5	0,48	5	
	M5004-073-B22-06-04	63	73	22	40	4	10	6	0,45	6	
	M5004-080-B27-05-04	70	80	27	50	4	10	5	0,85	5	
	M5004-080-B27-06-04	70	80	27	50	4	10	6	0,85	6	
	M5004-080-B27-07-04	70	80	27	50	4	10	7	0,82	7	
	M5004-090-B27-06-04	80	90	27	50	4	10	6	1	6	
	M5004-090-B27-07-04	80	90	27	50	4	10	7	0,99	7	
	M5004-100-B32-07-04	90	100	32	50	4	10	7	1,44	7	
	M5004-100-B32-09-04	90	100	32	50	4	10	9	1,4	9	
M5004-110-B32-07-04	100	110	32	50	4	10	7	1,64	7		
M5004-110-B32-09-04	100	110	32	50	4	10	9	1,69	9		
M5004-125-B40-08-04	115	125	40	63	4	10	8	2,79	8		
M5004-125-B40-10-04	115	125	40	63	4	10	10	2,8	10		
M5004-135-B40-08-04	125	135	40	63	4	10	8	3,16	8		
M5004-135-B40-10-04	125	135	40	63	4	10	10	3,1	10		
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5004-160-B40-09-04	150	160	40	63	4	10	9	4,23	9	OD .. 0605 .. ODHX0605ZZR
	M5004-160-B40-11-04	150	160	40	63	4	10	11	4,22	11	
	M5004-170-B40-09-04	160	170	40	63	4	10	9	4,71	9	
	M5004-170-B40-11-04	160	170	40	63	4	10	11	4,66	11	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	L _{c2} mm	Z	kg	Anz WSP	Type	
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5004-050-B16-03-04	40	50	16	40	4	10	3	0,19	3	OD .. 0605 .. ODHX0605ZZR	
	M5004-052-B22-03-04	42	52	22	45	4	10	3	0,29	3		
	M5004-060-B16-03-04	50	60	16	40	4	10	3	0,29	3		
	M5004-063-B22-04-04	53	63	22	40	4	10	4	0,38	4		
	M5004-063-B22-05-04	53	63	22	40	4	10	5	0,34	5		
	M5004-063-B22-06-04	53	63	22	40	4	10	6	0,35	6		
	M5004-066-B27-05-04	56	66	27	50	4	10	5	0,63	5		
	M5004-066-B27-06-04	56	66	27	50	4	10	6	0,83	6		
	M5004-073-B22-05-04	63	73	22	40	4	10	5	0,48	5		
	M5004-073-B22-06-04	63	73	22	40	4	10	6	0,45	6		
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5004-080-B27-05-04	70	80	27	50	4	10	5	0,85	5	OD .. 0605 .. ODHX0605ZZR	
	M5004-080-B27-06-04	70	80	27	50	4	10	6	0,85	6		
	M5004-080-B27-07-04	70	80	27	50	4	10	7	0,82	7		
	M5004-090-B27-06-04	80	90	27	50	4	10	6	1	6		
	M5004-090-B27-07-04	80	90	27	50	4	10	7	0,99	7		
	M5004-100-B32-07-04	90	100	32	50	4	10	7	1,44	7		
	M5004-100-B32-09-04	90	100	32	50	4	10	9	1,4	9		
	M5004-110-B32-07-04	100	110	32	50	4	10	7	1,64	7		
	M5004-110-B32-09-04	100	110	32	50	4	10	9	1,69	9		
	M5004-125-B40-08-04	115	125	40	63	4	10	8	2,79	8		
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5004-125-B40-10-04	115	125	40	63	4	10	10	2,8	10	OD .. 0605 .. ODHX0605ZZR	
	M5004-135-B40-08-04	125	135	40	63	4	10	8	3,16	8		
	M5004-135-B40-10-04	125	135	40	63	4	10	10	3,1	10		
	M5004-160-B40-09-04	150	160	40	63	4	10	9	4,23	9		
	M5004-160-B40-11-04	150	160	40	63	4	10	11	4,22	11		
	M5004-170-B40-09-04	160	170	40	63	4	10	9	4,71	9		
	M5004-170-B40-11-04	160	170	40	63	4	10	11	4,66	11		
	M5004.086-B26-06-04	3,000	3,394	1,000	1,969	0,157	0,394	6	2,088	6		OD .. 0605 .. ODHX0605ZZR
	M5004.086-B26-07-04	3,000	3,394	1,000	1,969	0,157	0,394	7	2,07	7		
	M5004.112-B38-07-04	4,000	4,394	1,500	2,48	0,157	0,394	7	5,955	7		
M5004.112-B38-09-04	4,000	4,394	1,500	2,48	0,157	0,394	9	5,82	9			
M5004.137-B38-08-04	5,000	5,394	1,500	2,48	0,157	0,394	8	7,974	8			
M5004.137-B38-09-04	5,000	5,394	1,500	2,48	0,157	0,394	9	7,848	9			
M5004.162-B38-09-04	6,000	6,394	1,500	2,48	0,157	0,394	9	9,824	9			
M5004.162-B38-10-04	6,000	6,394	1,500	2,48	0,157	0,394	10	10,183	10			
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5004.086-B26-06-04	3,000	3,394	1,000	1,969	0,157	0,394	6	2,088	6	OD .. 0605 .. ODHX0605ZZR	
	M5004.086-B26-07-04	3,000	3,394	1,000	1,969	0,157	0,394	7	2,07	7		
	M5004.112-B38-07-04	4,000	4,394	1,500	2,48	0,157	0,394	7	5,955	7		
	M5004.112-B38-09-04	4,000	4,394	1,500	2,48	0,157	0,394	9	5,82	9		
	M5004.137-B38-08-04	5,000	5,394	1,500	2,48	0,157	0,394	8	7,974	8		
	M5004.137-B38-09-04	5,000	5,394	1,500	2,48	0,157	0,394	9	7,848	9		
	M5004.162-B38-09-04	6,000	6,394	1,500	2,48	0,157	0,394	9	9,824	9		
	M5004.162-B38-10-04	6,000	6,394	1,500	2,48	0,157	0,394	10	10,183	10		

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Planfräser

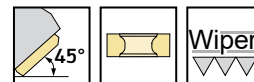
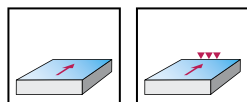
M5009

SN . X0904 ..; XNGX0904ANN

Xtra-tec® XT



- 8 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5009	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	M5009-040-B16-04-05	40	16	40	5	4	0,3	4	SN . X0904 .. XNGX0904ANN
	M5009-040-B16-06-05	40	16	40	5	6	0,29	6	
	M5009-050-B22-06-05	50	22	40	5	6	0,44	6	
	M5009-050-B22-08-05	50	22	40	5	8	0,43	8	
	M5009-063-B22-07-05	63	22	40	5	7	0,56	7	
	M5009-063-B22-09-05	63	22	40	5	9	0,56	9	
	M5009-080-B27-08-05	80	27	50	5	8	1,36	8	
	M5009-080-B27-11-05	80	27	50	5	11	1,36	11	
	M5009-100-B32-09-05	100	32	50	5	9	1,85	9	
	M5009-100-B32-13-05	100	32	50	5	13	1,83	13	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	M5009.038-B19-04-05	1,500	0,750	1,500	0,197	4	0,573	4	SN . X0904 .. XNGX0904ANN
	M5009.038-B19-06-05	1,500	0,750	1,500	0,197	6	0,551	6	
	M5009.051-B19-06-05	2,000	0,750	1,500	0,197	6	0,882	6	
	M5009.051-B19-08-05	2,000	0,750	1,500	0,197	8	0,882	8	
	M5009.064-B26-07-05	2,500	1,000	2,000	0,197	7	1,874	7	
	M5009.064-B26-09-05	2,500	1,000	2,000	0,197	9	1,830	9	
	M5009.076-B26-08-05	3,000	1,000	2,000	0,197	8	2,381	8	
	M5009.076-B26-11-05	3,000	1,000	2,000	0,197	11	2,906	11	
	M5009.102-B38-09-05	4,000	1,500	2,500	0,197	9	6,526	9	

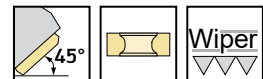
Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Planfräser

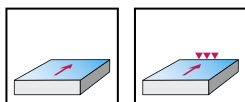
M5009 mm

SN . X1205 ..; XNGX1205ANN

Xtra-tec® XT



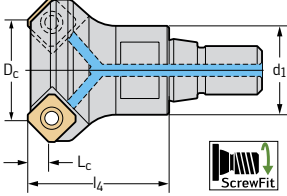
- 8 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte




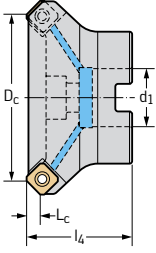
	P	M	K	N	S	H	O
M5009	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5009-050-B22-06-06	50	22	40	6	6	0,49	6	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
	M5009-063-B22-08-06	63	22	40	6	8	0,54	8	
	M5009-063-B27-08-06	63	27	50	6	8	0,8	8	
	M5009-080-B27-10-06	80	27	50	6	10	1,15	10	
	M5009-100-B32-12-06	100	32	50	6	12	1,79	12	
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5009-125-B40-16-06	125	40	63	6	16	3,34	16	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
	M5009-160-B40-20-06	160	40	63	6	20	5,05	20	
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5009-050-B22-06-06	50	22	40	6	6	0,49	6	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
	M5009-063-B22-08-06	63	22	40	6	8	0,54	8	
	M5009-063-B27-08-06	63	27	50	6	8	0,8	8	
	M5009-080-B27-10-06	80	27	50	6	10	1,15	10	
	M5009-100-B32-12-06	100	32	50	6	12	1,79	12	
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5009-125-B40-16-06	125	40	63	6	16	3,34	16	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
	M5009-160-B40-20-06	160	40	63	6	20	5,05	20	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Werkzeug	Bezeichnung	D _c inch	d ₁ inch	l ₄ inch	L _c inch	Z	 lbs	Anz WSP	Type
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5009.051-B19-06-06	2,000	0,750	1,500	0,236	6	0,864	6	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
	M5009.064-B26-08-06	2,500	1,000	2,000	0,236	8	1,757	8	
	M5009.076-B26-09-06	3,000	1,000	2,000	0,236	9	2,379	9	
	M5009.102-B38-12-06	4,000	1,500	2,500	0,236	12	6,118	12	
	M5009.127-B38-16-06	5,000	1,500	2,500	0,236	16	8,104	16	
	M5009.152-B38-19-06	6,000	1,500	2,500	0,236	19	10,251	19	
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5009.051-B19-06-06	2,000	0,750	1,500	0,236	6	0,864	6	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
	M5009.064-B26-08-06	2,500	1,000	2,000	0,236	8	1,757	8	
	M5009.076-B26-09-06	3,000	1,000	2,000	0,236	9	2,379	9	
	M5009.102-B38-12-06	4,000	1,500	2,500	0,236	12	6,118	12	
	M5009.127-B38-16-06	5,000	1,500	2,500	0,236	16	8,104	16	
	M5009.152-B38-19-06	6,000	1,500	2,500	0,236	19	10,251	19	
 <p>ScrewFit</p>	M5009-040-T36-04-06-AP	40	T36	40	6	4	0,37	4	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5009-050-B22-04-06-AP	50	22	40	6	4	0,61	4	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
	M5009-063-B22-06-06-AP	63	22	40	6	6	0,79	6	
	M5009-063-B27-06-06-AP	63	27	50	6	6	0,8	6	
	M5009-080-B27-05-06-AP	80	27	50	6	5	1,22	5	
	M5009-080-B27-07-06-AP	80	27	50	6	7	1,39	7	
	M5009-100-B32-06-06-AP	100	32	50	6	6	1,87	6	
	M5009-100-B32-08-06-AP	100	32	50	6	8	2,69	8	
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5009-125-B40-07-06-AP	125	40	63	6	7	4,68	7	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
	M5009-125-B40-10-06-AP	125	40	63	6	10	3,38	10	
	M5009-160-B40-08-06-AP	160	40	63	6	8	5,19	8	
	M5009-160-B40-12-06-AP	160	40	63	6	12	5,1	12	

M5009...-AP mit Hartmetall-Unterlage | Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Werkzeug	Bezeichnung	D_c	d_1	l_4	L_c	Z		Anz WSP	Type
		inch	inch	inch	inch				
	M5009.051-B19-04-06-AP	2,000	0,750	1,500	0,236	4	0,888	4	SN . X1205 ... XNGX1205ANN
	M5009.064-B26-06-06-AP	2,500	1,000	2,000	0,236	6	1,75	6	
	M5009.076-B26-07-06-AP	3,000	1,000	2,000	0,236	7	2,35	7	
	M5009.102-B38-08-06-AP	4,000	1,500	2,500	0,236	8	6,074	8	
	M5009.127-B38-10-06-AP	5,000	1,500	2,500	0,236	10	8,157	10	
	M5009.152-B38-12-06-AP	6,000	1,500	2,500	0,236	12	10,313	12	

Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

M5009...-AP mit Hartmetall-Unterlage | Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Planfräser

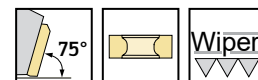
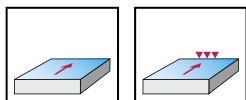
M5011 mm

SN . X1205 ..; XNGX1205ZNN

Xtra-tec® XT

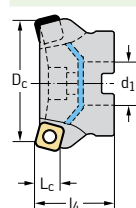


- 8 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



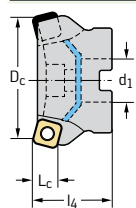
	P	M	K	N	S	H	O
M5011	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l _z mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
M5011-063-B22-07-08	63	22	40	8	7	0,43	7	SN . X1205 .. XNGX1205ZNN
M5011-063-B27-07-08	63	27	50	8	7	0,75	7	
M5011-080-B27-09-08	80	27	50	8	9	0,99	9	
M5011-100-B32-11-08	100	32	50	8	11	1,66	11	
M5011-125-B40-14-08	125	40	63	8	14	3,13	14	
M5011-160-B40-18-08	160	40	63	8	18	4,66	18	SN . X1205 .. XNGX1205ZNN
M5011-050-B22-04-08-AP	50	22	40	8	4	0,32	4	SN . X1205 .. XNGX1205ZNN
M5011-063-B22-05-08-AP	63	22	40	8	5	0,67	5	
M5011-063-B27-05-08-AP	63	27	50	8	5	0,96	5	
M5011-080-B27-07-08-AP	80	27	50	8	7	0,99	7	
M5011-100-B32-08-08-AP	100	32	50	8	8	1,67	8	
M5011-125-B40-10-08-AP	125	40	63	8	10	3,17	10	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

M5011...-AP mit Hartmetall-Unterlage | Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Planfräser

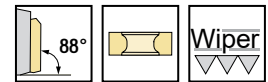
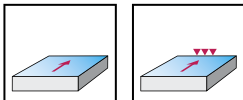
M5012 mm

SN . X0904 ..; XNGX0904ZNN

Xtra-tec® XT

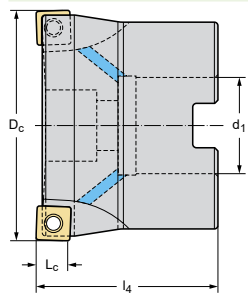


– 8 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5012	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Werkzeug



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
M5012-040-B16-04-08	40	16	40	8	4	0,24	4	SN . X0904 .. XNGX0904ZNN
M5012-050-B22-05-08	50	22	40	8	5	0,39	5	
M5012-050-B22-06-08	50	22	40	8	6	0,39	6	
M5012-063-B22-06-08	63	22	40	8	6	0,51	6	
M5012-063-B22-08-08	63	22	40	8	8	0,5	8	
M5012-063-B27-06-08	63	27	50	8	6	0,61	6	
M5012-063-B27-08-08	63	27	50	8	8	0,6	8	
M5012-080-B27-07-08	80	27	50	8	7	1,09	7	
M5012-080-B27-10-08	80	27	50	8	10	1,07	10	
M5012-100-B32-08-08	100	32	50	8	8	1,84	8	
M5012-100-B32-12-08	100	32	50	8	12	1,8	12	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Planfräser

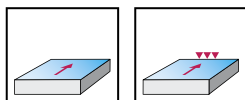
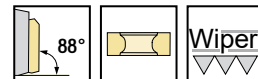
M5012

SN . X1205 ..; XNGX1205ZNN

Xtra-tec® XT



- 8 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5012	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5012-063-B22-07-10	63	22	40	10	7	0,44	7	SN . X1205 .. XNGX1205ZNN
	M5012-063-B27-07-10	63	27	50	10	7	0,66	7	
	M5012-080-B27-09-10	80	27	50	10	9	0,98	9	
	M5012-100-B32-11-10	100	32	50	10	11	1,69	11	
	M5012-125-B40-14-10	125	40	63	10	14	3,23	14	
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5012-160-B40-18-10	160	40	63	10	18	4,69	18	SN . X1205 .. XNGX1205ZNN
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5012-050-B22-04-10-AP	50	22	40	10	4	0,33	4	SN . X1205 .. XNGX1205ZNN
	M5012-063-B22-05-10-AP	63	22	40	10	5	0,45	5	
	M5012-063-B27-05-10-AP	63	27	50	10	5	0,68	5	
	M5012-080-B27-07-10-AP	80	27	50	10	7	0,98	7	
	M5012-100-B32-08-10-AP	100	32	50	10	8	1,71	8	
	M5012-125-B40-10-10-AP	125	40	63	10	10	3,27	10	
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5012-160-B40-12-10-AP	160	40	63	10	12	4,75	12	SN . X1205 .. XNGX1205ZNN

M5012...-AP mit Hartmetall-Unterlage | Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Rundplattenfräser

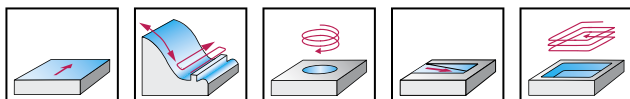
M5468

RD . X0501M0

Xtra-tec® XT



- 4 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



M5468	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug	Bezeichnung	R mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
<p>ScrewFit</p>	M5468-010-T09-02-02.5	2,5	10	T09	20		2,5	2	0,01	2	RD . X0501M0
	M5468-012-T09-03-02.5	2,5	12	T09	20		2,5	3	0,01	3	
	M5468-016-T14-04-02.5	2,5	16	T14	25		2,5	4	0,03	4	
	M5468-020-T18-05-02.5	2,5	20	T18	30		2,5	5	0,06	5	
<p>Cylindrical modular</p>	M5468-010-TC06-02-02.5	2,5	10	M6	20		2,5	2	0,01	2	RD . X0501M0
	M5468-012-TC06-03-02.5	2,5	12	M6	20		2,5	3	0,01	3	
	M5468-016-TC08-04-02.5	2,5	16	M8	25		2,5	4	0,03	4	
	M5468-020-TC10-05-02.5	2,5	20	M10	30		2,5	5	0,06	5	
<p>DIN 1835 B</p>	M5468-010-W10-02-02.5	2,5	10	10	19	60	2,5	2	0,03	2	RD . X0501M0
	M5468-012-W12-03-02.5	2,5	12	12	19	65	2,5	3	0,05	3	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Rundplattenfräser

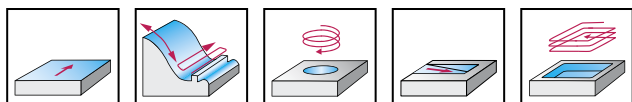
M5468

RD . X07T1M0

Xtra-tec® XT



- 4 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



M5468	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug	Bezeichnung	R mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
	M5468-015-T14-03-03.5	3,5	15	T14	25		3,5	3	0,03	3	RD . X07T1M0
	M5468-020-T18-04-03.5	3,5	20	T18	30		3,5	4	0,05	4	
	M5468-025-T22-05-03.5	3,5	25	T22	35		3,5	5	0,1	5	
	M5468-030-T28-06-03.5	3,5	30	T28	40		3,5	6	0,18	6	
	M5468-015-TC08-03-03.5	3,5	15	M8	25		3,5	3	0,03	3	RD . X07T1M0
	M5468-020-TC10-04-03.5	3,5	20	M10	30		3,5	4	0,05	4	
	M5468-025-TC12-05-03.5	3,5	25	M12	35		3,5	5	0,09	5	
	M5468-030-TC16-06-03.5	3,5	30	M16	40		3,5	6	0,17	6	
	M5468-015-W16-03-03.5	3,5	15	16	51	100	3,5	3	0,12	3	RD . X07T1M0
DIN 1835 B											

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

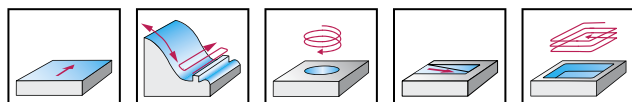
Rundplattenfräser

M5468

RO . X0803M0

Xtra-tec® XT

- Mit Indexierflächen
- 4 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



M5468	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Werkzeug	Bezeichnung	R mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
<p>ScrewFit</p>	M5468-016-T14-02-04	4	16	T14	25		4	2	0,03	2	RO . X0803M0
	M5468-025-T22-03-04	4	25	T22	35		4	3	0,09	3	
	M5468-032-T28-05-04	4	32	T28	40		4	5	0,18	5	
<p>Cylindrical modular</p>	M5468-016-TC08-02-04	4	16	M8	25		4	2	0,03	2	RO . X0803M0
	M5468-025-TC12-03-04	4	25	M12	35		4	3	0,09	3	
	M5468-032-TC16-05-04	4	32	M16	40		4	5	0,17	5	
<p>DIN 1835 B</p>	M5468-016-W16-02-04	4	16	16	51	100	4	2	0,13	2	RO . X0803M0
	M5468-016-W16-02-04-XL	4	16	16	81	130	4	2	0,16	2	
	M5468-025-W25-03-04	4	25	25	93	150	4	3	0,45	3	
<p>DIN 1835 B</p>	M5468.026-W26-03-04	0,157	1,000	1,000	2,5	4,781	0,157	3	0,805	3	RO . X0803M0

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

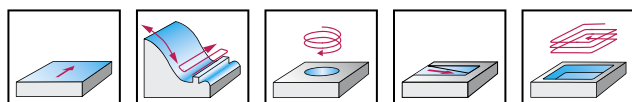
Rundplattenfräser

M5468 mm

RO . X10T3M0

Xtra-tec® XT

- Mit Indexierflächen
- 8 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



M5468	P	M	K	N	S	H	O
	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Werkzeug	Bezeichnung	R mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kgj	Anz WSP	Type
<p>ScrewFit</p>	M5468-020-T18-02-05	5	20	T18	30		5	2	0,05	2	RO . X10T3M0
	M5468-025-T22-03-05	5	25	T22	35		5	3	0,09	3	
	M5468-030-T28-04-05	5	30	T28	40		5	4	0,16	4	
	M5468-032-T28-04-05	5	32	T28	40		5	4	0,17	4	
	M5468-035-T28-05-05	5	35	T28	40		5	5	0,19	5	
	M5468-040-T36-05-05	5	40	T36	40		5	5	0,31	5	
<p>Cylindrical modular</p>	M5468-020-TC10-02-05	5	20	M10	30		5	2	0,05	2	RO . X10T3M0
	M5468-025-TC12-03-05	5	25	M12	35		5	3	0,08	3	
	M5468-030-TC16-04-05	5	30	M16	40		5	4	0,15	4	
	M5468-032-TC16-04-05	5	32	M16	40		5	4	0,16	4	
	M5468-035-TC16-05-05	5	35	M16	40		5	5	0,18	5	
	M5468-040-TC16-05-05	5	40	M16	40		5	5	0,19	5	
<p>DIN 1835 B</p>	M5468-020-W20-02-05	5	20	20	59	110	5	2	0,21	2	RO . X10T3M0
	M5468-020-W20-02-05-XL	5	20	20	99	150	5	2	0,29	2	
	M5468-032-W32-04-05	5	32	32	114	175	5	4	0,89	4	
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5468-040-B16-05-05	5	40	16	40		5	5	0,14	5	RO . X10T3M0
	M5468-050-B22-06-05	5	50	22	50		5	6	0,33	6	
	M5468-052-B22-06-05	5	52	22	50		5	6	0,38	6	
<p>DIN 1835 B</p>	M5468.026-W26-03-05	0,197	1,000	1,000	2,5	4,781	0,197	3	0,825	3	RO . X10T3M0
	M5468.031-W31-04-05	0,197	1,250	1,250	2,5	4,781	0,197	4	1,294	4	
	M5468.038-W31-05-05	0,197	1,500	1,250	2,5	4,781	0,197	5	1,396	5	
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5468.051-B19-06-05	0,197	2,000	0,750	1,750		0,197	6	0,597	6	RO . X10T3M0

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

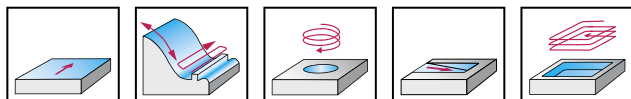
Rundplattenfräser

M5468 mm

RO . X1204M0
Xtra-tec® XT



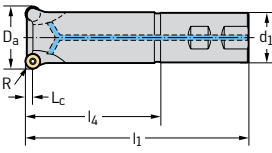
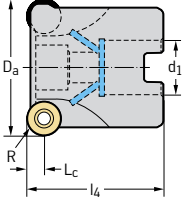
- Mit Indexierflächen
- 8 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug	Bezeichnung	R mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
<p>ScrewFit</p>	M5468-024-T22-02-06	6	24	T22	35		6	2	0,08	2	RO . X1204M0
	M5468-032-T28-03-06	6	32	T28	40		6	3	0,17	3	
	M5468-040-T36-05-06	6	40	T36	40		6	5	0,3	5	
	M5468-042-T36-05-06	6	42	T36	40		6	5	0,31	5	
<p>Cylindrical modular</p>	M5468-024-TC12-02-06	6	24	M12	35		6	2	0,07	2	RO . X1204M0
	M5468-032-TC16-03-06	6	32	M16	40		6	3	0,16	3	
	M5468-040-TC16-05-06	6	40	M16	40		6	5	0,18	5	
	M5468-042-TC16-05-06	6	42	M16	40		6	5	0,19	5	
<p>DIN 1835 B</p>	M5468-024-W25-02-06	6	24	25	73	130	6	2	0,36	2	RO . X1204M0
	M5468-024-W25-02-06-XL	6	24	25	118	175	6	2	0,48	2	
	M5468-040-W40-04-06-XL	6	40	40	149	220	6	4	1,62	4	
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5468-040-B16-04-06	6	40	16	40		6	4	0,13	4	RO . X1204M0
	M5468-040-B16-05-06	6	40	16	40		6	5	0,13	5	
	M5468-042-B16-05-06	6	42	16	40		6	5	0,15	5	
	M5468-050-B22-05-06	6	50	22	50		6	5	0,31	5	
	M5468-050-B22-06-06	6	50	22	50		6	6	0,31	6	
	M5468-052-B22-05-06	6	52	22	50		6	5	0,35	5	
	M5468-052-B22-06-06	6	52	22	50		6	6	0,35	6	
	M5468-063-B22-06-06	6	63	22	50		6	6	0,52	6	
	M5468-063-B22-07-06	6	63	22	50		6	7	0,51	7	
	M5468-066-B27-06-06	6	66	27	50		6	6	0,68	6	
M5468-066-B27-07-06	6	66	27	50		6	7	0,62	7		
M5468-080-B27-07-06	6	80	27	50		6	7	1,08	7		
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5468-080-B27-08-06	6	80	27	50		6	8	0,87	8	RO . X1204M0
	M5468-100-B32-08-06	6	100	32	50		6	8	1,53	8	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Werkzeug		R	D _a	d ₁	l ₄	l ₁	L _c	Z	lbs	Anz WSP	Type
Bezeichnung		inch	inch	inch	inch	inch	inch				
 <p>DIN 1835 B</p>	M5468.038-W31-04-06	0,236	1,500	1,250	2,5	4,781	0,236	4	1,376	4	RO . X1204M0
	M5468.051-B19-06-06	0,236	2,000	0,750	1,750		0,236	6	0,575	6	RO . X1204M0
 <p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5468.064-B26-07-06	0,236	2,500	1,000	2,000		0,236	7	1,076	7	
	M5468.076-B26-08-06	0,236	3,000	1,000	2,000		0,236	8	1,742	8	
	M5468.102-B38-08-06	0,236	4,000	1,500	2,500		0,236	8	4,242	8	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

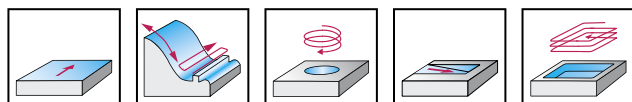
Rundplattenfräser

M5468

RO . X1605M0

Xtra-tec® XT

- Mit Indexierflächen
- 8 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug	Bezeichnung	R mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
<p>ScrewFit</p>	M5468-032-T28-02-08	8	32	T28	40		8	2	0,14	2	RO . X1605M0
	M5468-032-TC16-02-08	8	32	M16	40		8	2	0,14	2	RO . X1605M0
<p>Cylindrical modular</p>	M5468-032-W32-02-08	8	32	32	99	160	8	2	0,74	2	RO . X1605M0
	M5468-032-W32-02-08-XL	8	32	32	159	220	8	2	1,03	2	RO . X1605M0
<p>DIN 1835 B</p>	M5468-052-B22-04-08	8	52	22	50		8	4	0,32	4	RO . X1605M0
	M5468-052-B22-05-08	8	52	22	50		8	5	0,38	5	RO . X1605M0
	M5468-063-B22-05-08	8	63	22	50		8	5	0,49	5	RO . X1605M0
	M5468-063-B22-06-08	8	63	22	50		8	6	0,49	6	RO . X1605M0
	M5468-066-B27-05-08	8	66	27	50		8	5	0,57	5	RO . X1605M0
	M5468-066-B27-06-08	8	66	27	50		8	6	0,66	6	RO . X1605M0
	M5468-080-B27-06-08	8	80	27	50		8	6	0,82	6	RO . X1605M0
	M5468-080-B27-07-08	8	80	27	50		8	7	0,82	7	RO . X1605M0
	M5468-100-B32-07-08	8	100	32	50		8	7	1,43	7	RO . X1605M0
	M5468-125-B40-08-08	8	125	40	63		8	8	2,79	8	RO . X1605M0
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5468.064-B26-06-08	0,315	2,500	1,000	2,000	0,315	6	1,023	6	RO . X1605M0	
	M5468.076-B26-07-08	0,315	3,000	1,000	2,000	0,315	7	1,642	7	RO . X1605M0	
	M5468.102-B38-07-08	0,315	4,000	1,500	2,500	0,315	7	4,043	7	RO . X1605M0	
	M5468.127-B38-08-08	0,315	5,000	1,500	2,500	0,315	8	5,849	8	RO . X1605M0	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Rundplattenfräser

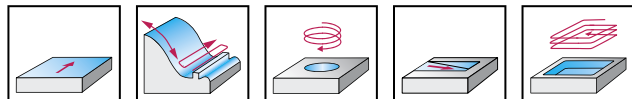
M5468

RO . X2006M0

Xtra-tec® XT



- Mit Indexierflächen
- 8 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



M5468	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

Werkzeug	Bezeichnung	R mm	D _a mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	Z	kg	Anz WSP	Type
<p>ScrewFit</p>	M5468-040-T36-02-10	10	40	T36	40		10	2	0,25	2	RO . X2006M0
	M5468-040-TC16-02-10	10	40	M16	40		10	2	0,15	2	RO . X2006M0
<p>Cylindrical modular</p>	M5468-040-W40-02-10	10	40	40	119	190	10	2	1,44	2	RO . X2006M0
<p>DIN 1835 B</p>	M5468-063-B22-04-10	10	63	22	50		10	4	0,43	4	RO . X2006M0
<p>Shell mill mount DIN 138 transverse keyway</p>	M5468-063-B22-05-10	10	63	22	50		10	5	0,42	5	
	M5468-080-B27-05-10	10	80	27	50		10	5	0,74	5	
	M5468-080-B27-06-10	10	80	27	50		10	6	0,73	6	
	M5468-100-B32-06-10	10	100	32	50		10	6	1,41	6	
	M5468-100-B32-07-10	10	100	32	50		10	7	1,4	7	
	M5468-125-B40-07-10	10	125	40	63		10	7	2,86	7	
	M5468-125-B40-08-10	10	125	40	63		10	8	2,84	8	
M5468-160-B40-08-10	10	160	40	63		10	8	2,67	8		
M5468-160-B40-10-10	10	160	40	63		10	10	2,76	10		

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

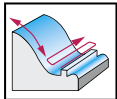
Kopier-Schlichtfräser

M5460 mm

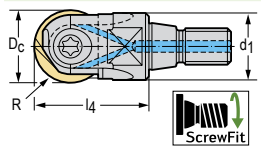
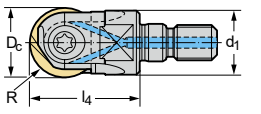
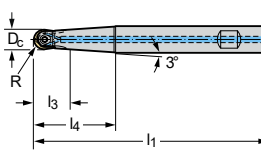
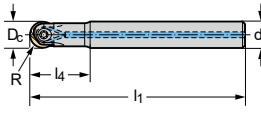
Xtra-tec® XT



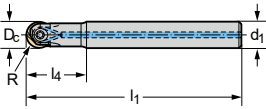
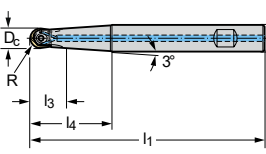
- Stahl Schaft
- Längenmaße bezogen auf metrische Schneidendurchmesser



	P	M	K	N	S	H	O
M5460	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	R mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	Z	kg	Anz WSP	T Nm	Type
 ScrewFit	M5460-008-T09-02-04	8	4	T09	20		2	0,01	1	6	P320 . -D08
	M5460-010-T09-02-05	10	5	T09	25		2	0,01	1	6	P320 . -D10
	M5460-012-T09-02-06	12	6	T09	25		2	0,01	1	6	P320 . -D12
	M5460-012-T14-02-06	12	6	T14	25		2	0,02	1	25	
	M5460-016-T14-02-08	16	8	T14	25		2	0,03	1	25	P320 . -D16
	M5460-020-T18-02-10	20	10	T18	30		2	0,05	1	50	P320 . -D20
	M5460-025-T22-02-12	25	12,5	T22	35		2	0,08	1	80	P320 . -D25
	M5460-030-T28-02-15	30	15	T28	40		2	0,15	1	150	P320 . -D30
 Cylindrical modular	M5460-032-T28-02-16	32	16	T28	40		2	0,15	1	150	P320 . -D32
	M5460-008-TC06-02-04	8	4	M6	20		2	0,01	1		P320 . -D08
	M5460-010-TC06-02-05	10	5	M6	25		2	0,01	1		P320 . -D10
	M5460-012-TC06-02-06	12	6	M6	25		2	0,01	1		P320 . -D12
	M5460-016-TC08-02-08	16	8	M8	25		2	0,02	1		P320 . -D16
	M5460-020-TC10-02-10	20	10	M10	30		2	0,05	1		P320 . -D20
	M5460-025-TC12-02-12	25	12,5	M12	35		2	0,08	1		P320 . -D25
	M5460-030-TC16-02-15	30	15	M16	40		2	0,14	1		P320 . -D30
 DIN 1835 B	M5460-032-TC16-02-16	32	16	M16	40		2	0,14	1		P320 . -D32
	M5460-008-W12-02-04	8	4	12	50	140	2	0,1	1		P320 . -D08
	M5460-010-W12-02-05	10	5	12	35	150	2	0,11	1		P320 . -D10
	M5460-012-W16-02-06	12	6	16	58,5	160	2	0,2	1		P320 . -D12
	M5460-016-W20-02-08	16	8	20	65	175	2	0,34	1		P320 . -D16
	M5460-020-W25-02-10	20	10	25	76	190	2	0,57	1		P320 . -D20
	M5460-025-W32-02-12	25	12,5	32	98	210	2	1,01	1		P320 . -D25
	 Cylindrical shank	M5460-008-A10-02-04	8	4	10	25	110	2	0,05	1	
M5460-010-A12-02-05		10	5	12	30	130	2	0,09	1		P320 . -D10
M5460-012-A12-02-06		12	6	12	32	130	2	0,09	1		P320 . -D12
M5460-016-A16-02-08		16	8	16	36	140	2	0,18	1		P320 . -D16
M5460-020-A20-02-10		20	10	20	45	160	2	0,32	1		P320 . -D20
M5460-025-A25-02-12		25	12,5	25	45	160	2	0,42	1		P320 . -D25
M5460-030-A32-02-15		30	15	32	56	175	2	0,89	1		P320 . -D30
M5460-032-A32-02-16		32	16	32	56	175	2	0,9	1		P320 . -D32

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	R mm	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	Z	kg	Anz WSP	T Nm	Type	
 <p>Cylindrical shank</p>	M5460-008-A08-02-04-C	8	4	8	25	70	2	0,02	1		P320 . -D08	
	M5460-008-A08-02-04-C-L	8	4	8	55	100	2	0,03	1			
	M5460-008-A08-02-04-C-XL	8	4	8	105	150	2	0,05	1			
	Cylindrical shank	M5460-010-A10-02-05-C	10	5	10	30	80	2	0,04	1		P320 . -D10
		M5460-010-A10-02-05-C-L	10	5	10	70	120	2	0,06	1		
		M5460-010-A10-02-05-C-XL	10	5	10	100	150	2	0,07	1		
		M5460-012-A12-02-06-C	12	6	12	32	90	2	0,07	1		P320 . -D12
		M5460-012-A12-02-06-C-L	12	6	12	87	145	2	0,1	1		
		M5460-012-A12-02-06-C-XL	12	6	12	142	200	2	0,27	1		
	Cylindrical shank	M5460-016-A16-02-08-C	16	8	16	43	110	2	0,14	1		P320 . -D16
		M5460-016-A16-02-08-C-L	16	8	16	73	140	2	0,18	1		
		M5460-016-A16-02-08-C-XL	16	8	16	128	195	2	0,24	1		
Cylindrical shank	M5460-020-A20-02-10-C	20	10	20	47	130	2	0,49	1		P320 . -D20	
	M5460-020-A20-02-10-C-L	20	10	20	107	190	2	0,39	1			
Cylindrical shank	M5460-025-A25-02-12-C	25	12,5	25	77	160	2	0,9	1		P320 . -D25	
	M5460-025-A25-02-12-C-L	25	12,5	25	167	250	2	1,43	1			
 <p>DIN 1835 B</p>	M5460.009-W13-02-05	0,375	0,187	0,500	1,378	5,906	2	0,262	1		P320 . -D09.52	
	M5460.013-W15-02-06	0,500	0,250	0,625	2,303	6,299	2	0,430	1		P320 . -D12.7	
	M5460.015-W19-02-08	0,625	0,312	0,750	2,559	6,890	2	0,688	1		P320 . -D15.87	
	M5460.019-W26-02-10	0,750	0,375	1,000	2,992	7,48	2	1,287	1		P320 . -D19.05	
	M5460.026-W31-02-13	1,000	0,500	1,250	3,858	8,268	2	2,18	1		P320 . -D25.4	
Cylindrical shank	M5460.009-A13-02-05	0,375	0,187	0,500	1,307	5,118	2	0,216	1		P320 . -D09.52	
	M5460.013-A13-02-06	0,500	0,250	0,500	1,331	5,118	2	0,225	1		P320 . -D12.7	
	M5460.015-A15-02-08	0,625	0,312	0,625	1,48	5,512	2	0,384	1		P320 . -D15.87	
	M5460.019-A19-02-10	0,750	0,375	0,750	1,807	6,299	2	0,648	1		P320 . -D19.05	
	M5460.026-A26-02-13	1,000	0,500	1,000	1,854	6,299	2	1,111	1		P320 . -D25.4	

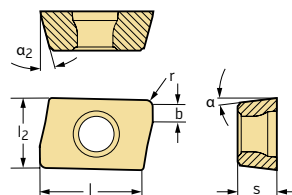
Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Passend für M5130









Rhombisch positiv

ACGT / ACMT

Tiger-tec® Gold



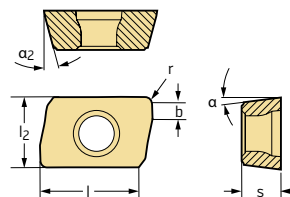
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l mm	l ₂ mm	s mm	r mm	α	α ₂	b mm	P				M			K				N		S				
										HC				HC			HC				HC	HW	HC				
										WKP255	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WYN15	WK10	WSM35S	WSP45G	WSP45S
 ACGT060204R-G65	G	2	6,7	4,4	2,38	0,4	7°	15°	0,9	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉			☉	☉	☉
 ACGT060204R-M85	G	2	6,7	4,4	2,38	0,4	7°	15°	0,9														☉	☉			
 ACMT060202R-G55	M	2	6,7	4,4	2,38	0,2	7°	15°	1	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉									☉	☉
 ACMT060204R-G55	M	2	6,7	4,4	2,38	0,4	7°	15°	0,9	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉
 ACMT060208R-G55	M	2	6,7	4,4	2,38	0,8	7°	15°	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉									☉	☉
 ACMT060212R-G55	M	2	6,7	4,4	2,38	1,2	7°	15°	0,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉									☉	☉
 ACMT060216R-G55	M	2	6,7	4,4	2,38	1,6	7°	15°	0,1	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉									☉	☉
 ACMT060204R-K55	M	2	6,7	4,4	2,38	0,4	7°	15°	0,9	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉								☉	☉	☉



HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Passend für M5130

Rhombisch positiv
BCGT / BCHT / BCMT
Tiger-tec® Gold



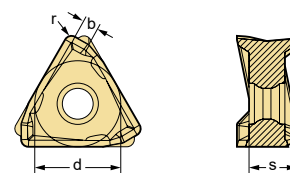
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l mm	l ₂ mm	s mm	r mm	α °	α ₂ °	b mm	P				M				K			N		S			
										HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HW	HC	HC	HC			
 BCMT160530R-G55 BCMT160532R-G55 BCMT160540R-G55 BCMT160550R-G55 BCMT160560R-G55	M	2	17,3	9,9	5,75	3	7°	15°	1,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	M	2	17,3	9,9	5,75	3,2	7°	15°	1,1	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	M	2	17,3	9,9	5,75	4	7°	15°	1,1	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	M	2	17,3	9,9	5,75	5	7°	15°	0,7	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	M	2	17,3	9,9	5,75	6	7°	15°	0,1	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
 BCMT090304R-K55 BCMT120408R-K55 BCMT160508R-K55	M	2	10,3	6,3	3,21	0,4	7°	15°	1,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	M	2	13,8	7,3	4,8	0,8	7°	15°	1,3	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	M	2	17,3	9,9	5,75	0,8	7°	15°	2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗



HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Passend für M5137

Dreikant negativ
TNMU
Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	s mm	d mm	r mm	b mm	P		M	K	S
							HC	HC	HC	HC	HC
 TNMU11T304R-G57 TNMU160508R-G57	M	6	3,75	6,72	0,4	1	⊗	⊗	⊗	⊗	
	M	6	5,35	9,6	0,8	1,6	⊗	⊗	⊗	⊗	
 TNMU11T304R-G27 TNMU160508R-G27	M	6	3,75	6,72	0,4	1	⊗	⊗	⊗	⊗	
	M	6	5,35	9,6	0,8	1,6	⊗	⊗	⊗	⊗	

Bestellbeispiel für die Sorte WKP35G: TNMU11T304R-G57 WKP35G

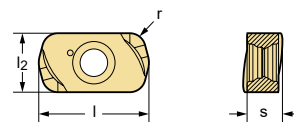
HC = beschichtetes Hartmetall

Passend für M5008



Rhombisch negativ

ENMX

Tiger-tec® Gold



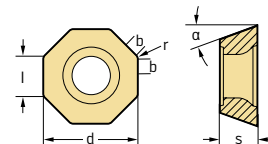
Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	l ₂ mm	l mm	s mm	r mm	P				M				K				N		S				H	
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45S	WSP45G	WSM35S	WSP45S	WSP45G	WSM45X	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WK10	WXN15	WSM35S	WSP45S	WSP45G	WSM45X
 ENMX08T316R-D27	M	4	6	11	3,60	1,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
 ENMX08T316R-F47	M	4	6	11	3,60	1,6	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉

















HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Passend für M5004

Achtkant positiv
ODHW / ODHT / ODMT / ODMW
Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	s mm	d mm	l mm	r mm	α	b mm	P				M				K					N		S												
									WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC	WC	HC												
 ODHW050412-A57	H	8	4,76	12,7	5,26	1,2	15°																													
 ODHW060516-A57	H	8	5,56	15,88	6,58	1,6	15°																													
 ODHT050408-F57	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°																													
 ODHT060512-F57	H	8	5,56	15,88	6,58	1,2	15°																													
 ODHW0504ZZN-A57	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2																												
 ODHW0605ZZN-A57	H	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6																												
 ODHT0504ZZN-F57	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2																												
 ODHT0605ZZN-F57	H	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6																												
 ODHT0504ZZN-G77	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,6																												
 ODHT0605ZZN-G77	H	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6																												
 ODHT0504ZZN-G88	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2																												
 ODHT0605ZZN-G88	H	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6																												
 ODMT0504ZZN-F57	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2																												
 ODMT0605ZZN-F57	M	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6																												
 ODMT050408-D57	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°																													
 ODMT060512-D57	M	8	5,56	15,88	6,58	1,2	15°																													
ODMT0504ZZN-D57	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2																												
ODMT0605ZZN-D57	M	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6																												
ODMW050408T-A27	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°																													
ODMW060508T-A27	M	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°																													
ODMW050408-A57	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°																													
ODMW060508-A57	M	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°																													

Bestellbeispiel für die Sorte WSN10: ODHW050412-A57 WSN10

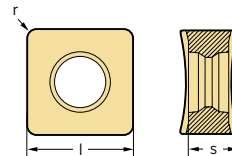
HC = beschichtetes Hartmetall
 CN = Siliziumnitrid-Keramik Si₃N₄
 HW = unbeschichtetes Hartmetall

Passend für M5009/5011/5012






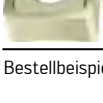







Quadratisch negativ

SNGX / SNMX

Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

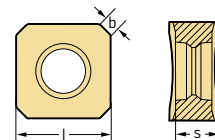
Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	s mm	l mm	r mm	P				M				K					S				
						HC				HC				HC					HC				
						WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSM35S	WSP45G		
 SNGX120512-F57	G	8	5,6	12,7	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
 SNMX120512-D27	M	8	5,55	12,7	1,2	☉	☉	☉						☉	☉	☉	☉	☉					
 SNMX120520-D27	M	8	5,55	12,7	2	☉	☉	☉						☉	☉	☉	☉	☉					
 SNMX090408-F27	M	8	4,87	9,52	0,8	☉	☉	☉						☉	☉	☉	☉	☉					
 SNMX120512-F27	M	8	5,65	12,7	1,2	☉	☉	☉						☉	☉	☉	☉	☉					
 SNMX160620-F27	M	8	6,38	16	2			☉								☉	☉	☉					
 SNMX090408-F57	M	8	4,85	9,52	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
 SNMX120512-F57	M	8	5,5	12,7	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
 SNMX120520-F57	M	8	5,5	12,7	2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
 SNMX160620-F57	M	8	6,38	16	2	☉	☉	☉						☉	☉	☉	☉	☉					☉
 SNMX160640-F57	M	8	6,38	16	4			☉								☉	☉	☉					☉
 SNMX090408-F67	M	8	4,87	9,52	0,8	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
 SNMX120512-F67	M	8	5,63	12,7	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉

Bestellbeispiel für die Sorte WKP35G: SNGX120512-F57 WKP35G















HC = beschichtetes Hartmetall

Passend für M5009/5011/5012

Quadratisch negativ
SNGX / SNHX / SNMX
Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	s mm	l mm	b mm	P			M			K				N		S	
						HC			HC			HC				HC	HW	HC	
						WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15
 SNGX1205ANN-F27	G	8	5,59	12,7	1,5	☉	☉	☉											
 SNGX0904ANN-F57	G	8	4,69	9,52	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉					☉	☉
 SNGX1205ANN-F57	G	8	5,54	12,7	1,5	☉	☉	☉										☉	☉
 SNGX1606ANN-F57	G	8	6,3	16	1,8		☉	☉											☉
 SNGX0904ANN-F67	G	8	4,72	9,52	1,2		☉	☉	☉	☉	☉	☉						☉	☉
 SNGX1205ANN-F67	G	8	5,54	12,7	1,5	☉	☉	☉	☉									☉	☉
 SNHX0904ANN-K88	H	8	4,68	9,52	1,5													☉	☉
 SNHX1205ANN-K88	H	8	5,54	12,7	1,5													☉	
 SNMX0904ANN-F27	M	8	4,72	9,52	1,2	☉	☉	☉											
 SNMX1205ANN-F27	M	8	5,59	12,7	1,5	☉	☉	☉											
 SNMX0904ANN-F57	M	8	4,69	9,52	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉						☉	☉
 SNMX1205ANN-F57	M	8	5,54	12,7	1,5	☉	☉	☉											☉
 SNMX0904ANN-F67	M	8	4,72	9,52	1,2		☉	☉	☉	☉	☉	☉						☉	☉
 SNMX1205ANN-F67	M	8	5,54	12,7	1,5	☉	☉	☉										☉	☉

Bestellbeispiel für die Sorte WKP35G: SNGX1205ANN-F27 WKP35G

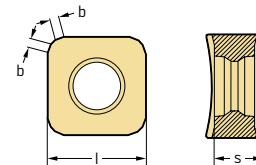
HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall

Passend für M5009/5011/5012





Quadratisch negativ

SNGX / SNMX

Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

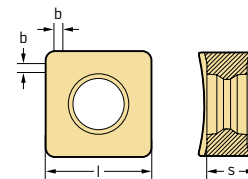
Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	s mm	l mm	b mm	P				M				K				S				
						HC				HC				HC				HC				
						WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSM35S	WSP45G	
 SNGX1205ENN-F27	G	8	5,65	12,7	1,2	☉	☉	☉								☉	☉	☉				
 SNGX1205ENN-F57	G	8	5,61	12,7	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
 SNGX1205ENN-F67	G	8	5,64	12,7	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉
 SNMX1205ENN-F57	M	8	5,61	12,7	1,2	☉	☉						☉		☉	☉						

Bestellbeispiel für die Sorte WKP35G: SNGX1205ENN-F27 WKP35G












HC = beschichtetes Hartmetall

Passend für M5009/5011/5012

Quadratisch negativ
SNGX / SNHX / SNMX
Tiger-tec® Gold



Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	s mm	l mm	b mm	P				M			K				N		S					
						HC				HC			HC				HC	HW	HC					
						WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35G	WSM35S	WSP45G	
 SNGX1205ZNN-F27	G	8	5,77	12,7	1,2	☉	☉	☉								☉	☉	☉						
 SNGX0904ZNN-F57	G	8	4,9	9,52	1	☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉	☉	☉						☉
 SNGX1205ZNN-F57	G	8	5,77	12,7	1,2	☉	☉	☉		☉	☉	☉		☉	☉	☉	☉	☉						☉
 SNGX0904ZNN-F67	G	8	4,93	9,52	1	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉						☉
 SNGX1205ZNN-F67	G	8	5,8	12,7	1,2	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	☉						☉
 SNHX0904ZNN-K88	H	8	5,01	9,52	1														☉	☉				
 SNHX1205ZNN-K88	H	8	5,89	12,7	1,2														☉	☉				
 SNMX0904ZNN-F27	M	8	4,93	9,52	1	☉	☉	☉								☉	☉	☉						
 SNMX0904ZNN-F57	M	8	4,91	9,52	1	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉	☉						☉
 SNMX1205ZNN-F57	M	8	5,77	12,7	1,2	☉	☉	☉						☉	☉	☉	☉	☉						☉
 SNMX0904ZNN-F67	M	8	4,93	9,52	1				☉	☉	☉	☉	☉											☉

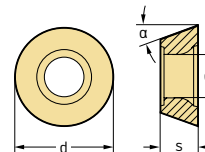
Bestellbeispiel für die Sorte WKP35G: SNGX1205ZNN-F27 WKP35G

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetall




Passend für M5468

Rund positiv
RDHX / RDGX / RDMX

Tiger-tec® Gold

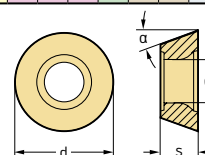


Wendeschnidplatten







Bezeichnung	Toleranzklasse	d mm	s mm	α	d ₁ mm	P		M		K		N	S	H
						HC		HC		HC		HW	HC	HC
						WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35S	WSP45G	WKP25S	WKP35G	WKP35S
 RDHX0501M0-A57	H	5	1,5	15°	2,2	⊗	⊗	⊗						
RDHX07T1M0-A57	H	7	1,98	15°	2,8	⊗	⊗						⊗	⊗
 RDGX0501M0-G88	G	5	1,5	15°	2,2							⊗		
RDGX07T1M0-G88	G	7	1,98	15°	2,8							⊗		
 RDMX0501M0-D57	M	5	1,5	15°	2,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗		⊗	
RDMX07T1M0-D57	M	7	1,98	15°	2,8	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗		⊗	

Rund positiv
ROGX / ROHX / ROMX

Tiger-tec® Gold



Wendeschnidplatten

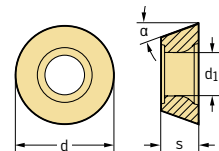
Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	d mm	s mm	α	d ₁ mm	P		M		K		N	S	H					
							HC		HC		HC		HW	HC	HC					
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WHH15X	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S
 ROGX0803M04-G88	G	4	8	3,18	11°	3,4							⊗	⊗						
 ROGX2006M08-G88	G	8	20	6,35	15°	6,5							⊗	⊗						
 ROGX10T3M08-G88	G	8	10	3,97	11°	3,9							⊗	⊗						
ROGX1204M08-G88	G	8	12	4,76	11°	4,4							⊗	⊗						
ROGX1605M08-G88	G	8	16	5,56	15°	5,5							⊗	⊗						
 ROHX0803M04-A57	H	4	8	3,18	11°	3,4	⊗	⊗	⊗						⊗					
 ROHX0803M04-D57	H	4	8	3,18	11°	3,4		⊗	⊗	⊗				⊗	⊗					
 ROHX0803M04-D67	H	4	8	3,18	11°	3,4		⊗		⊗				⊗						

Passend für M5468
















Rund positiv

ROGX / ROHX / ROMX

Tiger-tec® Gold





Wendeschnidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	d mm	s mm	α	d ₁ mm	P					M				K					N		S				H							
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WHH15X	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WHH15X	HC	HC	HC	HC				
 ROHX2006M0T8-A27	H	8	20	6.35	15°	6.5			☒										☒															
 ROHX2006M08-A57	H	8	20	6.35	15°	6.5	☒	☒	☒										☒	☒	☒	☒	☒									☒		
 ROHX10T3M08-A57	H	8	10	3.97	11°	3.9	☒	☒	☒										☒	☒	☒	☒	☒									☒		
 ROHX1204M08-A57	H	8	12	4.76	11°	4.4	☒	☒	☒										☒	☒	☒	☒	☒									☒		
 ROHX1605M08-A57	H	8	16	5.56	15°	5.5	☒	☒	☒										☒	☒	☒	☒	☒									☒		
 ROHX2006M08-D57	H	8	20	6.35	15°	6.5			☒												☒													
 ROMX0803M04-D57	M	4	8	3.18	11°	3.4	☒		☒	☒		☒		☒					☒	☒	☒	☒		☒		☒								
 ROMX2006M0T8-A27	M	8	20	6.35	15°	6.5	☒	☒	☒											☒	☒	☒	☒											
 ROMX10T3M0T8-A27	M	8	10	3.97	11°	3.9	☒	☒	☒											☒	☒	☒	☒											
 ROMX1204M0T8-A27	M	8	12	4.76	11°	4.4	☒	☒	☒											☒	☒	☒	☒											
 ROMX1605M0T8-A27	M	8	16	5.56	15°	5.5	☒	☒	☒											☒	☒	☒	☒											
 ROMX2006M08-D57	M	8	20	6.35	15°	6.5	☒	☒	☒	☒		☒		☒						☒	☒	☒	☒		☒		☒							
 ROMX10T3M08-D57	M	8	10	3.97	11°	3.9	☒	☒	☒	☒		☒		☒						☒	☒	☒	☒		☒		☒							
 ROMX1204M08-D57	M	8	12	4.76	11°	4.4	☒	☒	☒	☒		☒		☒						☒	☒	☒	☒		☒		☒							
 ROMX1605M08-D57	M	8	16	5.56	15°	5.5	☒	☒	☒	☒		☒		☒						☒	☒	☒	☒		☒		☒							
ROMX10T3M08-F67	M	8	10	3.97	11°	3.9				☒		☒	☒	☒										☒	☒	☒								
ROMX1204M08-F67	M	8	12	4.76	11°	4.4				☒		☒	☒	☒										☒	☒	☒								
ROMX1605M08-F67	M	8	16	5.56	15°	5.5				☒		☒	☒	☒										☒	☒	☒								

HW = unbeschichtetes Hartmetall
HC = beschichtetes Hartmetall

Passend für M5460

Bezeichnung	D _c ^{-0.03} mm	P		M			K		S		H		
		HC		HC			HC		HC		HC		
		WHH15X	WKP25	WSP46	WSP46G	WSM36	WSP46	WSP46G	WHH15X	WKP25	WSM36	WSP46	WSP46G
 P3201-D08	8	☺						☺					☺
P3201-D10	10	☺	☺					☺	☺				☺
P3201-D12	12	☺	☺					☺	☺				☺
P3201-D16	16	☺	☺					☺	☺				☺
P3201-D20	20	☺	☺					☺	☺				☺
P3201-D25	25	☺	☺					☺	☺				☺
P3201-D30	30	☺						☺					☺
P3201-D32	32	☺						☺					☺
 P3204-D08	8		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P3204-D10	10		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P3204-D12	12		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P3204-D16	16		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P3204-D20	20		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P3204-D25	25		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P3204-D30	30		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
P3204-D32	32		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

HC = beschichtetes Hartmetall

dieter schätzle
präzisionswerkzeuge

Dieter Schätzle GmbH & Co. KG
Präzisionswerkzeuge

Unter Haßlen 12
78532 Tuttlingen
T. +49 07462 / 9465 - 0
F. +49 07462 / 9465 - 50
auftrag@schaetzle-werkzeuge.de
www.schaetzle-werkzeuge.de