

\_PRODUKTIVE MITARBEITER

**Ihr bestes Tool  
sind Sie.**



2022



Das vergangene Jahr war durch die Corona-Pandemie herausfordernd für uns alle. Davon betroffen waren auch unsere technischen Trainings, die bis Jahresmitte nicht in Tübingen durchgeführt werden konnten. Wir haben mit einem Angebot an Online Trainings versucht, unsere Kunden in dieser Phase der Reisebeschränkungen weiterhin zu unterstützen. Viele von Ihnen haben dieses Angebot genutzt – herzlichen Dank dafür.

Für das Jahr 2022 schauen wir etwas optimistischer in die Zukunft und möchten unseren Kunden gerne wieder technische Trainings in unserem modernen Technology Center live anbieten. Als etablierter Systemanbieter denken wir vom Prozess aus. Der Mensch ist Teil dieses Prozesses und für seine Kompetenzentwicklung bieten wir technische Trainings auf hohem Niveau an, bis hin zu individuellen Schulungen.

Das Walter-Trainingsprogramm gliedert sich in drei Phasen: **Basiswissen** für die tägliche Arbeit an der Maschine, **Aufbauwissen** für erweiterte theoretisch-technische Kompetenzen, schließlich **individuelle Trainings**, die sich über die konventionelle Werkzeugoptimierung hinaus, komplexen Fragen im gesamten Fertigungsprozess widmen.

So können Mitarbeiter auf jeder Qualifikationsstufe ihr Wissen entwickeln – und ihr Unternehmen profitiert nachhaltig davon.

Nutzen Sie unser Angebot zur Qualifikation und sichern Sie Ihren Erfolg!

Ich freue mich auf Sie.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'T. Vollmer'. The signature is fluid and cursive.

Thomas Vollmer  
Technischer Trainer  
Walter Deutschland GmbH

---

## **WALTER TRAININGS**

Entscheidend in der Fertigungsstrategie:	
Der Faktor Mensch	6
Technische Trainings bewegen Menschen	7

---

---

## **BASISWISSEN TRAININGS**

Verfahrensgrundlagen Drehen	10
Verfahrensgrundlagen Fräsen	11
Verfahrensgrundlagen Bohren	12
Verfahrensgrundlagen Gewinden	13
Ultraharter Schneidstoff – PKD	14
Werkstoffe im Produktionsprozess	15

---

---

## **AUFBAUWISSEN TRAININGS**

Anwendungstraining Fräsen	18
Anwendungstraining Drehen	19
Anwendungstraining Stechen	20
Fräsen Pro Live	21

---

---

## **INDIVIDUELLE TRAININGS**

Schulungen / Workshops	24
------------------------	----

---

---

## **POTENTIALE/ CHANCEN**

Produktive Prozesse	25
---------------------	----

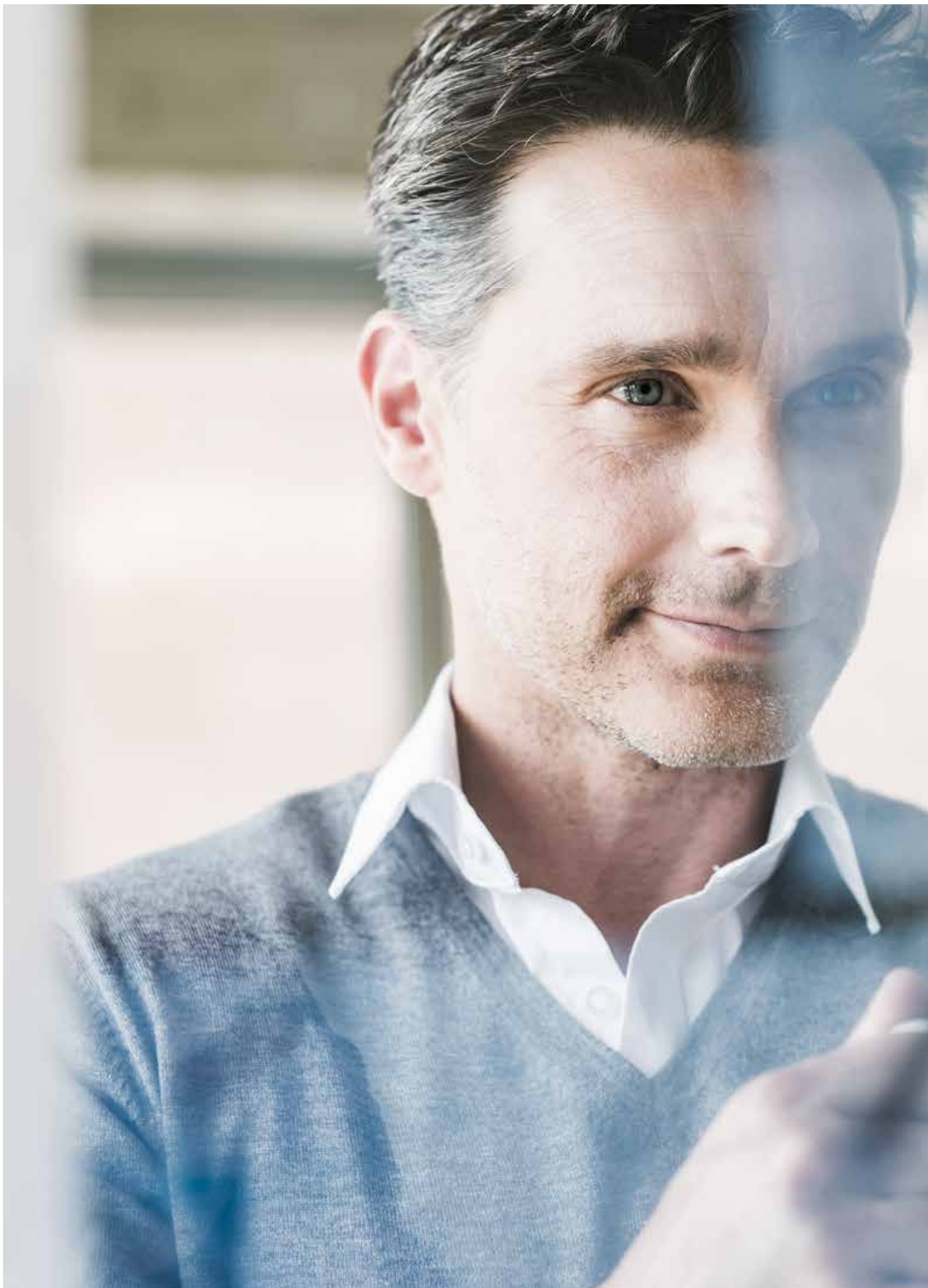
---

---

## **ALLGEMEINE INFORMATIONEN**

Teilnehmerstimmen	26
So finden Sie uns	27

---



\_KNOW-HOW ENTSCHIEDET

# Produktivität ist das Ziel. Kompetenz der Weg.

Training und Entwicklung:  
Entscheidende Erfolgsfaktoren  
in der Zerspanungstechnik



Werkzeuge kennen, Prozesse verstehen, Systeme optimieren:  
Der Mensch entwickelt sich analog zur Technologie

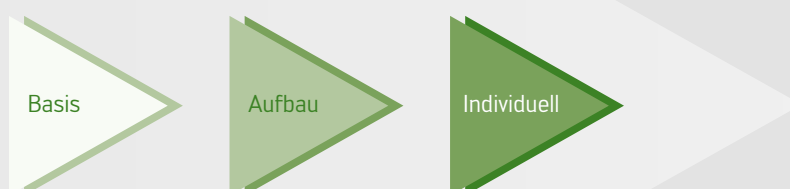
„TECHNISCHE KOMPETENZ SICHERT DEN ERFOLG

## Entscheidend in der Fertigungsstrategie: Der Faktor Mensch.

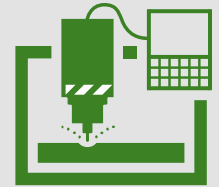
Besser qualifizierte Mitarbeiter sorgen für mehr Produktivität und steigern so den Erfolg Ihres Unternehmens. Breit und tief angelegtes Wissen über Werkzeuge und deren Anwendung, über Prozesse und Optimierungs-Optionen, sind dabei entscheidend – denn es gilt, produktiver zu arbeiten und gleichzeitig Kosten zu reduzieren.

### SECHS GUTE GRÜNDE FÜR TECHNISCHE TRAININGS BEI WALTER

- **Live-Demonstrationen** auf modernen Werkzeugmaschinen zeigen modernste Werkzeuge und Bearbeitungsstrategien unter realen Bedingungen im Einsatz.
- **Industrie 4.0** – Smart Factory live erleben im Walter Technology Center.
- Trainings durch qualifizierte und **zertifizierte Trainer** mit langjähriger Berufserfahrung in der Zerspanung.
- Professionelle **Trainingsunterlagen** sichern den nachhaltigen Lernerfolg Ihrer Mitarbeiter.
- Qualifizierungsnachweis „**Certificate of Competence**“ als Ihr Schulungsnachweis für z.B. ISO-Zertifizierungen.
- Auch als **In-house Trainings** passend für Ihre individuellen Bedürfnisse.



Technische Trainings von Walter erreichen Mitarbeiter auf allen Qualifikationsstufen



\_NUTZEN IN DER PRAXIS

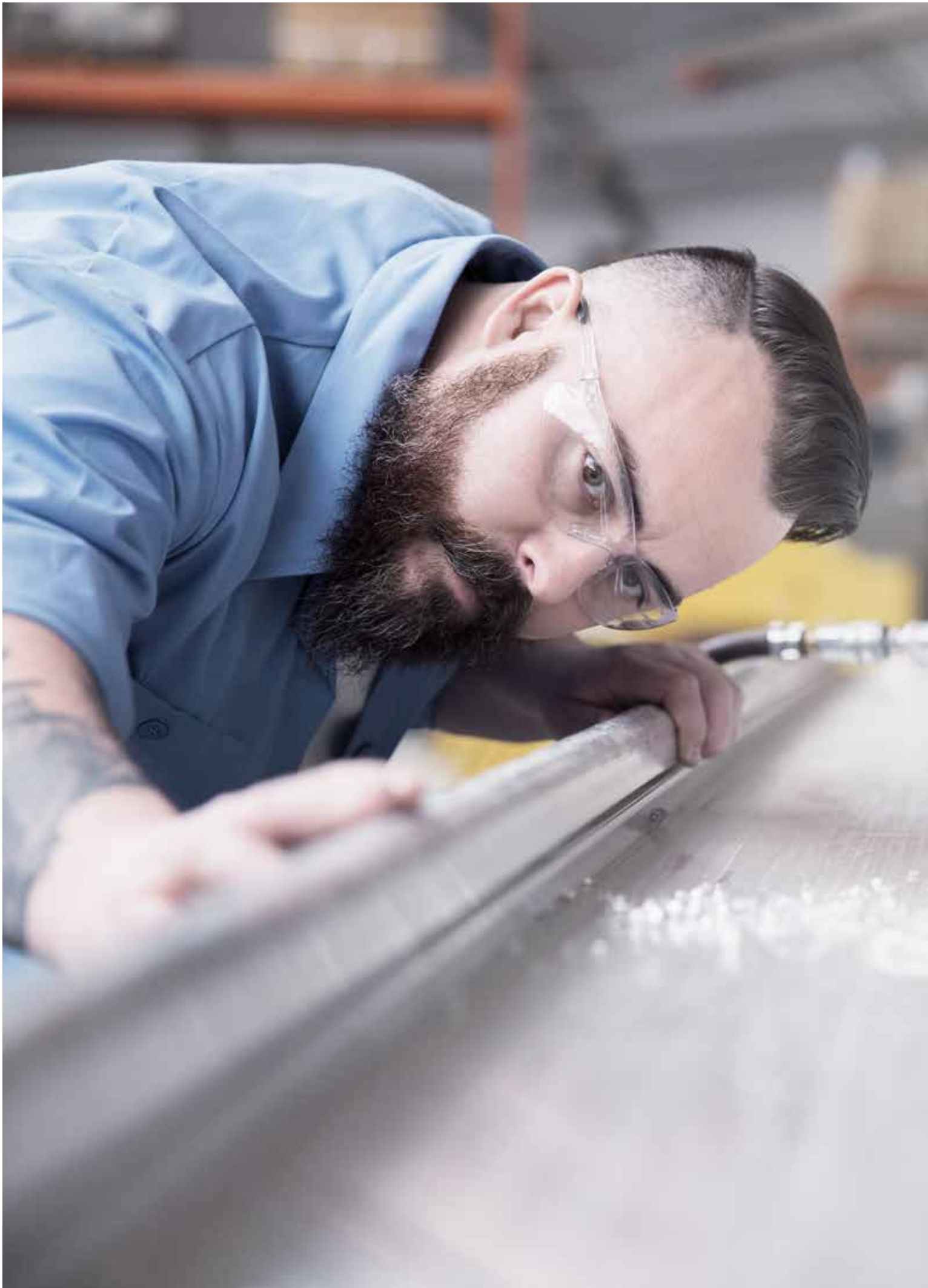
## Technische Trainings bewegen Menschen. Und Leistungsdaten.

Technologie kennt keinen Stillstand. Für Sie und Ihre Mitarbeiter in der Produktion ist das eine Herausforderung, aber vor allem eine große Chance: Das Walter-Trainingsprogramm bildet Möglichkeiten der Kompetenz-Entwicklung über die Anforderungen des gesamten Fertigungsprozesses ab. Und nach Beendigung der Trainings sichern professionelle Schulungsunterlagen den nachhaltigen Erfolg Ihrer Mitarbeiter.

	Anforderung	Kompetenz	Chancen	Ergebnis
Einspar- potentiale	Reduzierung von Werkzeugkosten	Einsatz neuer Schneidstoffe/ Beschichtungen und richtige Werkzeughandhabung	Standzeiterhöhung +50 % und mehr möglich	Werkzeugkosten: <b>ca. 25 %</b> Einsparung
	Reduzierung von Werkzeugwechselkosten	Nutzung alternativer Fertigungsverfahren und neuer Schneidstoffe/ Beschichtungen	Nutzung des Leistungs- potentials moderner Werkzeugtechnologie	Werkzeugwechselkosten: <b>ca. 50 %</b> Einsparung
	Einsatz optimaler Schnittdaten und Bearbeitungsverfahren/ Strategien	Auswahl geeigneter Bearbeitungsstrategien und Bestimmung optimaler Schnittparameter	Schnellere und effizientere Bearbeitung	Bearbeitungskosten: <b>ca. 40 %</b> Einsparung
	Reduzierung von Maschinenstillstand	Verwendung prozesssicherer Verfahren	Reduzierung von Prozessunterbrechungen / Vermeidung von Ausschuss und Nacharbeit	Maschinenstillstand: <b>ca. 30 %</b> Einsparung
Zertifi- zierung	Qualifizierungsnachweis	Nachhaltiges Schulungssystem	Kein interner Schulungsaufwand	<b>Schulungsnachweis für Zertifizierung</b>

Trainings zahlen sich aus: Schließen Sie Ihre Leistungslücken







\_BASISWISSEN

# Grundlagen vertiefen. Know-how entwickeln.

An der Maschine überzeugt  
Wissen über Werkstoffe, Werkzeuge  
und deren richtige Anwendung

Basis

Aufbau

Individuell

Basiswissen



Video

## Verfahrensgrundlagen Drehen

Das Training vermittelt die professionellen Basics beim Drehen. Der Weg „vom Rohmaterial zum fertigen Werkstück“ wird nachvollzogen. Neben den Merkmalen und Unterschieden der Werkzeuge wird auch auf die Bereiche Werkzeugmaschinen und Materialien eingegangen.

### TRAININGSZIEL

Nach dem Training haben die Teilnehmer ihr vorhandenes Wissen aufgefrischt. Sie kennen das Zerspanungsverfahren Drehen und sind in der Lage Werkzeuge auszuwählen und einzusetzen. Dieses Wissen kann im weiterführenden „Anwendungstraining Drehen“ vertieft werden.

### ZIELGRUPPE

Das Training ist geeignet für alle Mitarbeiter mit Grundkenntnissen in der Zerspanung.

### INHALTE

- Definition und Beschreibung von Wendeschneidplatten und Werkzeugen – ISO-Code
- Schneidstoffe und Beschichtungen
- Parameter beim Drehen
- Optimaler Einsatz von Drehwerkzeugen
- Zerspanungsvolumen
- Leistungs- und Drehmomentberechnung
- Spanbildung
- Verschleiß
- Strategien zur Störungsbehebung
- Werkzeughandhabung
- Übungen mit Praxisbeispielen
- Praktische Maschinenvorfürungen
- Industrie 4.0 – Smart Factory live erleben

### TERMIN

Siehe Anmeldeformular

### ANZAHL

Max. 10 Teilnehmer

### TRAININGSDAUER

3 Tage

Beginn: 1. Tag 11:00 Uhr

Ende: 3. Tag 12:00 Uhr

### GEBÜHR

1. Teilnehmer: 525,- €

Ermäßigung für weitere Teilnehmer auf Anfrage.

(Preis zzgl. MwSt.)

# Verfahrensgrundlagen Fräsen

Das Training vermittelt die professionellen Basics beim Fräsen. Der Weg „vom Rohmaterial zum fertigen Werkstück“ wird nachvollzogen. Neben den Merkmalen und Unterschieden der Werkzeuge wird auch auf die Bereiche Werkzeugmaschinen und Materialien eingegangen. Dabei werden die Unterschiede zwischen Wendeschneidplatten-Fräswerkzeugen und Round-Tool-Werkzeugen aufgezeigt.

## TRAININGSZIEL

Nach dem Training haben die Teilnehmer ihr vorhandenes Wissen aufgefrischt. Sie kennen das Zerspanungsverfahren Fräsen und sind in der Lage Werkzeuge auszuwählen und einzusetzen. Dieses Wissen kann im weiterführenden „Anwendungstraining Fräsen“ vertieft werden.

## ZIELGRUPPE

Das Training ist geeignet für alle Mitarbeiter mit Grundkenntnissen in der Zerspanung.

## INHALTE

- Definition und Beschreibung von Wendeschneidplatten-Fräswerkzeugen und Round-Tool-Fräswerkzeugen
- Werkzeug- und Schneidengeometrien
- Schneidstoffe und Beschichtungen
- Parameter beim Fräsen
- Mittlere Spanungsdicke
- Optimaler Einsatz von Fräswerkzeugen
- Zerspanungsvolumen
- Leistungs- und Drehmomentberechnung
- Spanbildung
- Verschleiß
- Strategien zur Störungsbehebung
- Modulare Werkzeuge, Schnittstellen
- Werkzeughandhabung
- Übungen mit Praxisbeispielen
- Praktische Maschinenvorfürungen
- Industrie 4.0 – Smart Factory live erleben



Basiswissen



Video

## TERMIN

Siehe Anmeldeformular

## ANZAHL

Max. 10 Teilnehmer

## TRAININGSDAUER

3 Tage

Beginn: 1. Tag 11:00 Uhr

Ende: 3. Tag 12:00 Uhr

## GEBÜHR

1. Teilnehmer: 525,- €

Ermäßigung für weitere Teilnehmer auf Anfrage.

(Preis zzgl. MwSt.)

Basis

Aufbau

Individuell

Basiswissen



Video

#### TERMIN

Siehe Anmeldeformular

#### ANZAHL

Max. 10 Teilnehmer

#### TRAININGSDAUER

3 Tage

Beginn: 1. Tag 11:00 Uhr

Ende: 3. Tag 12:00 Uhr

#### GEBÜHR

1. Teilnehmer: 525,- €

Ermäßigung für weitere Teilnehmer auf Anfrage.

(Preis zzgl. MwSt.)

## Verfahrensgrundlagen Bohren

Das Training vermittelt die professionellen Basics beim Bohren. Der Weg „vom Rohmaterial zum fertigen Werkstück“ wird nachvollzogen. Neben den Merkmalen und Unterschieden der Werkzeuge wird auch auf die Bereiche Werkzeugmaschinen und Materialien eingegangen. Dabei werden die Unterschiede zwischen Wendschneidplattenbohrern und HSS- oder Vollhartmetallbohrern aufgezeigt.

#### TRAININGSZIEL

Nach dem Training haben die Teilnehmer ihr vorhandenes Wissen aufgefrischt. Sie kennen das Zerspanungsverfahren Bohren und sind in der Lage Werkzeuge auszuwählen und einzusetzen.

#### ZIELGRUPPE

Das Training ist geeignet für alle Mitarbeiter mit Grundkenntnissen in der Zerspanung.

#### INHALTE

- Definition und Beschreibung von Bohrwerkzeugen
- Parameter beim Bohren
- Schneidstoffe und Beschichtungen
- Vergleichsverfahren Vollbohrwerkzeuge
- Optimaler Einsatz von Bohrwerkzeugen
- Zerspanungsvolumen
- Leistungs- und Drehmomentberechnung
- Spanbildung
- Verschleiß
- Strategien zur Störungsbehebung
- Aufbohren, Feinbohren und Reiben
- Werkzeughandhabung
- Übungen mit Praxisbeispielen
- Praktische Maschinenvorfürungen
- Industrie 4.0 – Smart Factory live erleben

# Verfahrensgrundlagen Gewinden

Das Training vermittelt die professionellen Basics beim Gewinden. Der Weg „vom Rohmaterial zum fertigen Werkstück“ wird nachvollzogen. Neben den Merkmalen und Unterschieden der Werkzeuge wird auch auf die Bereiche Werkzeugmaschinen und Materialien eingegangen. Dabei werden die Unterschiede zwischen den Verfahren Gewindebohren, -formen und -fräsen aufgezeigt.

## TRAININGSZIEL

Nach dem Training haben die Teilnehmer ihr vorhandenes Wissen aufgefrischt. Sie kennen das Zerspanungsverfahren Gewinden und sind in der Lage Werkzeuge auszuwählen und einzusetzen.

## ZIELGRUPPE

Das Training ist geeignet für alle Mitarbeiter mit Grundkenntnissen in der Zerspanung.

## INHALTE

- Definition und Beschreibung von Gewinden
- Grundlagen Gewindearten und Toleranzen
- Schneidstoffe und Beschichtungen
- Anschnittformen und Geometrien im Anschnitt
- Gewindebohren, Gewindeformen, Gewindefräsen
- Orbital- und Bohrgewindefräsen
- Verschleiß
- Kühlung und Schmierung beim Gewinden
- Spanbildung und Einfluss des Anschnitts
- Werkzeugaufnahmen
- Übungen mit Praxisbeispielen
- Praktische Maschinenvorführungen
- Industrie 4.0 – Smart Factory live erleben



Basiswissen

Video

## TERMIN

Siehe Anmeldeformular

## ANZAHL

Max. 10 Teilnehmer

## TRAININGSDAUER

3 Tage

Beginn: 1. Tag 11:00 Uhr

Ende: 3. Tag 12:00 Uhr

## GEBÜHR

1. Teilnehmer: 525,- €

Ermäßigung für weitere Teilnehmer auf Anfrage.

(Preis zzgl. MwSt.)

Basis

Aufbau

Individuell

Basiswissen



Video

#### TERMIN

Siehe Anmeldeformular

#### ANZAHL

Max. 10 Teilnehmer

#### TRAININGSDAUER

1 Tag

Beginn: 09:00 Uhr

Ende: 16:00 Uhr

#### GEBÜHR

Teilnehmer: 175,- €  
(Preis zzgl. MwSt.)

## Ultraharter Schneidstoff – PKD

In dem Training werden die technologischen Grundlagen über PKD-Werkzeuge und deren Anwendung vermittelt. Anhand praktischer Beispiele werden Werkzeuge ausgewählt, sowie der Einsatz von unterschiedlichen PKD-Werkzeugen auf einem Bearbeitungszentrum vorgeführt.

#### TRAININGSZIEL

Nach dem Training kennen die Teilnehmer die technologischen Grundlagen des ultraharten Schneidstoffs – PKD. Sie haben die unterschiedlichen Konstruktionsmerkmale der Werkzeuge und deren Einfluss auf die Bearbeitung kennengelernt.

Sie kennen die technischen Voraussetzungen für die Bearbeitung mit PKD, sowie die passenden Werkzeugaufnahmen zum erfolgreichen Werkzeugeinsatz.

#### ZIELGRUPPE

Das Training ist geeignet für alle Mitarbeiter mit Grundkenntnissen in der Zerspaltung, die die Einsatzmöglichkeiten von Polykristallinen Diamant (PKD) kennenlernen möchten oder Ihr Wissen dazu auffrischen wollen.

#### INHALTE

- Ultraharter Schneidstoff – PKD
- Herstellungsverfahren von PKD-Werkzeugen
- Werkstoffe, Anwendungsbereiche und typische Bauteile
- Konstruktionsmerkmale der Werkzeuge und deren Einfluss auf die Anwendung
- Spanbildung beim Drehen mit PKD-Wendescheidplatten
- Geeignete Aufnahmen für PKD-Werkzeuge
- Anforderungen an die Werkzeugmaschine
- Handhabung der PKD-Werkzeuge
- Übungen mit Praxisbeispielen
- Praktische Maschinenvorführung



# Werkstoffe im Produktionsprozess

In dem Training werden die technologischen Grundlagen der unterschiedlichen Werkstoffgruppen Stahl (ISO P), Eisen-gusswerkstoffe (ISO K), rostfreie Stähle (ISO M) sowie den in der Luft & Raumfahrt angesiedelten Werkstoffen aus dem Bereich der Superlegierungen (ISO S) besprochen.

## TRAININGSZIEL

Nach dem Training verstehen die Teilnehmer die Zusammenhänge zwischen den Materialeigenschaften und deren Zerspanbarkeit.

## ZIELGRUPPE

Das Training ist geeignet für alle Mitarbeiter mit Grundkenntnissen in der Zerspanung, die Ihre Kenntnisse über Werkstoffe und deren Bearbeitung erweitern möchten.

## INHALTE

- Einteilung der Werkstoffe nach mechanischen und zerspanungstechnischen Eigenschaften
- Bezeichnungen und Normung von Eisenwerkstoffen
- Bestimmung von Werkstoffeigenschaften wie Zugfestigkeit und Härte, Härtemessverfahren
- Eisen-Kohlenstoff-Zustandsdiagramm, Einfluss auf das Gefüge
- Auswirkungen der Gefüge-Zusammensetzung auf die Zerspanbarkeit
- Gefüge-Zusammensetzung von rostfreien Werkstoffen, Einfluss auf die Zerspanbarkeit
- Bearbeitungshinweise, Tipps und Tricks
- Übungen mit Praxisbeispielen



Basiswissen

Video

## TERMIN

Siehe Anmeldeformular

## ANZAHL

Max. 10 Teilnehmer

## TRAININGSDAUER

1 Tag  
Beginn: 09:00 Uhr  
Ende: 16:00 Uhr

## GEBÜHR

Teilnehmer: 175,- €  
(Preis zzgl. MwSt.)





\_AUFBAUWISSEN

# Prozesse verstehen. Horizonte erweitern.

Theoretische Grundlagen und  
vertieftes Know-How öffnen den  
Weg in den optimierten Prozess

Basis

Aufbau

Individuell

Aufbauwissen



Video

## Anwendungstraining Fräsen

In dem Training wird weiterführendes theoretisch-technisches Wissen aus dem Zerspanungsverfahren Fräsen (Vollhartmetall- und Wendschneidplatten-Werkzeuge) in die Praxis transferiert und vertieft. Anhand von praktischen Übungsbeispielen wird das Lösen von Zerspanungsaufgaben trainiert. Das Motto ist „Lernen durch Erfahrung“. Innerhalb der Zerspanungsaufgaben werden die aktuellen Walter Werkzeuge beispielhaft verwendet. Die Lösungen werden mit Hilfe des Walter Kataloges und der Werkzeugauswahlsysteme Walter Select und Walter GPS erarbeitet.

### TRAININGSZIEL

Nach dem Training haben die Teilnehmer ihr vorhandenes Wissen vertieft und kennen Lösungsansätze für Bearbeitungsprobleme. Sie sind in der Lage eine Bearbeitungsstrategie zu entwickeln und Werkzeuge auszuwählen und zu optimieren.

### ZIELGRUPPE

Das Training ist geeignet für alle Mitarbeiter mit Grundkenntnissen in der Zerspanung, die weiterführendes Wissen zur Lösung von Zerspanungsaufgaben benötigen.

### INHALTE

- Reflexion der Grundlagen zum Fräsen
- Bohrzirkularfräsen, Tauchfräsen, Drehfräsen
- Frässtrategien
- Vorschub beim Zirkularfräsen
- Einsatz von Kühlschmiermitteln
- Werkstoffeinfluss auf die Zerspanparameter
- Werkzeug und Formenbau, HSC, HPC
- Workshops mit Praxisbeispielen
- Praktischer Werkzeugeinsatz und Maschinenführungen
- Industrie 4.0 – Smart Factory live erleben

### TERMIN

Siehe Anmeldeformular

### ANZAHL

Max. 10 Teilnehmer

### TRAININGSDAUER

3 Tage

Beginn: 1. Tag 11:00 Uhr

Ende: 3. Tag 12:00 Uhr

### GEBÜHR

1. Teilnehmer: 525,- €

Ermäßigung für weitere Teilnehmer auf Anfrage.

(Preis zzgl. MwSt.)

# Anwendungstraining

## Drehen

In dem Training wird weiterführendes theoretisch-technisches Wissen aus dem Zerspanungsverfahren Drehen (ISO, Stechen und Gewindedrehen) in die Praxis transferiert und vertieft. Anhand von praktischen Übungsbeispielen wird das Lösen von Zerspanungsaufgaben trainiert. Das Motto ist „Lernen durch Erfahrung“.

Innerhalb der Zerspanungsaufgaben werden die aktuellen Walter Werkzeuge beispielhaft verwendet. Die Lösungen werden mit Hilfe des Walter Kataloges und des Werkzeugauswahlsystems Walter Select erarbeitet.

### TRAININGSZIEL

Nach dem Training haben die Teilnehmer ihr vorhandenes Wissen vertieft und kennen Lösungsansätze für Bearbeitungsprobleme. Sie sind in der Lage eine Bearbeitungsstrategie zu entwickeln und Werkzeuge auszuwählen und zu optimieren.

### ZIELGRUPPE

Das Training ist geeignet für alle Mitarbeiter mit Grundkenntnissen in der Zerspanung, die weiterführendes Wissen zur Lösung von Zerspanungsaufgaben benötigen.

### INHALTE

- Reflexion der Grundlagen zum Drehen
- Walter Capto
- Stechen
- Gewindedrehen
- Hartbearbeitung
- Strategien zur Steigerung der Produktivität
- Workshops mit Praxisbeispielen
- Praktischer Werkzeugeinsatz und Maschinenführungen
- Industrie 4.0 – Smart Factory live erleben



Aufbauwissen



Video

### TERMIN

Siehe Anmeldeformular

### ANZAHL

Max. 10 Teilnehmer

### TRAININGSDAUER

3 Tage

Beginn: 1. Tag 11:00 Uhr

Ende: 3. Tag 12:00 Uhr

### GEBÜHR

1. Teilnehmer: 525,- €

Ermäßigung für weitere Teilnehmer auf Anfrage.

(Preis zzgl. MwSt.)

Basis

Aufbau

Individuell

Aufbauwissen



Video

## Anwendungstraining Stecken

In dem Training wird weiterführendes theoretisch-technisches Wissen aus dem Zerspanungsverfahren Stecken (Abstechen, Einstechen, Stechdrehen und Axialstechen) in die Praxis transferiert. Anhand von praktischen Übungsbeispielen und Workshops wird das Wissen in diesen speziellen Zerspanungsverfahren vertieft. Auch werden typische Werkzeugmaschinen vorgestellt, auf denen vorzugsweise solche Technologien zum Einsatz kommen.

In den Workshops und Übungen werden aktuelle Walter Cut Stechwerkzeuge und Schneideinsätze beispielhaft verwendet. Die Lösungen werden mit Hilfe des Walter Kataloges und dem Walter Werkzeugauswahlsystem Walter Select erarbeitet.

### TRAININGSZIEL

Nach dem Training haben die Teilnehmer ihr vorhandenes Wissen vertieft und können Werkzeuge und Schneideinsätze auswählen und einsetzen. Sie sind in der Lage, Wege und Lösungsansätze für die Stechbearbeitung aufzuzeigen.

### ZIELGRUPPE

Das Training ist geeignet für alle Mitarbeiter mit Grundkenntnissen in der Zerspanung, die weiterführendes Wissen zur Lösung von Zerspanungsaufgaben speziell im Zerspanungsverfahren Stecken benötigen.

### INHALTE

- Reflexion der Grundlagen zum Drehen
- Abstechen
- Einstechen
- Stechdrehen
- Axialstechen
- Schneidstoffe und Schnittparameter
- Fehleranalyse und Problembhebung
- Workshops mit Praxisbeispielen
- Praktischer Werkzeugeinsatz und Maschinenführungen
- Industrie 4.0 – Smart Factory live erleben

### TERMINE

Siehe Anmeldeformular

### ANZAHL

Max. 10 Teilnehmer

### TRAININGSDAUER

2 Tage

Beginn: 1. Tag 11:00 Uhr

Ende: 2. Tag 16:00 Uhr

### GEBÜHR

1. Teilnehmer: 350,- €

Ermäßigung für weitere Teilnehmer auf Anfrage.  
(Preis zzgl. MwSt.)



# Fräsen Pro Live – Fräsen in Theorie und Praxis

In dem Training werden alle theoretisch-technischen Überlegungen durch den praktischen Einsatz auf einem modernen und leistungsfähigen Bearbeitungszentrum untermauert.

Durch Variationen der Parameter können diese direkt von den Teilnehmern beeinflusst und deren Optimum bestimmt werden. Dabei werden die Schnittparameter mit Walter GPS bestimmt und im praktischen Einsatz direkt auf der Maschine überprüft.

## TRAININGSZIEL

Nach dem Training haben die Teilnehmer die Auswirkungen von unterschiedlichen Ansätzen aus der Frästheorie im Maschineneinsatz kennengelernt. Der Einsatz der Werkzeuge auf dem Bearbeitungszentrum steht im Vordergrund. Sie wissen, wie sich deren Variationen auf das Bearbeitungsergebnis auswirkt.

## ZIELGRUPPE

Das Training richtet sich an alle Mitarbeiter, die Grundkenntnisse im Fräsen besitzen und die Auswirkungen von sich verändernden Parametern im praktischen Einsatz erlernen möchten.

## INHALTE

- Reflexion der Grundlagen zum Fräsen
- Lang auskragende Werkzeuge vibrieren – was tun?
- Nut- und Planfräsen – Strategie und Werkzeugeintritt
- Auswirkung des Eingriffsverhältnisses – welche Parameter müssen angepasst und welche Grenzen müssen eingehalten werden?
- Schulterfräsen im Gleich- und Gegenlauf – Auswirkungen auf das Werkzeug und das Werkstück
- Walz- oder Stirnfräsen mit VHM- und Wendeschneidplatten-Fräsern



Aufbauwissen

Video

## TERMIN

Siehe Anmeldeformular

## ANZAHL

Max. 10 Teilnehmer

## TRAININGSDAUER

1 Tag  
Beginn: 09:00 Uhr  
Ende: 16:00 Uhr

## GEBÜHR

Teilnehmer: 175,- €  
(Preis zzgl. MwSt.)





\_INDIVIDUELLE TRAININGS

# Systeme optimieren. Prozesse produktiver gestalten.

Der produktive Prozess  
erschließt sich durch Kenntnis  
verborgener Potentiale

Basis

Aufbau

Individuell

Individuell



#### TERMINE

Nach Anfrage

#### VERANSTALTUNGSORT

In-house beim Kunden oder Walter AG, Tübingen

#### ANZAHL

Max. 15 Teilnehmer

#### TRAININGSDAUER

Individuell

#### GEBÜHR

1 Tag: 1.800,- €

2 Tage: 2.900,- €

3 Tage: 3.800,- €

Zzgl. Fahrt- und Übernachtungskosten der Trainer.  
(alle Preise zzgl. MwSt.)

## Schulungen / Workshops

Zusätzlich zu unserem Trainingsprogramm bieten wir unseren Kunden auch individuelle Schulungen und Workshops zu den verschiedensten Fach- und Spezialthemen an.

Die Schulungsschwerpunkte und Trainingsziele richten sich hierbei nach den Bedürfnissen unserer Kunden. Die Inhalte der Trainings werden nach den jeweiligen betrieblichen Anforderungen durch unsere Trainer nach eingehender Beratung zusammen mit unseren Kunden festgelegt und ausgearbeitet.

Die Trainings können beim Kunden oder im Technology Center der Walter AG in Tübingen stattfinden.

#### ZIELGRUPPE

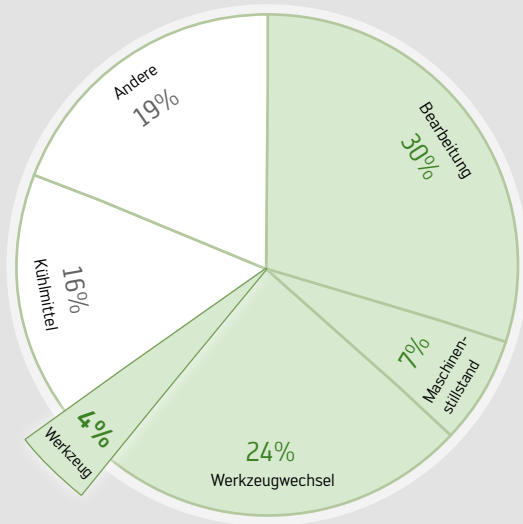
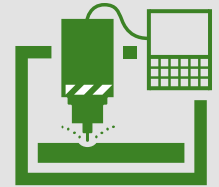
Das individuelle Training wird für eine bestimmte Teilnehmergruppe ausgelegt, die der Kunde festlegt. Die optimale Teilnehmerzahl liegt bei 10 bis maximal 15 Personen.

#### INHALTE

Die Trainingsinhalte richten sich nach den jeweiligen individuellen Bedürfnissen des Kunden und werden gemeinsam mit dem Kunden nach eingehender Beratung festgelegt und ausgearbeitet. Der Kundennutzen steht dabei im Mittelpunkt.

#### TRAININGSUNTERLAGEN

Zur Transferierung des erlernten Wissens in die tägliche Praxis und zum Sichern des nachhaltigen Erfolgs erhalten die Teilnehmer zusätzlich individuell gestaltete Trainingsunterlagen zum Nachlesen.



■ Bewertete Potentiale  
■ Optimierungs-Chancen

## — POTENTIALE UND CHANCEN IN DER PRAXIS

# Produktive Prozesse. Sehen, was unsichtbar ist

Auch im modernen Maschinenpark finden sich Kostentreiber und Leistungslücken. Sie bleiben oft im Tagesgeschäft verborgen und können großen Einfluss auf den Gesamtprozess haben. Diese lassen sich durch den Einsatz moderner Werkzeuge und Fertigungsstrategien erheblich reduzieren.

### Grundlagen der Werkzeugökonomie:

Durchschnittlich entfallen auf die Werkzeugkosten nur ca. 4–6 % der Fertigungskosten in einer modernen Fertigungsumgebung.

Ein innovatives, leistungsfähiges Werkzeug beeinflusst bei richtiger Anwendung aber bis zu 65 % der Fertigungskosten.

Bis zu **27%**  
Gesamteinsparung

### BEARBEITUNGS-AUFWENDUNGEN IM VERGLEICH – POTENTIALE



#### Bearbeitungskosten: ca. 40 % Einsparung

(z. B. durch optimale Schnittdaten und neue Werkzeugtechnologie)



#### Werkzeugwechselkosten: ca. 50 % Einsparung

(z. B. durch erhöhte Standzeiten und andere Fertigungsverfahren)



#### Maschinestillstand: ca. 30 % Einsparung

(z. B. durch geeignete Methoden und Prozesse)



#### Werkzeugkosten: ca. 25 % Einsparung

(z. B. durch erhöhte Standzeiten und richtigen Werkzeugumgang)

■ Ist     ■ Optimiert

# Teilnehmerstimmen

**BASISWISSEN –  
VERFAHRENSGRUNDLAGEN  
GEWINDEN**

„Viele grundlegende Methoden wurden super erklärt“

Werkzeugtechnologe, München

„Mir haben besonders die umfangreichen technischen Demonstrationen während des Trainings gefallen“

Verfahrenstechniker, Bruchsal

**BASISWISSEN –  
VERFAHRENSGRUNDLAGEN  
DREHEN**

„Umfangreiches Trainingsmaterial, kann auch Zuhause bei Problemen verwendet werden“

Werkzeugmacher, Amberg

„Der Trainer lebt seine Themen mit Begeisterung“

CNC-Dreher, Sulzbach-Laufen

„Alle Teilnehmer wurden in das Training mit einbezogen. Gute Live-Demos an der Maschine“

Fertigungsplaner, Bamberg

„Sehr gute Schulungsunterlagen und Vorführungen im Technology Center“

Angebotsingenieur, Leipzig

„Mir hat gut gefallen, der fließende Übergang der Trainingsinhalte und die Kompetenz des Trainers“

Zerspanungsmechaniker, Niederau bei Meißen

**BASISWISSEN –  
VERFAHRENSGRUNDLAGEN  
FRÄSEN**

„Sehr gute fachliche Kenntnisse des Trainers“

Zerspanungsmechaniker, Hengersberg

**BASISWISSEN –  
VERFAHRENSGRUNDLAGEN  
BOHREN**

„Mir haben die gezeigten praktischen Beispiele in dem Training besonders gut gefallen“

CNC- Zerspanungsmechaniker, Sulz am Neckar

„Das Training zur Verschleißerkennung und deren Ursachenbewertung am Werkzeug und die ausführlichen Unterlagen haben mir besonders gut gefallen“

Prozessplaner, Hengersberg

**AUFBAUWISSEN –  
ANWENDUNGSTRAINING  
DREHEN**

„Besonders gefallen hat mir die Kompetenz des Trainers. Er hat die Inhalte sehr gut rübergebracht“

Arbeitsvorbereiter, Wiehe

„Lockere Art der Vermittlung und vor allem die fachliche Kompetenz“

Manufacturing Engineer, Weinstadt

**AUFBAUWISSEN –  
ANWENDUNGSTRAINING  
FRÄSEN**

„Sehr hohe Fachkompetenz. Sehr gute Antworten, Praxisbezug“

NC-Programmierer, Wiehe

„Theoretisch Behandeltes wurde in der Praxis direkt an der Maschine wiederholt und nochmals deutlicher vermittelt“

NC-Programmierer, Friedrichshafen

„Besonders gut gefallen haben mir die Lernmaterialien, die Werksbesichtigung und der Service während des Lehrgangs“

Zerspaner, Münster

„Besonders gut gefallen haben mir die Praxisbeispiele an den Maschinen, die hohe fachliche Kompetenz des Trainers und der Mitarbeiter im Technology Center“

NC-Programmierer, Coburg

**AUFBAUWISSEN –  
ANWENDUNGSTRAINING  
STECHEN**

„Die Anwendungen der gezeigten Demos waren super“

CNC-Dreher, Kelkheim

„Praktische Anwendung hat mir besonders gefallen“

Fertigungsplaner, Bamberg





Video

## \_ ALLGEMEINE INFORMATIONEN

# So finden Sie uns.

### **Walter AG**

Derendinger Straße 53  
72072 Tübingen  
Telefon +49 (0) 7071 701-0  
walter-tools.com

### **IHR ANSPRECHPARTNER**

Thomas Vollmer

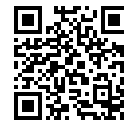
Telefon: 069/78902-377

E-Mail: [thomas.t.vollmer@walter-tools.com](mailto:thomas.t.vollmer@walter-tools.com)

### **ALLGEMEINE INFORMATIONEN ZU UNSEREN TECHNISCHEN TRAININGS**

#### **VERANSTALTUNGSORT**

Walter AG, Tübingen  
Derendinger Straße 53  
72072 Tübingen



Anfahrt (google)

#### **TRAINER**

Walter Deutschland GmbH

#### **SPRACHE**

Alle unsere Trainings werden in deutscher Sprache durchgeführt

#### **TRAININGSUNTERLAGEN**

Die Teilnehmer erhalten umfangreiche Unterlagen zu jedem Walter-Training.

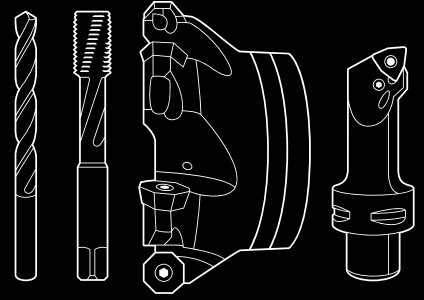
## Walter Deutschland GmbH

---

Frankfurt, Deutschland  
P: +49 (0) 69 78902-100, F: +49 (0) 69 78902-327  
service.de@walter-tools.com

walter-tools.com

---



---

**Walter Deutschland GmbH**  
Frankfurt, Deutschland  
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

**Walter (Schweiz) AG**  
Solothurn, Schweiz  
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

**Walter Austria GmbH**  
Wien, Österreich  
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

---